

Tehnični list

StoPur WV 202

Zaščitna PUR-prevleka, vodena, elastificirana,
mat, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba	• znotraj • kot barvni zaščitni premaz za talne površine z majhno obremenitvijo
Lastnosti	• dobra stabilnost barvnega odtenka • UV-odporen
Videz	• mat

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	450 - 950 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,20 g/cm ³	mešanica

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve	Splošno: - Suha, nosilna - Čiste zaščitne prevleke StoPur ali premazi StoPur Zaščitna prevleka: - Nanos zaščitne prevleke v roku 72 h: Na nove premaze na osnovi poliuretana je mogoče neposredno po strditvi nanesti zaščitno prevleko izdelka StoPur WV 152. - Nanos zaščitne prevleke po 72 h: Stare premaze je treba pred nanosom sredstva za zaščitno prevleko pobrusiti z zeleno ali črno brusilno gobico, da so mat. Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm² Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²
---------	--

Obdelava

Temperatura obdelave	Temperatura podlage in zraka: najnižja temperatura: +15 °C Najvišja temperatura: +25 °C
----------------------	---

Tehnični list

StoPur WV 202

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +15 °C
Najvišja temperatura: +25 °C

Relativna zračna vlaga:
minimalno: 40 %
maksimalno: 75 %

Čas obdelave	Pri +23 °C: pribl. 45 minut		
Mešalno razmerje	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 9,0 masnih delov		
Priprava materiala	Napotki: - Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili: - Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala". - Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C. - Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C. Trajanje mešanja: - Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice. - Vsako posodo mešajte enako dolgo. Morebitne posledice pri predolgem ali prekratnem trajanju mešanja: - Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo. Priprava materiala: 1. Premešajte komponento A. 2. Dodajte celotno komponento B. 3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog. Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min Trajanje mešanja: najmanj 3 minute 4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno. 5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte. Po mešanju prelijte material skozi sito za lak v čisto posodo in ga še enkrat premešajte. S tem odpravite morebitne grudice, ki bi nastale med umešanjem.		
Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	kot zaščitni premaz	120 - 140	g/m ²
	Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in		

Tehnični list

StoPur WV 202

konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

- premaz na cementno vezanih podlagah
1. Pripravite podlago.
 2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500
 3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
 4. Opcijski nanos izenačevalnega sloja: StoPur CL 125
 5. Premazovanje: StoPur CL 125
 6. Nanos zaščitne prevleke: StoPur WV 202

Nanašanje

- premaz na cementno vezanih podlagah
1. Pripravite podlago.
 2. Nanos temeljnega premaza:
 - StoPox GH 500
 - Izdelek nanesite prekrivno. Orodja: gumijasti drsnik
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
 - poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
 - napotek: Preprečite nastajanje luž.
 3. Posipavanje:
 - StoQuarz 0,3–0,8 mm
 - Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
 - poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
 4. Opcijski nanos izenačevalnega sloja:
 - StoPur CL 125
 - Izdelek nanesite. Orodja: strgalo
 - Izdelek porazdelite enakomerno.
 - poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m²
 5. Premazovanje:
 - StoPur CL 125
 - Izdelek nanesite. Orodja: strgalo
 - Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
 - poraba: pribl. 1,8–2,5 kg/m²
 - napotek: Premaz je treba v roku 24 ur nanesti na spodnji sloj.
 6. Nanos zaščitne prevleke:
 - StoPur WV 202
 - Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: strgalo z nazobčano gumijasto letvijo 1 mm
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: Sto-Lackierwalze Nylon RS8 - številka izdelka 08278-006

Tehnični list

StoPur WV 202

- poraba StoPur WV 202: pribl. 120–140 g/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž, da ne pride do razlik pri stopnji sijaja. Med dvema novima nanosoma z valjčkom ne sme preteči več kot pet minut. Vedno delajte mokro na mokro, da preprečite prisušitev ob robovih obdelave.

Preprečite proge zaradi nanosa:

- Zaščitno prevleko enakomerno porazdelite s križnimi gibi.
- Preprečite prekrivanja.
- Glede na pričakovano obremenitev je potrebno več delovnih korakov.
- Upoštevajte čase sušenja med delovnimi koraki.

napotek:

- Med nanašanjem se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.
- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Pri delu s poliuretani je treba paziti, da material med strjevanjem ne pride v stik z vodo, ker v nasprotnem primeru nastanejo mehurčki (nastajanje pene).
- Pri nanašanju zaščitne prevleke lahko nastanejo vidne proge zaradi nanosa.
- Debelina sloja zaščitne prevleke: < 0,5 mm. Debelina sloja se zmanjša zaradi mehanske uporabe. Na ta način se lahko skrajša življenjska doba.
- Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature lahko privedejo do nezaželenih pojavov glede videza, npr. razlik v stopnji sijaja.

Odporen proti mehčalom:

- StoPur WV 202 ni odporen proti mehčalom

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

pohoden: po pribl. 16 urah
popolnoma strjen: po pribl. 7 dneh

Vsi tehnični podatki so približne vrednosti in so bili, če ni navedeno drugače, ugotovljeni pri normalni temperaturi +23 °C, 50 % relativne zračne vlage in na standardnem barvnem odtenku RAL 7032.

Čiščenje orodja

Orodje očistite z vodo.
Vezani strjeni material mehansko odstranite.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Tehnični list

StoPur WV 202

Dobava

Barvni odtenek RAL – barvna pahljača,
velika raznolikost barvnih odtenkov

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

04076/001

StoPur WV 202 Set getönt

12 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Sredstvo za zaščitno prevleko

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com