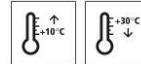


Tehnični list

StoPur IB 500

PUR-premaz, žilavo elastičen, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- kot barvni premaz za industrijske talne površine, npr. v živilski industriji
- na cementno vezane podlage
- na trde stare estrije iz litega asfalta

Lastnosti

- odporen
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C
- statično premošča razpoke
- žilavo elastičen
- kot pohodna in povozna površina

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- občutljiv na vlago med strjevanjem
- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	mešanica
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g , pribl.

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoPur IB 500

Zahteve

Zahteve za betonsko podlago:

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Pri uporabi na litem asfaltu mora biti najm. 75 % površine iz izpostavljenih zrn agregata.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Priprava podlage:

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Obdelava

Pogoji obdelave

Relativna zračna vlaga med nanosi premazov in fazo strjevanja ne sme biti > 70 %.

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C

najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 70 minut

Pri +20 °C: pribl. 40 minut

Pri +30 °C: pribl. 25 minut

čas predelave:

pri +10 °C: pribl. 24 h

pri +20 °C: pribl. 16 h

pri +30 °C: pribl. 12 h

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 23,0 masnega dela

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponentno temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Tehnični list

StoPur IB 500

Pred uporabo komponenti prelijte v novo, čisto posodo in vse skupaj še enkrat dobro premešajte.

Nikoli ne delajte neposredno v originalni embalaži!

Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	na mm debeline sloja (nenapolnjen)	1,4 kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		
Struktura nanosa	industrijski talni premaz na liti asfalt, srednja mehanska obremenitev	
	1. priprava podlage 2. Sredstvo za temeljni premaz StoPur IB 500, nenapolnjeno 3. Premaz StoPur IB 500 4. sredstvo za zaščitno prevleko StoPur WV 150, StoPur WV 200 ali StoPox WL 150 (opcijsko) 5. nanos negovalnega sredstva StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)	
	industrijski talni premaz na cementno vezane podlage, srednja mehanska obremenitev	
	1. priprava podlage 2. Sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205 3. Tanek nanos za izravnavo podlage StoPox GH 205 4. Premaz StoPur IB 500 5. sredstvo za zaščitno prevleko StoPur WV 150, StoPur WV 200 ali StoPox WL 150 (opcijsko) 6. nanos negovalnega sredstva StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)	
Nanašanje	Industrijski talni premaz na liti asfalt, srednja mehanska obremenitev. pogoj za nanos premaza za estrihe iz litega asfalta: (kakovostni razred najm. IC 40 po EN 13813)	
	1. predhodna obdelava podlage najm. 75 % površine mora biti iz izpostavljenih zrn agregata, sprejemna trdnost > 1,5 N/mm² 2. Sredstvo za temeljni premaz StoPur IB 500 StoPur IB 500 (nepolnjen) se ostro posname čez razkrita zrna agregata. Pri globinah hrapavosti > 0,5 mm je priporočljivo izdelati izenačevalni sloj. Če v roku časa intervala (maks. 24 h) ne sledi naslednji premaz, izvedite posipanje temeljnega premaza s kremenčevim peskom 0,3–0,8 mm oz. kremenčevim peskom 0,1–0,5 mm. poraba StoPur IB 500: pribl. 0,5–1,0 kg/m², glede na hrapavost podlage	

Tehnični list

StoPur IB 500

poraba StoQuarz 0,3–0,8 mm oz. StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

3. Prekrivna plast StoPur IB 500

StoPur IB 500 se nanese z zobatim strgalom (ozobje 48 ali 95, Katalog orodja Sto) in odzrača z bodičastim valčkom s križnimi pomiki.

pri debelinah sloja > 1 mm se lahko StoPur IB 500 dodatno napolni z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm (stopnja polnitve 1:0,3 po masnih deležih)

Minimalna debelina sloja je odvisna od podlage in zahtev glede videza.

