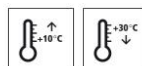


# Tehnični list

## StoPur PM MultiBase

PUR-premaz za višje zahteve, preskušene sisteme za zaščito površin prometnih objektov



### Značilnosti

#### Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- kot povezen premaz za talne površine v parkirnih hišah in podzemnih garažah
- kot h<sub>2</sub>O, pretežno učinkovit sistem za zaščito površin v sistemih za zaščito površin: OS 10.4 in OS 10.5 proizvajalca StoCretec

#### Lastnosti

- visoko elastičen

#### Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

### Tehnični podatki

| Merilo                 | Standard/navodilo za preskušanje | Vrednost/Enota         | Napotki  |
|------------------------|----------------------------------|------------------------|----------|
| Viskoznost (pri 23 °C) | EN ISO 3219                      | 4.000 - 5.000 mPa.s    | mešanica |
| Gostota (zmes 23 °C)   | EN ISO 2811                      | 1,42 g/cm <sup>3</sup> |          |

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

### Napotki za obdelavo

#### Zahteve

- Splošno:
- Suha, nosilna
  - Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
  - Manj trdne sloje odstranite.
  - Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

#### Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10

#### Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke

## Tehnični list

## StoPur PM MultiBase

- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +12 °C, 3 K nad rosiščem  
Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Priprave</b> | <p>1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".</p> <p>Primer:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Peskanje s kroglicami</li><li>- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami</li><li>- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje</li></ul> |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**Obdelava**

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Temperatura obdelave</b> | <p>Temperatura podlage in zraka:<br/>najnižja temperatura: +10 °C<br/>najvišja temperatura: +30 °C</p> <p>Temperatura obdelave:<br/>najnižja temperatura: +10 °C<br/>najvišja temperatura: +30 °C</p> <p>Relativna zračna vlaga:<br/>minimalno: 30 %<br/>maksimalno: 80 %</p> |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                     |                             |
|---------------------|-----------------------------|
| <b>Čas obdelave</b> | Pri +23 °C: pribl. 20 minut |
|---------------------|-----------------------------|

|                         |                                                                            |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mešalno razmerje</b> | <p>komponenta A : komponenta B<br/>A : B<br/>100,0 : 19,0 masnega dela</p> |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------|

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Priprava materiala</b> | <p>Napotki:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.</li><li>- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".</li><li>- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.</li><li>- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.</li></ul> <p>Trajanje mešanja:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.</li><li>- Vsako posodo mešajte enako dolgo.</li></ul> <p>Možne posledice predolgega ali prekratkega časa mešanja:</p> |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Tehnični list

### StoPur PM MultiBase

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.
- Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min
- Trajanje mešanja: najmanj 3 minute
4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.
5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

| Poraba                                                                                                                                                                                                     | Izvedba                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Pribl. poraba |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|
|                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2,8 - 3,2     | kg/m <sup>2</sup> |
| Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |               |                   |
| Struktura nanosa                                                                                                                                                                                           | A: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |               |                   |
|                                                                                                                                                                                                            | 1. Pripravite podlago.<br>2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500<br>3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm<br>4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok: StoPur PM MultiBase<br>5. Nanos obrabnega sloja: StoPur AC MultiCoat                                                                                                                           |               |                   |
|                                                                                                                                                                                                            | -----                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |               |                   |
|                                                                                                                                                                                                            | B: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |               |                   |
|                                                                                                                                                                                                            | 1. Pripravite podlago.<br>2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 531<br>3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm<br>4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok: StoPur PM MultiBase<br>5. Nanos obrabnega sloja: StoPur AC 500 ali StoPur AC 500 S<br>6. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm ali StoQuarz 0,6–1,2 mm<br>7. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502 |               |                   |
| Nanašanje                                                                                                                                                                                                  | A: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |               |                   |
|                                                                                                                                                                                                            | 1. Pripravite podlago.<br><br>2. Nanos temeljnega premaza:<br>- StoPox GH 500<br>- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik<br>- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.                                                                                                                                                       |               |                   |

## Tehnični list

### StoPur PM MultiBase

- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.
- Priporočilo: Pri globini hrapavosti > 0,5 mm nanesite tanek nanos za izravnavo podlage.

