

Tehnični list

StoPox WL 200

Vodeni EP-lak, zavira drsenje, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- za cementno vezane podlage
- estrihi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- kot barvni zaščitni premaz na industrijskih talnih površinah

Lastnosti

- prepustnost za paro
- zelo dober oprijem na podlagi
- zavira drsenje
- z malo emisij HOS

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza okoljski etiketi kategorije C

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	2.500 - 3.800 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,46 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , pribl.
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred II (srednji)	klasifikacija v skladu z DIN EN 1504-2

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za betonsko podlago:

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Tehnični list

StoPox WL 200

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna adhezijska natezna trdnost $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Pri oceni premazov iz magnezijevega in kalcijevega sulfata je potrebno strokovno znanje.

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanje in naknadno peskanje s kroglicami ali peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali brušenje z diamantom.

Pri globinah hrapavosti > 0,5 mm je treba nanesti izravnalno maso.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 180 minut
Pri +20 °C: pribl. 90 minut
Pri +30 °C: pribl. 60 minut

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 24 h
pri +20 °C: pribl. 16 h
pri +30 °C: pribl. 12 h

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 20,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.
S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.
Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.
Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Tehnični list

StoPox WL 200

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Struktura nanosa	Industrijski talni premaz za srednjo mehansko obremenitev, protizdrsna nastavitev. 1. priprava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 200 3. zaščitni premaz StoPox WL 200 4. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)
-------------------------	---

Nanašanje	Industrijski talni premaz za srednjo mehansko obremenitev, protizdrsna nastavitev. 1. predhodna obdelava podlage 2. Sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 200 StoPox WL 200 je mogoče glede na podlago in pogoje nanašanja razredčiti z do 20 % vode. poraba: pribl. 0,15–0,20 kg/m² za vsak delovni korak 3. Zaščitni premaz z izdelkom StoPox WL 200 StoPox WL 200 se lahko do 10 % razredči z vodo in se nanese z valjčkom s kratkimi vlakni (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, program orodja Sto SE & Co. KGaA). poraba: pribl. 0,15–0,20 kg/m² za vsak delovni korak Material mora biti nanesen enakomerno. Priporoča se uporaba odcejalne mreže v posodi. 4. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko) Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom. Počakajte, da se tla dobro posušijo, pribl. 20X30 minut. Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov. poraba: pribl. 30–50 kg/m² za vsak delovni korak Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu. Napotki: Ni primeren za mehansko zelo obremenjene površine. Glede na barvni odtenek in podlago je lahko možnih več delovnih korakov z izdelkom StoPox WL 200 za doseganje homogene prekrivnosti.
------------------	---

Tehnični list

StoPox WL 200

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Preprih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, previsoka zračna vlaga in prenizke temperature ($< +10\text{ }^{\circ}\text{C}$) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz.

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Glede na uporabo se lastnosti zaviranja drsenja izdelka StoPox WL 200 zmanjšajo. Potem je treba zaščitni premaz obnoviti.

Debelina sloja pri zaščitnih lakih je praviloma $< 0,5\text{ mm}$ in se tanjša zaradi mehanske uporabe. To je treba upoštevati v zvezi z želeno uporabnostjo in življenjsko dobo.

Če naj se StoPox WL 200 nanese na stare ali nove premaze iz epoksidne smole, je treba na teh vnaprej izvesti intenzivno osnovno čiščenje z izdelkom StoDivers GR in čistilnim strojem z eno ploščo z nameščeno črno blazinico. V zvezi s tem glejte tudi Tehnični list za StoDivers GR. Če se ta ukrep ne izvede, lahko pride do motenj pri prekrivanju z vodnim lakom.

Sledov valjčka pri nanosu zaščitnega premaza zaradi ročnega nanosa ni mogoče v celoti izključiti.

Čiščenje orodja

Očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

StoPox WL 200 pri uporabi na zunanjem področju lahko povzroči porumenelo in kredasto površino. Kredasta površina je zelo izrazita predvsem pri temnih in tudi močno pigmentiranih barvnih odtenkih. To je treba upoštevati pri izbiri barvnih odtenkov.

Visoko pigmentirani barvni odtenki izven sivega območja (npr. intenzivni rdeči, modri ali rumeni odtenki) so praviloma podvrženi večji obrabi pigmentacije. Če se tej želite izogniti, je priporočljiv nanos dodatnega krovnega zaščitnega premaza kot npr. prozornega StoPox WL 100 (sijajen) ali prozornega StoPox WL 150 (mat).

Pri tem je treba upoštevati morebitno spremembo lastnosti zaviranja drsenja. Začasno zaščito je mogoče doseči tudi z uporabo negovalnega sredstva StoDivers P 105 in P 120.

Dobava

Barvni odtenek

velika raznolikost barvnih odtenkov, RAL – barvna pahljača, delno je možno toniranje s StoColor System

Tehnični list

StoPox WL 200

Pakiranje	vedro in pločevinka		
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	03640/012	StoPox WL 200 Set RAL7035	30 kg set
	03640/011	StoPox WL 200 Set RAL7032	30 kg set
	03640/010	StoPox WL 200 Set RAL7030	30 kg set
	03640/008	StoPox WL 200 Set getönt	30 kg set
	03640/002	StoPox WL 200 Set getönt	12 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina	Sredstvo za zaščitno prevleko
--------------------------	-------------------------------

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:
BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Tehnični list

StoPox WL 200

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com