

Tehnični list

StoPur IB 510

PUR-premaz, žilavo elastičen, električno prevoden



Značilnosti

Lastnosti

- električno prevoden (EN 1081, EN 61340-4-1)
- odporen
- žilavo elastičen
- kot pohodna in povozna površina

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- občutljiv na vlago med strjevanjem
- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	2.000 - 3.000 mPa.s	mešanica
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, pribl.

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za betonsko podlago:

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno

Tehnični list

StoPur IB 510

z napravo CM.

Pri litem asfaltu mora biti prosto vsaj 75 % dodatka.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Priprava podlage:

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanje in naknadno peskanje s kroglicami ali peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali brušenje z diamantom.

Obdelava

Pogoji obdelave

Relativna zračna vlaga med nanosi premazov in fazo strjevanja ne sme biti > 70 %.

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C

najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 70 minut

Pri +20 °C: pribl. 40 minut

Pri +30 °C: pribl. 25 minut

čas predelave:

pri +10 °C: pribl. 24 h

pri +20 °C: pribl. 16 h

pri +30 °C: pribl. 12 h

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 23,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Komponento A premešajte, potem dodajte celotno komponento B.

S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli.

Trajanje mešanja najm. 3 minute.

Po mešanju prelijte v čisto posodo in še enkrat dobro premešajte. Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na mm debeline sloja (nenapolnjen)

1,4

kg/m²

Tehnični list

StoPur IB 510

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

električno prevoden premaz na bitumenskih podlagah
pogoj za nanos premaza: estrihi iz litega asfalta: (kakovostni razred najm. IC 40 po EN 13813)

1. priprava podlage
2. sredstvo za temeljni premaz StoPur IB 500, napolnjeno
3. nanos izravnalne mase (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm)
4. prevodni trakovi (ozemljitveni priključek) StoDivers LB 100
5. prevodni premaz StoPox WL 110
6. krovni premaz StoPur IB 510 (nenapolnjen)
7. zaščitni premaz StoPur WV 210 ali StoPur KV (opcijsko)

električno prevoden premaz na cementno vezanih podlagah

1. priprava podlage
2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205
3. nanos izravnalne mase (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm)
4. prevodni trakovi (ozemljitveni priključek) StoDivers LB 100
5. prevodni premaz StoPox WL 110
6. krovni premaz StoPur IB 510 (nenapolnjen)
7. zaščitni premaz StoPur WV 210 ali StoPur KV (opcijsko)

Nanašanje

električno prevoden premaz na bitumenskih podlagah
pogoj za nanos premaza: estrihi iz litega asfalta: (kakovostni razred najm. IC 40 po EN 13813)

1. priprava podlage
75 % dodatka mora biti odkritega, natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

2. sredstvo za temeljni premaz StoPur IB 500
StoPur IB 500 (nenapolnjen) se ostro povleče čez odkrit dodatni zrnati sloj.
poraba izdelka StoPur IB 500: pribl. 0,5–1,0 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage

3. nanos izravnalne mase (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm)
StoPur IB 500, po potrebi pribl. 1:0,3 masnega deleža, napolnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
poraba izdelka StoPur IB 500, napolnjenega z 0,1–0,5 mm, odvisno od hrapavosti podlage: pribl. 0,8–1,5 kg/m²

4. prevodni trakovi StoDivers LB (ozemljitveni priključek)
Lepljenje samolepilnih prevodnih trakov na pripravljeno podlago. Na 100 m² je obvezen en priključek na ozemljitveni glavni oskrbovalni vod. Spoji prevodnega traku se morajo prekrivati za 5 cm.

Prosti konci prevodnih trakov StoDivers LB 100 se navpično povlečejo po stenski

Tehnični list

StoPur IB 510

površini navzgor, povežejo z ozemljitveno zanko ali priključijo neposredno na ozemljitveni priključek.

Alternativno lahko ozemljitveno zanko priključite s prevodnim kompletom StoDivers Leitset (LS).

Število in mesto ozemljitvenih točk mora določiti električar. Prevodne trakove/prevodne komplete sme na ozemljitveni vod priključiti samo električar.

5. prevodni premaz StoPox WL 110

StoPox WL 110 nanesite za pribl. 10 % razredčenega z vodo z najlonskim valjčkom (dolžina vlaken 13–14 mm, npr. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).

poraba: pribl. 0,12–0,15 kg/m²

Delovanje nanesenega prevodnega premaza je treba pred nanosom naslednjega krovnega premaza preveriti z merjenjem odvodne upornosti.

Odvodna upornost ozemljitve ne sme biti večja od 50 kiloohmov.

Do naslednjega nanosa PUR-premaza je treba počakati: min. 24 h.

6. krovni sloj StoPur IB 510, električno prevoden (nenapolnjen)

Skrbno umešan in v drugo posodo izlit material StoPur IB 510 se nanese s strgalom (zobatos 48 ali 95, program orodij Sto) in odzrači z bodičastim valjčkom s križnimi pomiki.

poraba: pribl. 2,0 kg/m²

7. zaščitni premaz StoPur WV 210 ali StoPur KV (opcijsko)

Material nanesite enakomerno valjčkom Sto-Lasurwalze Microfaser s križnimi pomiki.

poraba: pribl. 0,15–0,2 kg/m², odvisno od podlage in barvnega odtenka

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

električno prevoden premaz na cementno vezanih podlagah

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanesite z gumijastim drsnikom tako, da prekrije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtlačo.

