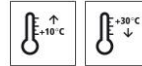


Tehnični list

StoPur PM MultiBase

PUR-premaz za višje zahteve, preskušene sisteme za zaščito površin prometnih objektov



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- kot povezen premaz za talne površine v parkirnih hišah in podzemnih garažah
- kot hWO, pretežno učinkovit sistem za zaščito površin v sistemih za zaščito površin: OS 10.4 in OS 10.5 proizvajalca StoCretec

Lastnosti

- visoko elastičen
- brez mehčal
- deloma je iz obnovljivih surovih materialov

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	4.000 - 5.000 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,42 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- Splošno:
- Suha, nosilna
 - Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
 - Manj trdne sloje odstranite.
 - Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10

Tehnični list

StoPur PM MultiBase

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +12 °C, 3 K nad rosiščem
Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava**Temperatura obdelave**

Temperatura podlage in zraka:
najnižja temperatura: +10 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +10 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:
minimalno: 30 %
maksimalno: 80 %

Čas obdelave

Pri +23 °C: pribl. 20 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 19,0 masnega dela

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.

Tehnični list

StoPur PM MultiBase

- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Možne posledice predolgega ali prekratkega časa mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Izvedba	Pribl. poraba	
		2,8 - 3,2	kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Struktura nanosa

A: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.4

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok: StoPur PM MultiBase
5. Nanos obrabnega sloja: StoPur AC MultiCoat

B: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.5

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 531
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok: StoPur PM MultiBase
5. Nanos obrabnega sloja: StoPur AC 500 ali StoPur AC 500 S
6. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm ali StoQuarz 0,6–1,2 mm
7. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

Nanašanje

A: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.4

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:

Tehnični list

StoPur PM MultiBase

- StoPox GH 500
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.
- Priporočilo: Pri globini hrapavosti > 0,5 mm nanesite tanek nanos za izravnavo podlage.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
- napotek: Po 24 h odstranite nevezan kremenčev pesek.

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:

- StoPur PM MultiBase
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 2,0 mm, orodja: strgalo s trikotnim ozobjem
- Izdelek za odzračevanje naknadno obdelajte s križnimi gibi. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 3,0 kg/m²

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur AC MultiCoat
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 8–24 ur.
- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.
- poraba StoPur AC MultiCoat: pribl. 2,0–2,7 kg/m² (najmanj 1,8 kg/m²)
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri nanašanju razlivne malte uporabite žebliste obloge s topimi žebli.

Nanos sistema za zaščito površin StoCretec OS 10.4:

- Poraba in podatki: glejte Navodilo za izvedbo, Prilogo 1 Splošnega gradbenega potrdila o preizkusu.

B: sestava za premostitev razpok, sistem za zaščito površin OS 10.5

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 531
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.
- Priporočilo: Pri globini hrapavosti > 0,5 mm nanesite tanek nanos za izravnavo

Tehnični list

StoPur PM MultiBase

podlage.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
- napotek: Po 24 h odstranite nevezan kremenčev pesek.

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:

- StoPur PM MultiBase
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 2,0 mm Orodja: strgalo s trikotnim ozobjem
- Izdelek za odzračevanje naknadno obdelajte s križnimi gibi. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 3,0 kg/m²

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur AC 500 ali StoPur AC 500 S
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 8–24 ur.
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: strgalo
- poraba izdelka StoPur AC 500 ali StoPur AC 500 S: pribl. 1,2–1,3 kg/m²
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebeljaste obloge s topimi žebli.

6. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm ali StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm ali StoQuarz 0,6–1,2 mm: pribl. 1–2 kg/m²

7. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m², odvisno od posipanja

Nanos sistema za zaščito površin StoCretec OS 10.5:

- Poraba in podatki: glejte Navodilo za izvedbo, Prilogo 1 Splošnega gradbenega potrdila o preizkusu.

Napotki:

- Vlažne in ne dokončno vezane podlage povzročijo poškodbe.
- Temperatura podlage, temperatura okolice:

Tehnični list

StoPur PM MultiBase

- Poleg temperature okolice je za obdelavo reaktivnih smol odločilna tudi temperatura podlage.
- Pri nizkih temperaturah kemične reakcije potekajo počasneje.
- Tako se podaljša čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost.
- Zaradi povečane viskoznosti se lahko poveča poraba na površinsko enoto.
- Pri visokih temperaturah se kemične reakcije pospešijo, tako da se čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost skrajša.

Odstopanje barvnih odtenkov:

- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Možna so manjša odstopanja barvnih odtenkov med različnimi šaržami.

Poraba, nanašanje:

- Podatki o porabi in nanosu se nanašajo na vodoravne površine.
- Pri naklonu: najprej izvedite preizkus na vzorčni površini. Po potrebi nanos izvedite večplastno in materialom dodajte sredstvo za konsistenco ali več kremenčevega peska.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

- Pohoden:
- Po pribl. 8 urah
- čas predelave:
- pri +23 °C: v roku 24 ur

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

- Pri sestavah sistema OS 10 ni mogoče izključiti površinskih razpok.

Dobava

Barvni odtenek

siva

Pakiranje

vedro

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnični list

StoPur PM MultiBase

09725/001

StoPur PM MultiBase Set 25 kg set

Skladiščenje**Pogoji skladiščenja**

Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja

Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka**Produktna skupina**

Zatesnitev

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com