

Tehnični list

StoPur CL 125

PUR-premaz, elastificiran, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- kot barvni talni premaz za oblikovalske zahteve
- na cementno vezane podlage

Lastnosti

- z malo vonja
- z malo emisij HOS
- elastičen
- statično premošča razpoke
- izolira udarni zvok

Videz

- svilnato mat ali mat, odvisno od uporabljenega krovnega zaščitnega premaza

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- občutljiv na vlago med strjevanjem

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Gostota		1,3 g/cm ³	
Shore-A-trdota		84	po 7 dneh
Viskoznost (pri 23 °C)		1.400 mPa.s	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nevezan pesek za posip.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti

Tehnični list

StoPur CL 125

- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem
Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Režkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Pogoji obdelave

Relativna zračna vlaga med nanosi premazov ne sme biti > 75 %.

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: +10 °C

Najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

minimalno: 30 %

maksimalno: 75 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 40 minut

Pri +20 °C: pribl. 25 minut

Pri +30 °C: pribl. 12 minut

čas predelave:

pri +20 °C: pribl. 18 h

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 30,0 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B sta dobavljeni v dogovorjenem razmerju

Tehnični list

StoPur CL 125

mešanice in zmešani v skladu z naslednjimi podatki. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasnim delovanjem mešalnika (največ 300 vrt/min.) temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Obvezno dobro premešajte tudi na straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli.

- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot premaz	1,8 - 2,5 kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

A: nanos elastičnih oblog iz granulata gume

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanašanje lepila: StoPur AL 125
5. Polaganje elastičnih oblog iz granulata gume.
6. Zapiranje por: StoPur SL 125
7. Opcijski nanos izenačevalnega sloja: StoPur CL 125
8. Premazovanje: StoPur CL 125
9. Nanos zaščitne prevleke: StoPur WV 202

B: premaz na cementno vezanih podlagah

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500

Tehnični list

StoPur CL 125

- 3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
- 4. Opcijski nanos izenačevalnega sloja: StoPur CL 125
- 5. Premazovanje: StoPur CL 125
- 6. Nanos zaščitne prevleke: StoPur WV 152 ali StoPur WV 202

Nanašanje

A: nanos elastičnih oblog iz granulata gume

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 500
- Izdelek nanesite prekrivno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

4. Nanašanje lepila:

- StoPur AL 125
- Izdelek nanesite. Orodja: lopatica
- Izdelek porazdelite enakomerno.
- poraba: pribl. 0,3–0,8 kg/m²
- napotek: Naneseni material v prvih 20 urah po nanosu ne sme priti v stik z vodo.

5. Polaganje elastičnih oblog iz granulata gume:

- Elastične obloge iz granulata gume v izdelek StoPur AL 125 položite rob ob rob do želene višine.
- Elastične obloge iz granulata gume na koncih in na sredini obtežite z utežmi.
- Čez pribl. 30–60 minut, odvisno od temperature: elastične obloge iz granulata gume naknadno povaljajte, da preprečite mehurčke. Orodja: polagalni valj, 50 kg

6. Zapiranje por:

- StoPur SL 125
- Izdelek nanesite. Orodja: gumijasti drsnik ali lopatica
- Izdelek porazdelite enakomerno.
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m²
- napotek: Elastične obloge iz granulata gume morajo biti suhe in brez ločilnih sredstev.

7. Opcijski nanos izenačevalnega sloja:

- StoPur CL 125
- Izdelek nanesite. Orodja: strgalo

Tehnični list

StoPur CL 125

- Izdelek porazdelite enakomerno.
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m²

8. Premazovanje:

- StoPur CL 125
- Izdelek nanesite. Orodja: strgalo
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 1,8–2,5 kg/m²
- napotek: Premaz je treba v roku 24 ur nanesti na spodnji sloj.

9. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPur WV 202
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba StoPur WV 202: pribl. 120–140 g/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž, da ne pride do razlik pri stopnji sijaja. Med dvema novima nanosoma z valjčkom ne sme preteči več kot pet minut. Vedno delajte mokro na mokro, da preprečite prisušitev ob robovih obdelave.

B: premaz na cementno vezanih podlagah

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 500
- Izdelek nanesite prekrivno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

4. Opcijski nanos izenačevalnega sloja:

- StoPur CL 125
- Izdelek nanesite. Orodja: strgalo
- Izdelek porazdelite enakomerno.
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m²

5. Premazovanje:

- StoPur CL 125
- Izdelek nanesite. Orodja: strgalo
- Izdelek enakomerno porazdelite in odzračite. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 1,8–2,5 kg/m²

Tehnični list

StoPur CL 125

- napotek: Premaz je treba v roku 24 ur nanesti na spodnji sloj.

6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPur WV 152 ali StoPur WV 202
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba StoPur WV 152 ali StoPur WV 202: pribl. 120–140 g/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž, da ne pride do razlik pri stopnji sijaja. Med dvema novima nanosoma z valjčkom ne sme preteči več kot pet minut. Vedno delajte mokro na mokro, da preprečite prisušitev ob robovih obdelave.

napotek:

- Med nanašanjem se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.
- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Pri delu s poliuretani je treba paziti, da material med strjevanjem ne pride v stik z vodo, ker v nasprotnem primeru nastanejo mehurčki (nastajanje pene).
- Pri nanašanju zaščitne prevleke lahko nastanejo vidne proge zaradi nanosa.
- Debelina sloja zaščitne prevleke: < 0,5 mm. Debelina sloja se zmanjša zaradi mehanske uporabe. Na ta način se lahko skrajša življenjska doba.
- Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature lahko privedejo do nezaželenih pojavov glede videza, npr. razlik v stopnji sijaja.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 16 ur

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Barvni odtenek

RAL – barvna pahljača, velika raznolikost barvnih odtenkov po sistemu StoColor

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnični list

StoPur CL 125

04081/001

StoPur CL 125 Set getönt 30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
Preprečite temperature nad +25 °C. Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja

Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

EUH210

Varnosti list na voljo na zahtevo.

EUH211

Pozor! Pri razprševanju lahko nastanejo nevarne vdihljive kapljice. Ne vdihavajte razpršila ali meglic.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPur CL 125

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com