

Tehnični list

StoStone Modular

Plošče iz naravnega kamna z modularnimi formati



Značilnosti

Uporaba

- zunaj in znotraj
- za dekorativno oblikovanje individualnih, kakovostnih površin iz naravnega kamna
- kot fasadna obloga na kontaktnih fasadnih sistemih StoTherm Vario in StoTherm Mineral
- kot fasadna obloga na StoVentec S, obešenem prezračevanem fasadnem izolacijskim sistemu

Lastnosti

- odporen pri skladiščenju na mrazu, skladiščenju pri rosi, spremenljivem skladiščenju
- primeren za uporabo za kontaktni fasadni sistem
- majhno vpijanje vode
- zahteve ETAG 004 (poglavje 5.1.4.1.2., sprijemanje lepilo/podlaga) so izpolnjene
- izjemno sprijemanje z izdelkom StoColl KM
- zelo dobre možnosti oblikovanja v kombinaciji z drugimi zaključnimi premazi
- izdelek izpolnjuje zahteve po EN 12057 oz. EN 1469

Format

- debelina: odvisna od velikosti formata
- S 1: 79 x 257 mm
- M 1: 168 x 257 mm
- L 1: 257 x 257 mm
- S 2: 79 x 524 mm
- M 2: 168 x 524 mm
- L 2: 257 x 524 mm
- XL 2: 524 x 524 mm
- S 3: 79 x 791 mm
- M 3: 168 x 791 mm
- L 3: 257 x 791 mm
- XL 3: 524 x 791 mm
- S 4: 79 x 1058 mm
- M 4: 168 x 1058 mm
- L 4: 257 x 1058 mm
- XL 4: 524 x 1058 mm

Tehnični list

StoStone Modular

Videz	• površina polirana, brušena, peskana, krtačena, peskana in krtačena • robovi: žagani
--------------	--

Posebnosti/napotki	• odstopanje dolžine robov v skladu s standardom: ± 1 mm • odstopanje dolžine robov upoštevajte pri načrtovanju fasadne obloge
---------------------------	--

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1348	$> 0,5$ N/mm ²	po 50 ciklih izmenjavanja zmrzali in taljenja
Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.			

Napotki za obdelavo

Zahteve	Podlaga mora biti trdna, ravna, suha in nosilna ter brez maščob in prahu. Primerna podlaga je predvsem StoLevell Uni, mineralna lepilna in armirna malta/podomet.
----------------	---

Priprave	Preverite nosilnost obstoječih premazov. Pri večjih neravninah se lahko izvede vmesni nanos izravnalne mase StoColl KM.
-----------------	---

Obdelava

Poraba	Izvedba	Pribl. poraba
	L 2: 10 x 257 x 524 mm	7,38 kosov/m ²
	M 2: 10 x 168 x 524 mm	11,36 kosov/m ²
	S 2: 10 x 79 x 524 mm	24,15 kosov/m ²
V navedenih vrednostih nista upoštevana širina fuge in dodatni material od rezanja.		
Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi ugotavljajte na objektu.		

Nanašanje	širina fuge 6 mm do 15 mm, lepljenje po postopku floating/buttering
	Pred začetkom dela je treba natančno izmeriti površino polaganja in glede na to

Tehnični list

StoStone Modular

določiti trak, format in širino fug. Nujne točke, kot so okna, vrata, robovi zgradbe, omejevalne fuge in dilatacijske fuge so osnova za pravilno določitev. Predvsem na svetle, občutljive kamnite plošče (npr. Sto-Fossil Bavaria Creme) je treba pred polaganjem po celotni površini hrbtni strani na tanko nanesti lepilo. Čas sušenja pred polaganjem znaša pribl. 1 dan.

Lepljenje mora biti izvedeno s postopkom floating/buttering. Lepilna stran kamnite plošče najprej rahlo navlažite z gobico. Lepilo nato z zobato gladilko (6 x 6 ali 8 x 8 mm) enakomerno nanesite na podlago. Zatem lepilo na tanko in po celotni površini z lopatico nanesite na hrbtno stran plošče. Ploščico (lepilo mokro na mokro) pritisnite na površino, jo prilagodite podlagi in pravilno namestite. Posebej pomembno je, da se lepljenje izvede polno površinsko!

Širina fug znaša vsaj. 6 mm, maks. 15 mm, in se nastavi z ustreznimi fugirnimi križci. Ko je plast lepila še sveža, se fuge izpraskajo, da se izdela enakomeren premer fug.

Pred fugiranjem v primeru dvoma investitor/načrtovalec preveri primernost postopka fugiranja (obrizganje ali postopek z zidarsko žlico) na preizkusni površini. Pri fugirnih delih je pomembno, predvsem pri barvnih fugirnih maltah, da se celotni potreben material naroči in pripravi naenkrat ter da se fugirna malta vedno zmeša v natančno enakem mešalnem razmerju, da se preprečijo razlike v barvi. Razlik v barvi pa ni mogoče popolnoma izključiti.

