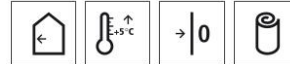


Tehnični list

StoTap Pro 150 SV

Steklena koprena za izravnavanje, naravna bela



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- za neposredno vstavljanje v izravnalne mase, npr. v StoLevell In AS, StoLevell In XXL in StoLevell In Sil
- za premostitev tankih razpok, razpok zaradi krčenja in sušenja
- za glajenje hrapavih (starih) podlag
- kot osnova za dodatne sestave sistemov

Lastnosti

- premošča razpoke v primeru razpok zaradi krčenja in sušenja
- racionalna in ekonomična obdelava
- dimenzijsko stabilen
- odporna proti alkalijam
- odporen proti razpadanju
- se ne more vdihniti, saj je premer steklenih vlaken pribl. 13 µm
- požarna odpornost (razred) po EN 13501-1: A2-s1, d0 v sistemu z izdelkom StoLevell In XXL
- izvedba premaza

Format

- širina zvitka: pribl. 1 m
- dolžina zvitka: 50 m

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Požarna odpornost	EN 13501-1	A2-s1, d0	v sistemu z izdelkom StoLevell In XXL
Teža površinske enote		40 g/m ²	pribl.
Premer vlaken		> 13 µm	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti trdna, suha, čista, nosilna in brez sintranih slojev, cvetenja ter

Tehnični list

StoTap Pro 150 SV

ločilnih sredstev.

Priprave

Priprava podlage in izvedba premazovanja morata ustrezati splošno priznanim pravilom tehnike. Vsi premazi in predhodna dela morajo vedno ustrezati objektu in zahtevam, katerim bo ta izpostavljen.

Odstranite razrahljane dele premaza, nenosilne stare premaze in sloje ter očistite površino (mehansko ali s primernimi sredstvi za odstranjevanje barv in lakov).

Sredstva za temeljni premaz ne smejo ustvariti sijočega sloja.

Normalno vpojne podlage

Nanesite sredstvo za temeljni premaz StoPrim Plex ali StoPrim GT.

StoPrim Plex je pripravljen na obdelavo in se lahko odvisno od vpojnosti podlage razredči z vodo do najv. 30 %.

Šibko vpojne podlage:

Nanesite sredstvo za temeljni premaz StoPrim Color ali StoPrim Sil Color.

Vodotopne sestavine:

Izolacija z izdelkom StoPrep Isol.

StoPrep Isol je pripravljen na obdelavo in redčenje ni dovoljeno.

Intaktni dvokomponentni premazi, neželezne kovine, umetne snovi:

Nanos temeljnega premaza StoAqua EP Activ.

Splesnele površine:

Površine obdelajte z izdelkom Geiger STOP ali jih premažite z 10-odstotno raztopino vodikovega peroksida in jih temeljito izperite s čisto vodo. Pri sanaciji plesni upoštevajte ustrezne državna priporočila in smernice.

Pri premazovanju akrilnih fugirnih in tesnilnih mas lahko zaradi višje viskoznosti akrilne tesnilne mase nastanejo razpoke in/ali obarvanja premaza. Zaradi različnih izdelkov na trgu morate v posameznem primeru sami opraviti poskuse za oceno oprijema.

Kljub navedenim sestavam in predlogom premazov mora obdelovalec na lastno odgovornost preveriti in oceniti podlago.

Obdelava**Temperatura obdelave**

najnižja temperatura podlage in temperatura obdelave: +5 °C

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

teža pribl. 40 g/m²

1,00

m²/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne

Tehnični list

StoTap Pro 150 SV

podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

temeljni premaz (če je potreben):
Odvisno od vrste in stanja podlage.

vmesni premaz:
StoLevell In XXL, StoLevell In AS ali StoLevell In Sil

zaključni premaz:

Po nanosu temeljnega premaza StoPrim Plex je mogoče nanesti premaz ometa ali strukturni premaz iz ponudbe izdelkov za notranje prostore podjetja Sto. Grobe strukture podlage (npr. zrnatost ometa > 2 mm) izravnajte z izravnalno maso.

