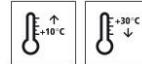


## Tehnični list

## StoPur EZ 500

PUR plavajoči in obrabni sloj, testirani sistemi za zaščito površin za prometne gradnje



## Značilnosti

## Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- kot hWO, pretežno učinkovit sistem za zaščito površin, sestavni del preskušanih sistemov za zaščito površin v parkirni hiši: OS 11a.20 in OS 11b.20 znamke StoCretec

## Lastnosti

- dinamično premošča razpoke
- na mestu uporabe se lahko napolni s kremenčevim peskom

## Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- občutljiv na vlago med strjevanjem

## Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Gostota	EN ISO 2811	1,19 g/cm <sup>3</sup>	mešanica
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Shore-A-trdota	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 67	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.000 mPa.s	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

## Napotki za obdelavo

## Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

## Tehnični list

**StoPur EZ 500**

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Priprave**

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

**Obdelava****Temperatura obdelave**

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

maksimalno: 80 %

**Čas obdelave**

Pri +10 °C: pribl. 40 minut

Pri +20 °C: pribl. 30 minut

Pri +30 °C: pribl. 15 minut

**Mešalno razmerje**

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 200,0 masnih delov

**Priprava materiala**

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili:
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.

## Tehnični list

**StoPur EZ 500**

- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	kot obrabni sloj (globina hrapavosti = 0,5 mm)	2,3	kg/m <sup>2</sup>
	kot obrabni sloj (globina hrapavosti = 1,0 mm)	2,6	kg/m <sup>2</sup>
	kot plavajoči premaz (globina hrapavosti = 0,5 mm)	2,1	kg/m <sup>2</sup>
	kot plavajoči premaz (globina hrapavosti = 1,0 mm)	2,6	kg/m <sup>2</sup>

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

**Struktura nanosa**

sistem za zaščito površin OS 11a.20

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 531
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj: StoPur EZ 500
5. Nanos obrabnega sloja: StoPur EZ 502
6. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
7. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

-----  
sistem za zaščito površin StoCretec OS 11b.20

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanesite prožen zaščitni sloj in obrabni sloj, hwO: StoPur EZ 500
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

## Tehnični list

---

# StoPur EZ 500

### Nanašanje

sistem za zaščito površin OS 11a

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 531
- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od vpojnosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
- poraba: pribl. 0,5 kg/m<sup>2</sup>

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:

- StoPur EZ 500
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. Orodja: strgalo, npr. Sto-Zahnleiste, zobatost: 95
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 2,1 kg/m<sup>2</sup> pri globini hrapavosti 0,5 mm
- poraba: pribl. 2,6 kg/m<sup>2</sup> pri globini hrapavosti 1,0 mm
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebličaste obloge s topimi žebli.

Upoštevajte!

Predelava neposipanega prožnega zaščitnega sloja:

- pri +10 °C: v roku 72 h
- pri +30 °C: v roku 18 h
- podatek o intervalu do predelave: glejte navodila za izvedbo, prilogo A, certifikat o skladnosti po DIN V 18026
- Če se sistem za zaščito površin OS 11 nanese na nagnjene površine: pri naklonu od pribl. 10 % je treba prožen zaščitni sloj in obrabni sloj nanesti v več delovnih korakih, da se dosežejo zahtevane debeline sloja.

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur EZ 502, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- mešalno razmerje za razlivno malto: 1,0 masni del izdelka StoPur EZ 502, 0,2 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Izdelek nanesite polnjen s kremenčevim peskom. Orodja: strgalo, npr. Sto-Zahnleiste, zobatost: 48, 95
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- poraba izdelka StoPur EZ 502: pribl. 1,9 kg/m<sup>2</sup>

## Tehnični list

### StoPur EZ 500

---

- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,4 kg/m<sup>2</sup>
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebeljaste obloge s topimi žebli.

#### 6. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba: pribl. 4–5 kg/m<sup>2</sup>

#### 7. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
  - Odstranite nevezan kremenčev pesek.
  - Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
  - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
  - poraba izdelka StoPox DV 502: pribl. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>
- 

#### B: sistem za zaščito površin OS 11b.20

##### 1. Pripravite podlago.

##### 2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 500
- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od vpojnosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

##### 3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
- poraba: pribl. 0,5 kg/m<sup>2</sup>

##### 4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja:

- StoPur EZ 500, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- mešalno razmerje: 1,0 masni del izdelka StoPur EZ 500, 0,3 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek nanesite polnjen s kremenčevim peskom. Orodja: strgalo, npr. Sto-Zahnleiste, zobatost: 48, 95
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- globina hrapavosti: 0,5 mm
- poraba StoPur EZ 500: pribl. 2,3 kg/m<sup>2</sup>
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,7 kg/m<sup>2</sup>
- globina hrapavosti: 1,0 mm
- poraba izdelka StoPur EZ 500: pribl. 2,6 kg/m<sup>2</sup>
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,8 kg/m<sup>2</sup>

## Tehnični list

### StoPur EZ 500

---

#### 5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba: pribl. 4–5 kg/m<sup>2</sup>

#### 6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florum
- poraba izdelka StoPox DV 502: pribl. 0,6–0,8 kg/m<sup>2</sup>

---

#### Napotki:

##### Preskušena struktura nanosa:

- poraba materiala po pravilih smernice odbora DAfStb, izdaja oktobra 2001: glejte navodila za izvedbo, prilogo A, certifikat o usklajenosti standarda DIN V 18026

##### UV-obremenitev, odstopanje barvnih odtenkov:

- Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti. To je še posebej treba upoštevati pri svetlejših barvnih odtenkih.
- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Možna so manjša odstopanja barvnih odtenkov med različnimi šaržami.

##### Temperatura podlage, temperatura okolice:

- Poleg temperature okolice je za obdelavo reaktivnih smol odločilna tudi temperatura podlage.
- Pri nizkih temperaturah kemične reakcije potekajo počasneje.
- Tako se podaljša čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost.
- Zaradi povečane viskoznosti se lahko poveča poraba na površinsko enoto.
- Pri visokih temperaturah se kemične reakcije pospešijo, tako da se čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost skrajša.

##### Poraba, nanašanje:

- Podatki o porabi in nanosu se nanašajo na vodoravne površine.
- Pri naklonu: najprej izvedite preizkus na vzorčni površini. Po potrebi nanos izvedite večplastno in materialom dodajte sredstvo za konsistenco ali več kremenčevega peska.

---

#### Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

pohoden: po pribl. 12 urah  
sledеči premaz: v roku 18–36 ur

---

#### Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

---

## Tehnični list

### StoPur EZ 500

**Napotki, priporočila,  
posebnosti, ostalo**

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:

- glejte [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), Izdelki
- glejte tehnični priročnik, prilogo

2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

**Dobava**

**Barvni odtenek** siv, brez zahteve po enakem barvnem odtenku

**Pakiranje** vedro

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
04817/002	StoPur EZ 500 Set	30 kg set

**Skladiščenje**

**Pogoji skladiščenja** Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki. Proizvoda ne izpostavljati direktnim sončnim žarkom in previsokim temperaturam.

**Rok skladiščenja** Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Glejte embalažo izdelka

**Oznaka**

**Produktna skupina** Premazovanje

**Varnost** Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.

Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

**Posebni napotki**

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah.

## Tehnični list

# StoPur EZ 500

---

Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana  
Brezje pri Grosupljem 69  
SI - 1290 Grosuplje  
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Tel. +386 1 5443 710  
pc.ljubljana.si@sto.com