Debeline slojev, manjše od 0,5 mm, na gladkih površinah praviloma privedejo do napak pri razlivanju.

poraba StoPur IB 500 (nenapolnjen): pribl. 1,8–2,2 kg/m²

4. sredstvo za zaščitno prevleko StoPur WV 150, StoPur WV 200 ali StoPox WL 150 (opcijsko)

Za doseganje sijajne, svilnato mat oz. mat, UV-odporne površine se ustrezna zaščitna prevleka nanese z valjčkom s križnimi pomiki.

poraba: pribl. 0,15–0,2 kg/m²

5. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)

Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla.

Nanos materiala z že navlaženim omelom, ki ne pušča vlaken. Počakajte, da se tla dobro posušijo, pribl. 20–30 minut.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.

poraba: pribl. 30–50 kg/m² za vsak delovni korak

Industrijski talni premaz na cementno vezane podlage, srednja mehanska obremenitev.

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtlačo.

Pazite, da ne nastanejo luže.

če se v 48 urah ne nadaljuje delo z izdelkom StoPur IB 500, je treba sveže sredstvo za temeljni premaz posipati z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm (zrno poleg zrna)

poraba izdelka StoPox GH 205: pribl. 0,3–0,5 kg/m², glede na hrapavost podlage
poraba StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

3. Tanek nanos za izravnavo podlage StoPox GH 205

Tehnični list

StoPur IB 500

StoPox GH 205 s pribl. 1 : 1,5 masnega deleža, polnjen z mešanico iz 50 % kremenčevega peska 0,01 mm in 50 % izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm nanese z gladilno lopatico ali strgalom s trikotnimi zobmi in ga nato odzračite z bodičastim valjem.
poraba StoPox GH 205: pribl. 0,7–0,8 kg/m²/mm debeline sloja.

4. Prekrivna plast StoPur IB 500
StoPur IB 500 se nanese z zobatim strgalom (ozobje 48 ali 95, Katalog orodja Sto) in odzrača z bodičastim valčkom s križnimi pomiki.
Minimalna debelina sloja je odvisna od podlage in zahtev glede videza.
Debeline slojev, manjše od 0,5 mm, na gladkih površinah praviloma privedejo do napak pri razlivanju.
poraba StoPur IB 500 (nenapolnjen): pribl. 1,8–2,2 kg/m²

5. sredstvo za zaščitno prevleko StoPur WV 150, StoPur WV 200 ali StoPox WL 150 (opcijsko)
Za doseganje sijajne, svilnate mat oz. mat, UV-odporne površine se ustrezna zaščitna prevleka nanese z valjčkom s križnimi pomiki.

poraba: pribl. 0,15–0,2 kg/m²

6. Nanos sredstva za nego StoDivers P 105/120 (opcijsko)
Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla.
Nanos materiala z že navlaženim omelom, ki ne pušča vlaken. Tla pustite pribl. 20–30 minut, da se posušijo.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.
poraba: pribl. 30–50 kg/m²/na delovni korak

Napotki:
Med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.
Stopnja sijaja mat zaščitnih prevlek kot npr. StoPur WV 150, StoPur WV 200 in StoPox WL 150 se zviša z nanosom sredstva za nego tal StoDivers P 105/120. StoPur IB 500 pri vplivu UV-žarkov hitro porumeni.
To zadeva predvsem svetle barvne odtenke. Izboljšave in priključki so zato na obstoječih površinah vidni.
Z ustreznim krovnim zaščitnim premazom se lahko izboljša UV-odpornost.
Pri delu s poliuretanom je treba paziti, da material med obdelavo in strjevanjem ne pride v stik z vodo, ker v nasprotnem primeru nastanejo mehurčki (nastajanje pene).

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100.

Tehnični list

StoPur IB 500

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Pri pogostih obremenitvah zaradi temperature in kemikalij sprememb videza ni mogoče izključiti.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Barvni odtenek velika raznolikost barvnih odtenkov, RAL – barvna pahljača

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
09348/005	StoPur IB 500 Set RAL7035	30 kg set
09348/001	StoPur IB 500 Set getönt	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPur IB 500

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com