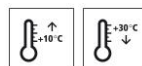


Tehnični list

StoPur EB 400

PUR-premaz za balkone, tankoslojen, z malo topil



Značilnosti

Uporaba

- za cementno vezane podlage, kot so betonske površine in površine iz estriha
- kot barvni premaz za balkonske površine, arkade in balkonske niše

Lastnosti

- žilavo elastičen
- UV-odporen in vremensko odporen
- odporen proti obrabi
- z malo topil

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- dodatne možnosti oblikovanja in povečano zaviranje drsenja s posipanjem izdelka StoChips

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	mešanica
Prostornina trdnih delcev		84 - 86 %(V)	
Shore vrednost D	EN ISO 868	30 - 36	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno

Tehnični list

StoPur EB 400

z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave	Priprava podlage: Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.
-----------------	---

Obdelava

Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave: +10 °C najvišja temperatura obdelave: +30 °C
-----------------------------	--

Čas obdelave	Pri +10 °C: pribl. 60 minut Pri +20 °C: pribl. 40 minut Pri +30 °C: pribl. 20 minut
---------------------	---

Mešalno razmerje	komponenta A : komponenta B A : B 100,0 : 46,5 masnega dela
-------------------------	---

Priprava materiala	Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B. S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponentno temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute. Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte. Ne obdelujte iz dostavljene posode!
---------------------------	---

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

StoPur EB 400 se lahko za obdelavo na navpičnih ali zelo nagnjenih površinah napolni s pribl. 2 masnima deležema sredstva za konsistenco StoDivers ST. Količina dodajanja sredstva za konsistenco je odvisna od temperature. Ko dodate izdelek StoDivers ST, še enkrat dobro premešajte in takoj obdelajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	kot premaz	0,60 - 0,80	kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Tehnični list

StoPur EB 400

Struktura nanosa

1. priprava podlage
- 2.a sredstvo za temeljni premaz StoPox 452 EP
ali
- 2.b. sredstvo za temeljni premaz in tanek nanos za izravnavo podlage
3. nanos premaza
4. posipavanje delcev (nevezano posipavanje)

Nanašanje

1. predhodna obdelava podlage
2. a. sredstvo za temeljni premaz StoPox 452 EP
Umešan StoPox 452 EP nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi.
Počakajte 5 minut. Naknadno enakomerno obdelajte z valjčkom.
poraba izdelka StoPox 452 EP: pribl. 0,3–0,5 kg/m²
Sredstvo za temeljni premaz enakomerno, zrno poleg zrna, posipajte z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm ali 0,3–0,8 mm.
poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm oz. StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 1,0 kg/m²
ali
- 2.b. sredstvo za temeljni premaz in tanek nanos za izravnavo podlage
Umešan StoPox 452 EP nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi.
Počakajte 5 minut. Nato enakomerno obdelajte z valjčkom.

Tanek nanos za izravnavo podlage, sestavljen iz 1 masnega dela izdelka StoPox 452 EP in do 3 masnih delov izdelka StoZuschlag KS v svež 1. delovni korak nanosa sredstva za temeljni premaz.

poraba izdelka StoPox 452 EP: 0,5 kg/m² na mm debeline sloja
poraba izdelka Sto Zuschlag KS: 1,5 kg/m² na mm debeline sloja

Svež tanek nanos za izravnavo podlage čezmerno posipajte z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm. Preprečite nastajanje gladkih mest – če je potrebno, do strditve tankega nanosa za izravnavo podlage pomanjkljiva mesta dodatno posipajte.
poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 6 kg/m²
3. Premaz
StoPur EB 400 porazdelite z gumijastim drsnikom in ga dodatno enakomerno zgladite z valjčkom.
poraba izdelka StoPur EB 400: 0,6–0,8 kg/m²
4. Posipavanje delcev (nevezano posipavanje)
StoChips 1 mm posipajte nevezano.
poraba izdelka StoChips 1 mm: pribl. 30 g/m²

Sušenje, strjevanje in čas

popolnoma suh: po pribl. 5 urah

Tehnični list

StoPur EB 400

ponovne obdelave

možnost nadaljnje obdelave: po pribl. 8 urah

pohoden: po pribl. 8 urah

strjen: po pribl. 7 dneh

Vsi tehnični podatki so približne vrednosti in so bili, če ni drugače navedeno, določeni pri normalni temperaturi +23 °C, 50 % relativni zračni vlagi in na standardnem barvnem odtenku RAL 7032.

Čiščenje orodja

Orodja in delovne naprave pri vsaki prekinitvi dela očistite z izdelkom StoDivers EV 100.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Kot sredstvo za konsistenco se sme uporabiti samo StoDivers ST. V nasprotnem primeru nastanejo težave pri strjevanju.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Dobava**Barvni odtenek**

velika raznolikost barvnih odtenkov, delno je možno toniranje s StoColor System, RAL – barvna pahljača
PG 11/PG 12 glejte tabelo barvnih odtenkov

Pakiranje

vedro in pločevinka

Številka artikla**Oznaka****Pakiranje**

02992/013

StoPur EB 400 Set getönt

20 kg set

02992/010

StoPur EB 400 Set getönt

7 kg set

Skladiščenje**Pogoji skladiščenja**

Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.

Rok skladiščenja

V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka**Produktna skupina**

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.

Upoštevajte varnostni list!

Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Tehnični list

StoPur EB 400

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com