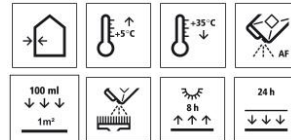


Tehnični list

StoPremiumlack Satin AF

PU-ojačan pokrivni lak z vsebnostjo topil za kakovostna pokrivna lakiranja na lesu in kovini, svilnato sijajen



Značilnosti

Uporaba

- zunaj in znotraj
- na les, lesne materiale, kovine in mineralne podlage po ustrezni predhodni obdelavi in nanosom sredstva za temeljni premaz
- na lesne materiale in trde umetne snovi brez površinskega ločilnega sredstva

Lastnosti

- zelo dobro prekrivajoče
- odporen pri zlaganju pod tlakom
- visoka trdnost
- dobre lastnosti razlivanja
- zelo vremensko odporen
- ustreza EN 71-3 (Varnost igrač), odpornost proti slini in potu
- odporen proti praskam in udarcem
- brez aromатов
- z vsebnostjo topil

Videz

- svilnato sijajen v skladu z EN 13300

Posebnosti/napotki

- Pri obdelavi na večjih površinah v notranjih območjih zaradi nastajanja vonjev in visoke vsebnosti topila priporočamo, da uporabljate proizvode na osnovi vode.
- obstojnost barv pri barvnih odtenkih v skladu s Tehničnim listom BSF št. 26
- razred: C, skupina 1–3 glede na barvni odtenek

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Gostota		1,43 g/cm ³	
Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.			

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti čista, suha, brez maščob, brez ločilnih snovi in strokovno pripravljena.

Tehnični list

StoPremiumlack Satin AF

Železo/jeklo:

Strokovno odstranite površinsko rjo/rjo do stopnje čistosti Sa 2½ (peskanje) ali St 3 (strojno) po DIN EN ISO 12944-4. Pri novih podlagah obstoječo valjarniško skorjo/škajo odstranite s pomočjo brušenja, peskanja. Odstranite maščobe, npr. s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha. 2-krat nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF.

Cink/pocinkane površine:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 5 in 22 s sredstvom Multi-Star Gescha in brusno kopreno. Pozor: poiščite si svetovalca. 2-krat nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF.

Aluminij znotraj:

Čiščenje po Tehničnem listu BSF št. 6 s sredstvom Multi-Star Gescha in brusno kopreno. Pozor: poiščite si svetovalca.

Baker:

Čiščenje s sredstvom Multi-Star Gescha 1 : 5 razredčenim z vodo, in z brusno kopreno.

Umetna snov:

Trdi PVC, PUR, poliester, premaze iz melaminske smole (Resopal) očistite s sredstvom Multi-Star Gescha in z brusno kopreno.

Stari premazi:

Pobrusite in/ali lužite s čistilnim sredstvom Multi-Star Gescha ali čistilnim lugom Geiger SE-1 in brusno kopreno. Večja pomanjkljiva mesta zapolnite z izravnalno dvokomponentno maso in jih pobrusite. Manjša pomanjkljiva mesta zapolnite z maso Sto-Malerspachtel, jih potem pobrusite, nanje nanesite temeljni premaz in jih lakirajte.

Les zunaj:

Nov les, les s točnimi merami in les z omejeno točnimi merami pobrusite, strukturo nanosa izvedite po tehničnem listu BSF št. 18 z izdelkom StoPrim Protect WN, 3 premaze izvedite z izdelkom StoAqua Ventilack, StoVentilack AF ali StoPremiumlack AF Satin.

Napotek: okna so v skladu s predpisi del fasade in jih je treba kot gradbeni element zatesniti na vseh straneh.

Nov les lahko pri vodnih lakih oddaja lignin (obarvanje: sestavine lesa/rumenkaste do rjave barve). Priporočamo 2 nanosa premaza StoAqua Allgrund.

Očistite stare premaze, odstranite razrahljane sestavine, posivel les obrusite vse do zdravega lesa. Nanesite temeljni premaz StoPrim Protect WN, potem pa trikrat polakirajte z izdelkom StoAqua Ventilack, StoVentilack AF ali StoPremiumlack AF Satin.

Tehnični list

StoPremiumlack Satin AF

Les znotraj:

Nov les rahlo pobrusite in odstranite prah. Nanesite izdelek StoAqua Emaile PU Gloss/Satin ali StoAqua Top In/Satin, razredčen s 3 % vode (da je zagotovljena enakomerna vpojnost). Drugi premaz nanesite nerazredčen.

Napotek: nov les lahko pri vodnih lakih oddaja lignin (obarvanje: sestavine lesa/rumenkaste do rjave barve). Priporočamo 2 nanosa premaza StoAqua Allgrund.

Primerne so samo lesene iverne plošče v skladu z DIN 68763, tipa V100/V110 G. Vsebnost vlage med obdelavo in uporabo ne sme biti večja od 12 %. Pri vseh lesnih materialih je obvezno potrebno lepljenje, odporno proti vremenskim vplivom.