Po stanju in času sušenja podlage iz lepila vsaj 7 dni lahko fuge, glede na površino, po celotni površini in strokovno fugirate z obrizgalno malto (StoColl FM-S) ali z malto za obdelavo z zidarsko žlico (StoColl FM-K). Pomembno je, da je celoten premer fuge popolnoma in dodobra zapolnjen s fugirno malto. Glejte tehnične liste za fugirno malto.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	Zaščitite pred prehitrim sušenjem zaradi sonca in/ali vetra (npr. zasenčite, snemite in/ali po potrebi previdno navlažite).
Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite z vodo.
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Dodatni tehnični podatki o naravnem kamnu po povpraševanju. 1. Naravni kamen je naravni izdelek, kar pomeni, da je vsak kamen unikat in je treba upoštevati njegove posebnosti, ki se pojavijo v postopku nastajanja. 2. Optične lastnosti ocenjujte pri pogojih, običajnih za uporabo, torej pri normalni razdalji opazovanja in osvetlitvi. Svetloba od strani ni primeren kriterij za ocenjevanje.

Tehnični list

StoStone Modular

3. Če ne veljajo posebni dogovori, se izvršena dela ocenjujejo v skladu s tako imenovanimi običajnimi načeli poslovanja.

4. nihanja pri barvi, strukturi in teksturi

O barvi, strukturi in teksturi kamnine odločajo različni minerali in njihova prostorska porazdelitev. To pomeni, da so barvne razlike pri naravnem kamnu samoumevne. V skladu z DIN 18332 – Delo z naravnim kamnom, ods. 2.1.4, so nihanja v barvi, strukturi in teksturi pri kamnu iz enega nahajališča izrecno dopustna. Obseg odstopanj se lahko v odvisnosti od lastnosti enega nahajališča omeji pri preverjanju vzorcev.

5. žile in razpoke v kamnini

Postopki nastajanja naravnega kamna so geološki postopki. Spremembe zemeljske skorje so v milijonih let privedle do tektonskih razpok v sedimentnih kameninah, ki so se znova zapolnile s kalcitom in se utrdile. Takšne kalcitne žile so naraven pojav, ki je značilen za mnoge vrste apnencev in požiwi okrasnost plošč. Takšne vrste žil ne predstavljajo pomanjkljivosti. Na nastanek apnenca bistveno vplivajo izoblikovanje slojev, plasti gline, votline, razpoke na podlagi postopkov nastajanja in šibke točke v strukturi. Pri teh vrstah kamna je deloma potrebna posebna, strokovna tehnika nanosa izravnalne mase.

6. pore v kamnini

Na podlagi naravnega nastanka kamnin so pore v naravnem kamnu neizogibne. Zapolnite jih lahko s pasto/praškom. Pore ali pore, ki se znova odprejo, ne predstavljajo pomanjkljivosti, saj gre za prvotno strukturo kamna.

7. merske tolerance

Dopustna odstopanja mer posameznih plošč iz naravnega kamna so navedena v DIN 18332. Za merske tolerance delov iz naravnega kamna veljajo zahteve standardov DIN 18201 in DIN 18202. Te merske tolerance je treba le preverjati, če se različni deli ne prilegajo med seboj. Neenakomernosti na površini oblog in prevlek, ki postanejo vidne na svetlobi od strani, so dopustne, če so v okviru merskih toleranc iz standarda DIN 18202.

8. uporaba apnenca na zunanjem območju

Pri strokovno ustrezni uporabi in še posebej pri preprečevanju mokrote/vlage na podlagi kopičenja ne obstaja skoraj nikakršno tveganje škode zaradi zmrzali. Apnenec ni odporen proti soli za taljenje snega in ledu.

9. priporočilo za čiščenje in nego

9.1 Uporabljajte samo čistilna sredstva brez kisline, ki niso jedka in ne praskajo, saj bi drugače lahko poškodovali površino naravnega kamna.

9.2 Pri oblogah s strukturirano površino (z grobimi prelomi, pobrušeno, peskano, z vdolbinicami itd.) so možne tudi mehansko delujoče metode čiščenja (npr. z vlakneno blazinico).

Tehnični list

StoStone Modular

posebnosti posameznih kamnov:
mandlji/očesa

Sto-Larvikit Emerald Larvik

naslednje posebnosti:

Na podlagi vključkov (mandljev/očes) v materialu lahko nastane optični učinek smeri.

Pri polaganju bodite pozorni na napotke o smeri polaganja ob robu.

lesni vzorec/proge

Sto-Fossil Bavaria Travertin

Sto-Fossil SKD

Sto-Gneis Dark Green

naslednje posebnosti:

Na podlagi rezanja v nasprotni smeri nalaganja se zaradi različnih slojev pojavijo vidne proge.

Pri polaganju bodite pozorni na smer prog.

Dobava

Barvni odtenek

Sto-Fossil SKL, Sto-Fossil SBL, Sto-Fossil Bavaria Yellow, Sto-Fossil Bavaria Travertin, Sto-Fossil Bavaria Creme, Sto-Fossil Bavaria Nussbraun, Sto-Fossil Bavaria Grey Blue, Sto-Fossil Frankonia Grey

Pakiranje

paleta

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Fasadne obloge se na gradbišče dostavijo na paletah. Skladiščiti jih je treba nad tlemi in vodoravno, zaščitene pred vremenskimi vplivi (sonce, dež itn.) ter umazanijo.

Oznaka

Varnost

Pri tem izdelku gre za proizvod. Izdelava varnostnega lista v skladu z Uredbo (ES) REACH št. 1907/2006, Prilogo II ni potrebna. Podrobnejše informacije najdete na spletni strani www.sto.de v rubriki Service & Tools / Uredba REACH.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in

Tehnični list

StoStone Modular

uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com