#### 3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
- napotek: Po 24 h odstranite nevezan kremenčev pesek.

#### 4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:

- StoPur PM MultiBase
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 2,0 mm, orodja: strgalo s trikotnim ozobjem
- Izdelek za odzračevanje naknadno obdelajte s križnimi gibi. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

#### 5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur AC MultiCoat
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 8–24 ur.
- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.
- poraba StoPur AC MultiCoat: pribl. 2,0–2,7 kg/m<sup>2</sup> (najmanj 1,8 kg/m<sup>2</sup>)
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri nanašanju razlivne malte uporabite žebeljaste obloge s topimi žebli.

#### Nanos sistema za zaščito površin StoCretec OS 10.4:

- Poraba in podatki: glejte Navodilo za izvedbo, Prilogo 1 Splošnega gradbenega potrdila o preizkusu.

---

#### B: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.5

##### 1. Pripravite podlago.

##### 2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 531
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.
- Priporočilo: Pri globini hrapavosti > 0,5 mm nanesite tanek nanos za izravnavo podlage.

##### 3. Posipavanje:

## Tehnični list

### StoPur PM MultiBase

---

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m<sup>2</sup>
- napotek: Po 24 h odstranite nevezan kremenčev pesek.

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:

- StoPur PM MultiBase
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 2,0 mm Orodja: strgalo s trikotnim ozobjem
- Izdelek za odzračevanje naknadno obdelajte s križnimi gibi. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 3,0 kg/m<sup>2</sup>

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur AC 500 ali StoPur AC 500 S
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 8–24 ur.
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: strgalo
- poraba izdelka StoPur AC 500 ali StoPur AC 500 S: pribl. 1,2–1,3 kg/m<sup>2</sup>
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebliste obloge s topimi žebli.

6. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm ali StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm ali StoQuarz 0,6–1,2 mm: pribl. 1–2 kg/m<sup>2</sup>

7. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od posipanja

Nanos sistema za zaščito površin StoCretec OS 10.5:

- Poraba in podatki: glejte Navodilo za izvedbo, Prilogo 1 Splošnega gradbenega potrdila o preizkusu.

-----  
Napotki:

- Vlažne in ne dokončno vezane podlage povzročijo poškodbe.
- Temperatura podlage, temperatura okolice:
- Poleg temperature okolice je za obdelavo reaktivnih smol odločilna tudi temperatura podlage.
- Pri nizkih temperaturah kemične reakcije potekajo počasneje.

## Tehnični list

### StoPur PM MultiBase

- Tako se podaljša čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost.
- Zaradi povečane viskoznosti se lahko poveča poraba na površinsko enoto.
- Pri visokih temperaturah se kemične reakcije pospešijo, tako da se čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost skrajša.

#### Odstopanje barvnih odtenkov:

- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Možna so manjša odstopanja barvnih odtenkov med različnimi šaržami.

#### Poraba, nanašanje:

- Podatki o porabi in nanosu se nanašajo na vodoravne površine.
- Pri naklonu: najprej izvedite preizkus na vzorčni površini. Po potrebi nanos izvedite večplastno in materialom dodajte sredstvo za konsistenco ali več kremenčevega peska.

#### Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

- Pohoden:
- Po pribl. 8 urah
- čas predelave:
- pri +23 °C: v roku 24 ur

#### Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

#### Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
  - glejte [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Izdelki
  - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

#### Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

- Pri sestavah sistema OS 10 ni mogoče izključiti površinskih razpok.

#### Dobava

##### Barvni odtenek

siva

##### Pakiranje

vedro

##### Številka artikla

##### Oznaka

##### Pakiranje

## Tehnični list

## StoPur PM MultiBase

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |           |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|
|                            | 09725/001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | StoPur PM MultiBase Set | 25 kg set |
| <b>Skladiščenje</b>        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |           |
| <b>Pogoji skladiščenja</b> | Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |           |
| <b>Rok skladiščenja</b>    | Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 =koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022<br>Glejte embalažo izdelka |                         |           |
| <b>Oznaka</b>              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |           |
| <b>Produktna skupina</b>   | Zatesnitev                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |           |
| <b>Varnost</b>             | Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.<br>Upoštevajte varnostni list!                                                                                                                                                                                                                                                             |                         |           |

**Posebni napotki**

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana  
Brezje pri Grosupljem 69  
SI - 1290 Grosuplje  
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Tel. +386 1 5443 710  
pc.ljubljana.si@sto.com