Pri večplastnih ploščah v skladu z DIN 68705 je lepljenje vremensko odporno, vendar ne lesni material kot celota. Absolutna vlaga mora znašati med 5 % in 15 %, med obdelavo in uporabo. Zato so ti lesni materiali glede na stanje tehnike samo pogojno primerni za neposredne vremenske vplive.

Zato ni mogoče zagotoviti premazov brez napak.

Priprave

Preverite nosilnost obstoječih podlag. Odstranite premaze, ki niso nosilni. Odstranite razrahljane dele premaza, nenosilne stare premaze in sloje (mehansko ali s primernimi sredstvi za odstranjevanje barv in lakov).

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave in podlage: +5 °C
najvišja temperatura obdelave in podlage: +35 °C

Priprava materiala

Proizvod je pripravljen na obdelavo, pred uporabo ga dobro premešajte. Za razredčitev uporabljajte StoFluid AF. Za hitrejše sušenje, temne odtenke razredčite z izdelkom StoFluid SH 20 (do 20 %).

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na nanos premaza

0,10 - 0,12 l/m²

pri dvakratnem premazovanju

0,20 - 0,24 l/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

sredstvo za temeljni premaz:
les na zunanjih območjih:
Nov in preperel les iglavcev:
impregnirajte ga z izdelkom StoPrim Protect WN.

Tehnični list

StoPremiumlack Satin AF

aluminij, jeklo, trdi PVC:

V notranjih prostorih izdelek StoAllgrund AF nanesite 1-krat, v zunanjih in vlažnih prostorih 2-krat nanesite temeljni premaz StoAllgrund AF.

vmesni premaz, predhodno lakiranje:

Pri lakiranju v notranjih prostorih predhodno premažite z izdelkom StoVorlack AF.

Pri lakiranju na prostem predhodno premažite z izdelkom StoVorlack AF.

pokrivno lakiranje:

Nanesite nerazredčen izdelek StoPremiumlack Satin AF.

Nanašanje

premazovanje, valjanje, brezračno brizganje

Izdelek se nanaša s čopičem, valjčkom ali v postopku brizganja.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

Pri temperaturi zraka in podlage +20 °C in 65-odstotni relativni zračni vlagi: Popolnoma suh po 7 urah, nelepljiv po 8 urah, se lahko premaže po 24 urah. Čas sušenja se podaljša pri nižjih temperaturah in/ali večji zračni vlagi.

Pri vodoravnih površinah je treba paziti na dobro prezračevanje prostora.

Čiščenje orodja

Takoj po uporabi očistite s StoFluid AF.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Stopnja sijaja:

relativno visok sijaj na začetku se čez nekaj dni ustrezno zmanjša glede stanja tehnike v odvisnosti od debelina sloja, zračne vlage in temperature.

odstranjevanje med odpadke:

Pri odstranjevanju med odpadke upoštevajte zakonske predpise. Za reciklažo oddajte samo pločevinke brez ostankov vsebine. Pločevinko z ostanki oddajte na zbirnem mestu za stare lake.

Napotki:

Pri belih in svetlih barvnih odtenkih lahko zaradi pomanjkanja svetlobe (UV-žarki), toplote in kemičnih vplivov, kot npr. hlapi amonijaka iz čistilnih sredstev, lepilne, premazne ali tesnilne snovi, pride do porumenelosti lakiranih površin. Ta porumenelost je značilna za material in ni napaka proizvoda. Z dovajanjem svetlobe postanejo porumenele površine ponovno svetle.

Pri mehanski obremenitvi premazane površine lahko pri temnih in intenzivnih barvnih odtenkih pride do obrabe pigmenta. To ne vpliva na kakovost in funkcionalnost izdelkov. To ustreza stanju tehnike in ni predmet reklamacije.

Dobava**Barvni odtenek**

bel, toniran

Tehnični list

StoPremiumlack Satin AF

Pakiranje	pločevinka
Skladiščenje	
Pogoji skladiščenja	Skladiščiti v trdno zaprti originalni posodi na hladnem in zaščiteno pred zmrzaljo. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže: 1. številka = zadnja številka leta, 2. + 3. številka = koledarski teden Primer: 6450013223 – obdobje skladiščenja do konca 45. koledarskega tedna v letu 2026 Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti. Vnesene nečistoče, npr. zaradi umazanega orodja, lahko skrajšajo uporabnost.
Oznaka	
Produktna skupina	Barvni lak
Sestava	
	po smernici VdL – barve za objekte alkidna smola titanov dioksid organski pigmenti mineralna polnila alifati glikoli sredstvo za matiranje suhe snovi sredstvo za preprečevanje mreže omakalno sredstvo disperzijsko sredstvo odstranjevalec pene
Varnost	Upoštevajte varnostni list! Varnostni napotki se nanašajo na neobdelan izdelek, pripravljen na obdelavo.
EUH210	Varnosti list na voljo na zahtevo.
EUH211	Pozor! Pri razprševanju lahko nastanejo nevarne vdihljive kapljice. Ne vdihavajte razpršila ali meglic.

Tehnični list

StoPremiumlack Satin AF

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com