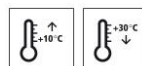


Tehnični list

StoPur AF Plus S

PUR zatesnitev pod ploščicami, vertikalna



Značilnosti

Uporaba • za zatesnitev zgradb v povezavi s ploščicami in ploščnimi oblogami

Lastnosti

- visoko elastičen
- odporna proti alkalijam
- visoka trdnost na navpičnih površinah

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Shore-A-trdota	EN ISO 868	77 - 83	7d/RT
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,36 - 1,44 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:

Vsa reprofiliranja je treba izvesti pred začetkom zatesnitvenih del in preveriti ravnino ter dimenzijsko točnost.

Na zatesnitvi se smejo keramične obloge položiti samo s postopkom nanosa tankega sloja.

Dodatna debeloslojna izravnava, če v drugih okoliščinah z našim tehničnim informacijskim centrom StoCretec (Tel.: +49 61 92 401-104) ni dogovorjeno drugače, ni dovoljena.

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Tehnični list

StoPur AF Plus S

Priprave

Priprava podlage:

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 45 minut
Pri +23 °C: pribl. 30 minut
Pri +30 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 16,0 masnega dela

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.

Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

kot zatesnitev

2,0

kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

Podlaga: beton

1. Priprava podlage
2. Nanos temeljnega premaza StoPox 452 EP
3. Nanos premaza za praskano glajenje (opcijsko) StoPox 452 EP s StoZuschlag KS

Podlaga: kovina

1. Priprava podlage
2. Nanos temeljnega premaza s StoPox ZNP v menjava barvnega odtenka (peščeno rumena, rdeče rjava)

Tehnični list

StoPur AF Plus S

Podlaga: umetna snov

1. Priprava podlage
2. Nanos temeljnega premaza s StoPur VS 70 v 2 delovnih postopkih

Premaz navpičnih površin s StoPur AF Plus S v 2 delovnih postopkih

Nanašanje

podlaga: beton

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz

StoPox 452 EP nanesite z valjčkom.

Nanos sredstva za temeljni premaz StoPox 452 EP v enem ali več delovnih korakih glede na podlago.

Poraba: pribl. 0,2–0,4 kg/m², glede na vpojnost podlage.

posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm

poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

3. tanek nanos za izravnavo podlage (opcija)

Tanek nanos za izravnavo podlage, sestavljen iz 1 masnega dela izdelka StoPox 452 EP in do 3 masnih delov izdelka StoZuschlag KS (morebiti dodatek sredstva StoDivers ST), na pripravljeno in s temeljnim premazom obdelano podlago.

Obdelava se izvede z gladilno zidarsko žlico ali strgalom.

poraba izdelka StoPox 452 EP: pribl. 1,0 kg/m² pri debelini sloja 2 mm

poraba izdelka StoZuschlag KS: pribl. 3,0 kg/m² pri debelini sloja 2 mm

posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm

poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 6 kg/m²

podlaga: kovina

1. priprava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz

Takoj po pripravi podlage se prvi temeljni premaz StoPox ZNP (peščeno rumena) nanese s čopičem ali valjčkom.

poraba izdelka StoPox ZNP: pribl. 0,25 kg/m²

Naslednji dan se drugi temeljni premaz izdelka StoPox ZNP (rjavo rdeča) nanese z valjčkom in v 10 minutah posipa z vroče posušenim kremenčevim peskom

StoQuarz 0,1–0,5 mm.

poraba izdelka StoPox ZNP: pribl. 0,25 kg/m²

poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5 kg/m²

podlaga: umetna masa (oprijem in združljivost preveriti z vzorčenjem)

1. priprava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz

StoPur VS 70 se v 2 delovnih postopkih nanaša z valjčkom ali brezračnim brizganjem. poraba izdelka StoPur VS 70: maks. 0,1 kg/m² in delovni korak

Tehnični list

StoPur AF Plus S

posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5 kg/m²

Zatesnitev vgradnih delov.
Pred nanosom premaza je treba prehodna področja, vgradne dele oz. tesnilno prirobnico prelepiti s Sto lepilnim tesnilnim trakom. Poglobitev priključnih fug po nanosu temeljnega premaza prelepite v obliki cevi z 10 cm širokim Sto lepilnim tesnilnim trakom. Tako obdelana področja je treba predelati s StoPur AF Plus S.

Premazovanje zgoraj omenjenih podlag:
Navpične površine v 2 delovnih postopkih
V 1. delovnem postopku se StoPur AF Plus S navpično nanese z zobato lopatico (ozobje 23 = ozobje 1,5 mm).
V 16-24 urah se izvede obdelava 2. delovnega postopka z gladilno zidarsko žlico po celotni površini.
Skupna poraba: pribl. 2,0 kg/m²
Nato posipajte oziroma vpihajte StoQuarz 0,3-0,8 mm.
Poraba: pribl. 0,5-0,8 kg/m²

Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100.
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Polaganje in fugiranje keramičnih oblog minimalna čakalna doba do polaganja: > 3 dni (+23 °C) polaganje v postopku nanosa tankega sloja z lepili za ploščice in fugirnimi maltami Sopro, preverjenimi v sistemu: -tankoslojni Sopro Epoxi -hitra lepilna malta Sopro Flex -lepilna malta Sopro Flex Izbira sistema, glede na vrsto ploščic in obremenitev, po dogovoru s podj. Sopro GmbH, Wiesbaden, tel. 0611/1707-111 Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava			
Barvni odtenek	bela		
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	14190/010	StoPur AF Plus S Set	5 kg set
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.		
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).		

Tehnični list

StoPur AF Plus S

Oznaka

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com