Če je predviden en sam barvni premaz, najprej na tanko nanesite izravnalno maso, jo po potrebi pobrusite in potem nanesite barvni premaz. Glej tehnični list za posamezni premaz.

Nanašanje

vstavljanje v polnilno maso

Izravnalno maso nanesite v zadostni količini ročno ali strojno, npr. z napravo inoSPRAY XXL, in jo enakomerno porazdelite po širini 2 do 3 pasov. Izravnalno maso nanesite in prečesite z zobato gladilko zobatosti 4x6x4, npr. z zobato gladilko Sto-Glättekele (št. art.: 08288-045).

Prvi trak koprene za izravnavanje vstavite brez mehurčkov in brez gub v svežo izravnalno maso in ga pritisnite nanjo.

Pri pritiskanju izpusite pribl. 10 cm okrog področja spoja.

Naslednji trak koprene na področju spoja vstavite s prekrivanjem za pribl. 5 cm, ga pritisnite in pri tem znova izpusite področje spoja.

Dvakrat zarežite z ostrim olfa nožem. Odstranite odrezane dele. Zgladite kopreno na območju spojev in po celotni površini, npr. z maso Sto-Flächenspachtel (št. art.: 08290-016).

prireževanje tkanine:

Trakove tkanine pred lepljenjem prirežite na dolžino s pribitkom pribl. 5 cm. Za področja z vdolbinami, robovi in zaključki kopreno prirežite s pribitkom. Kopreno pritisnite na sloj lepila in jo takoj točno prirežite ob jeklenem ravnilu z ostrim nožem ali s škarjami.

koti:

Koprene ne namestite okrog notranjih kotov oziroma zunanjih vogalov, ampak jo odrežite oziroma vtisnite na področju vogalov.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

Globinsko posušen in mehansko obremenljiv: po pribl. 3 do 4 dneh.

Visoka zračna vlaga in/ali nizka temperatura podaljšata sušenje.

Tehnični list

StoTap Pro 150 SV

Pri temperaturi zraka in podlage +20 °C in 65-odstotni relativni zračni vlagi: možnost nadaljnje obdelave po pribl. 12 urah.

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

napotki za sušenje:

Mavčne izravnalne mase, ki jih priporoča proizvajalec mavčno-kartonskih plošč, so lahko še posebej občutljive na vlago. Ta občutljivost lahko povzroči mehurjenje, nabrekanje izravnalne mase in luščenje. Zato Zvezno združenje mavčne industrije in industrije mavčnih gradbenih plošč (Bundesverband der Gips- und der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.) v tehničnem listu "Nanos izravnalne mase na mavčno kartonske plošče" priporoča hitro sušenje s pomočjo zadostnega zračenja in temperature.

napotek za reklamacije:

Proizvod je pod nenehnim nadzorom kakovosti.

Možna so s proizvodnjo pogojena mesta brez nanosa. Mesta brez nanosa so na robovih za odrez označena, tkanine pa so temu ustrezno daljše.

Steklene okrasne tkanine in steklene koprene imajo širinsko toleranco +/-1 cm. Pri manjši širini so steklene okrasne tkanine in steklene koprene ustrezno daljše.

Takšne napake ne upravičujejo reklamacije. Reklamacij po obdelavi več kot 10 pasov tkanine ni mogoče več priznati.

Pri upravičenih napakah navedite kontrolno številko (glejte nalepko na ovitku zvitka ali na kartonu) in zagotovite vzorčni material.

Izdelka ne uporabljajte za odpravljanje gradbeno-dinamičnih razpok.

Uporaba na površinah z vplivom vode:

- Razredi vpliva vode v skladu z DIN 18534-1:2017-04 in v skladu s tehničnim listom št. 5 nemškega združenja Bundesverband der Gipsindustrie e.V.

- Izdelek je primeren samo za površine z razredom vpliva vode W0-I (majhen vpliv vode).

Dobava**Barvni odtenek**

naravna bela

Pakiranje

karton (1 zvitok)

Skladiščenje**Pogoji skladiščenja**

Zvitke skladiščiti pokončno in na suhem.

Tehnični list

StoTap Pro 150 SV

Oznaka

Produktna skupina

Koprena za izravnavanje

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com