

Tehnični list

StoPur EZ 502

PUR obrabni sloj za testirane sisteme za zaščito površin za prometne gradnje



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- kot obrabni sloj v preizkušenem sistemu za zaščito površin StoCretec OS 11 a.20

Lastnosti

- mehansko odporen
- dinamična premostitev razpok
- na mestu uporabe se lahko napolni s kremenčevim peskom

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- občutljiv na vlago med strjevanjem

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore vrednost D	EN ISO 868	73	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.

Tehnični list

StoPur EZ 502

- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: +10 °C

Najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: +10 °C

Najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

maksimalno: 80 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 40 minut

Pri +20 °C: pribl. 30 minut

Pri +30 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 24,0 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili:
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +10 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +10 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratnem trajanju mešanja:

Tehnični list

StoPur EZ 502

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.
Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min
Trajanje mešanja: najmanj 3 minute
4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.
5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot obrabni premaz	1,9 kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

- A: sistem za zaščito površin OS 11a.20
1. Pripravite podlago.
 2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 531
 3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
 4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj: StoPur EZ 500
 5. Nanos obrabnega sloja: StoPur EZ 502
 6. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
 7. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

Nanašanje

A: sistem za zaščito površin OS 11a.20

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:
 - StoPox GH 531
 - Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. Orodja: valjček s kratkim florom
 - poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m², odvisno od vpojnosti podlage
 - napotek: Preprečite nastajanje luž.
3. Posipavanje:
 - StoQuarz 0,3–0,8 mm
 - Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
 - poraba: pribl. 0,5 kg/m²

Tehnični list

StoPur EZ 502

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:

- StoPur EZ 500
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. Orodja: strgalo, npr. Sto-Zahnleiste, zobatost: 95
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 2,1 kg/m² pri globini hrapavosti 0,5 mm
- poraba: pribl. 2,6 kg/m² pri globini hrapavosti 1,0 mm
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebeljaste obloge s topimi žebli.

Upoštevajte!

Predelava neposipanega prožnega zaščitnega sloja:

- pri +10 °C: v roku 72 h
- pri +30 °C: v roku 18 h
- podatek o intervalu do predelave: glejte navodila za izvedbo, prilogo A, certifikat o skladnosti po DIN V 18026
- Če se sistem za zaščito površin OS 11 nanese na nagnjene površine: pri naklonu od pribl. 10 % je treba prožen zaščitni sloj in obrabni sloj nanesti v več delovnih korakih, da se dosežejo zahtevane debeline sloja.

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur EZ 502, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- mešalno razmerje: 1,0 masni del izdelka StoPur EZ 502, 0,2 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Izdelek nanesite polnjen s kremenčevim peskom. Orodja: strgalo, npr. Sto-Zahnleiste, zobatost: 48, 95
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- poraba StoPur EZ 502: pribl. 1,9 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,4 kg/m²
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebeljaste obloge s topimi žebli.

6. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba: pribl. 4–5 kg/m²

7. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
 - Odstranite nevezan kremenčev pesek.
 - Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
 - poraba izdelka StoPox DV 502: pribl. 0,6–0,8 kg/m²
-

Tehnični list

StoPur EZ 502

Napotki:

Preskušena struktura nanosa:

- poraba materiala po pravilih smernice odbora DAfStb, izdaja oktobra 2001: glejte navodila za izvedbo, prilogo A, certifikat o usklajenosti standarda DIN V 18026

UV-obremenitev, odstopanje barvnih odtenkov:

- Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti. To je še posebej treba upoštevati pri svetlejših barvnih odtenkih.
- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Možna so manjša odstopanja barvnih odtenkov med različnimi šaržami.

Temperatura podlage, temperatura okolice:

- Poleg temperature okolice je za obdelavo reaktivnih smol odločilna tudi temperatura podlage.
- Pri nizkih temperaturah kemične reakcije potekajo počasneje.
- Tako se podaljša čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost.
- Zaradi povečane viskoznosti se lahko poveča poraba na površinsko enoto.
- Pri visokih temperaturah se kemične reakcije pospešijo, tako da se čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost skrajša.

Poraba, nanašanje:

- Podatki o porabi in nanosu se nanašajo na vodoravne površine.
- Pri naklonu: najprej izvedite preizkus na vzorčni površini. Po potrebi nanos izvedite večplastno in materialom dodajte sredstvo za konsistenco ali več kremenčevega peska.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

pohoden: po pribl. 12 urah
slednji premaz: v roku 18–36 ur

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Barvni odtenek

siv, brez zahteve po enakem barvnem odtenku

Pakiranje

vedro

Tehnični list

StoPur EZ 502

	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	01773/002	StoPur EZ 502 Set	25 kg set
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.		
Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Glejte embalažo izdelka		

Oznaka	
Produktna skupina	Premazovanje
Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES. Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.
O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com