Pazite, da ne nastanejo luže.

Če se delo z izdelkom StoPox IB 205 v 48 urah ne nadaljuje, je treba sveže sredstvo za temeljni premaz posipati z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm (zrno poleg zrna). poraba izdelka StoPox GH 205: pribl. 0,3–0,5 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage, poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m² pri nevarnosti premočenja je treba v 24 urah nanesti razlivno malto, sestavljeno iz StoPox GH 205 in StoZuschlag KS (stopnja polnitve 1:2 po masnih deležih) poraba izdelka StoPox GH 205: pribl. 0,6 kg/m² in mm debeline sloja

Tehnični list

StoPur IB 510

poraba izdelka StoZuschlag KS: pribl. 1,2 kg/m² in mm debeline sloja
debelina sloja: tesnost por min. 1,5 mm

3. nanos izravnalne mase (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm) StoPox GH 205
Nanos izravnalne mase, ki jo sestavljajo StoPox GH 205 in StoQuarz 0,1–0,5 mm oz. StoQuarz 0,01 mm (stopnja polnitve 1:1,5 po masnih deležih). poraba izdelka StoPox GH 205: pribl. 0,7 kg/m² in mm debeline sloja
poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5 kg/m² in mm debeline sloja
poraba izdelka StoQuarz 0,01 mm: pribl. 0,5 kg/m² in mm debeline sloja

4. prevodni trakovi StoDivers LB 100 (ozemljitveni priključek)
Lepljenje samolepilnih prevodnih trakov na pripravljeno podlago. Na 100 m² površine je obvezen en priključek na ozemljitev. Spoji prevodnega traku se morajo prekrivati za 5 cm.
Prosti konci prevodnih trakov StoDivers LB 100 se na stenske površine namestijo navpično in se povežejo z ozemljitvijo.
Alternativno se lahko priključitev na zanko oskrbovalnega voda izvede z izdelkom StoDivers LS (Leitset).
Priključek in mesto ozemljitvenih točk mora določiti električar. Prevodne trakove/prevodne komplete sme na ozemljitev priključiti samo električar.

5. prevodni premaz StoPox WL 110
StoPox WL 110 nanesite za pribl. 10 % razredčenega z vodo z najlonskim valjčkom (dolžina vlaken 13–14 mm, npr. Sto-Lackierwalze Nylon RS 13).
poraba: pribl. 0,12–0,15 kg/m²

Delovanje nanesenega prevodnega premaza je treba pred nanosom naslednjega krovne premaza preveriti z merjenjem odvodne upornosti.
Odvodna upornost ozemljitve ne sme biti večja od 50 kiloohmov.
Do naslednjega nanosa PUR-premaza je treba počakati: min. 24 h.

6. krovni premaz StoPur IB 510, električno prevoden (nenapolnjen)
Skrbno umešan in v drugo posodo izlit material StoPur IB 510 se nanese s strgalom (zobatos 48 ali 95, program orodij Sto) in odzrači z bodičastim valjčkom s križnimi pomiki.
poraba: pribl. 2,0 kg/m²

7. zaščitni premaz StoPur WV 210 ali StoPur KV (opsijsko)
Material nanesite enakomerno valjčkom Sto-Lasurwalze Microfaser s križnimi pomiki.
poraba: pribl. 0,15–0,2 kg/m², odvisno od podlage in barvnega odtenka

Napotki:
Med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.
Poraba materiala ne sme biti večja od 2,5 kg/m² StoPur IB 510, ker v nasprotnem primeru potrebne elektrostatične prevodnosti ni več mogoče zagotoviti.
Da se prepreči delno kopičenje vlaken, je treba material nanesti s strgalom

Tehnični list

StoPur IB 510

(zobatosť 48 ali 95) z grobo zobatostjo in ga takoj izravnati z lopatico. Vlakna, uporabljena za zagotavljanje prevodnosti, so vidna in niso optična napaka. StoPur IB 510 pri vplivu UV-žarkov močno porumeni. To zadeva predvsem svetle barvne odtenke. Izboljšave in priključki so zato na obstoječih površinah vidni. Z ustreznim krovnim zaščitnim premazom se lahko izboljša UV-odpornost. Pri delu s poliuretanom je treba paziti, da material med obdelavo in strjevanjem ne pride v stik z vodo, ker v nasprotnem primeru nastanejo mehurčki (nastajanje pene).

Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100.
------------------------	---

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.
---	--

Dobava

Barvni odtenek	velika raznolikost barvnih odtenkov, RAL – barvna pahljača
-----------------------	--

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
09349/002	StoPur IB 510 Set getönt	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.
----------------------------	---

Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).
-------------------------	---

Oznaka

Produktna skupina	Premazovanje
--------------------------	--------------

Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
----------------	---

Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.

Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Tehnični list

StoPur IB 510

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com