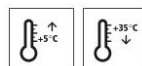


Tehnični list

StoPur AP 70

Vezni sloj iz poliuretana za StoPur SC 300, enokomponenten, hitro strjujoč



Značilnosti

Uporaba	• kot vezni sloj med StoPur SC 300 in StoPur AC 500 S
Lastnosti	• zelo dober oprijem
Posebnosti/napotki	• s strjevanjem s pomočjo vlage

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Gostota	DIN 53217	1,03 g/cm ³	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	20 - 150 mPa.s	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem
Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Napotek:

Če se StoPur SC 300 predela po več kot 2 tednih, je treba površino pred nanosom veznega sloja pobrusiti in jo potem posesati!

Tehnični list

StoPur AP 70

Obdelava

Temperatura obdelave Temperatura podlage in zraka:
najnižja temperatura: +5 °C
Najvišja temperatura: +35 °C

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +5 °C
Najvišja temperatura: +35 °C

Relativna zračna vlaga:
minimalno: 40 %
maksimalno: 85 %

Čas obdelave pri +23 °C: največ 10 minut

Priprava materiala Napotki:
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot vezni sloj	50 - 100 g/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos tesnilnega sloja za premostitev razpok: StoPur SC 300
5. Opcijski nanos veznega sloja: StoPur AP 70
6. Nanos obrabnega sloja: StoPur AC 500 S
7. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm ali 0,6–1,2 mm
8. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

Nanašanje

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:
 - StoPox GH 500
 - Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
 - poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
 - napotek: Preprečite nastajanje luž.
 - Priporočilo: Pri globini hrapavosti > 0,5 mm nanesite tanek nanos za izravnavo podlage.

Tehnični list

StoPur AP 70

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
- napotek: Po 24 h odstranite nevezan kremenčev pesek.

4. Nanos tesnilnega sloja za premostitev razpok, hwO:

- StoPur SC 300
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 2,0 mm
- Izdelek je mogoče predelati izključno z 2-komponentnimi brizgalnimi napravami.
- poraba: pribl. 2,3 kg/m²
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebličaste obloge s topimi žebli.

5. Opcijski nanos veznega sloja:

- StoPur AP 70
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: valjček
- poraba izdelka StoPur AP 70: pribl. 50–100 g/m²

6. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur AC 500 S
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 1–24 ur.
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: strgalo
- poraba StoPur AC 500 S: pribl. 0,7–1,2 kg/m²

7. Posipavanje:

- StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba izdelka StoQuarz 0,6–1,2 mm: pribl. 5–6 kg/m²

8. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. orodja valjček s kratkim florum
- poraba: pribl. 0,8–1,0 kg/m², odvisno od posipanja

Nanos sistema za zaščito površin StoCretec OS 10.21:

- Poraba in podatki: glejte Navodilo za izvedbo, Prilogo 1 Splošnega gradbenega potrdila o preizkusu.

Napotki:

Vlažne in ne dokončno vezane podlage povzročijo poškodbe.

Tehnični list

StoPur AP 70

Temperatura podlage, temperatura okolice:

- Poleg temperature okolice je za obdelavo reaktivnih smol odločilna tudi temperatura podlage.
- Pri nizkih temperaturah kemične reakcije potekajo počasneje.
- Tako se podaljša čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost.
- Zaradi povečane viskoznosti se lahko poveča poraba na površinsko enoto.
- Pri visokih temperaturah se kemične reakcije pospešijo, tako da se čas za obdelavo, za predelavo in pohodnost skrajša.

Odstopanje barvnih odtenkov:

- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
- Možna so manjša odstopanja barvnih odtenkov med različnimi šaržami.

Poraba, nanašanje:

- Podatki o porabi in nanosu se nanašajo na vodoravne površine.

napotek:

- Vlaga in umazanija lahko med posameznimi delovnimi postopki moteče vplivata na sprijemanje. Priporočilo: Za preprečevanje takšnih motenj izvajajte ustrezne ukrepe.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	čas predelave: - pri +23 °C: v roku 1–6 ur						
Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100 oz. StoCryl VV.						
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.						
Dobava							
Barvni odtenek	prozoren						
Pakiranje	ročka						
	<table><tr><td>Številka artikla</td><td>Oznaka</td><td>Pakiranje</td></tr><tr><td>09738-001</td><td>StoPur AP 70</td><td>24 kg can</td></tr></table>	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje	09738-001	StoPur AP 70	24 kg can
Številka artikla	Oznaka	Pakiranje					
09738-001	StoPur AP 70	24 kg can					
Skladiščenje							
Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.						
Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 =koledarski teden, primer:						

Tehnični list

StoPur AP 70

2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina	Vezni sloj
-------------------	------------

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedANJI tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com