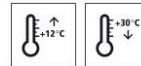


Tehnični list

StoPox WL 150 transparent

Vodeni EP-lak, prozoren, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na talnih površinah
- za cementno vezane podlage
- premazi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati v skladu z EN 13813
- kot prozoren zaščitni premaz na industrijske talne površine
- za področja proizvodnje v živilski industriji

Lastnosti

- visoka odpornost proti obrabi
- zelo dober oprijem na EP-premaze
- z malo emisij HOS
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C

Videz

- svilnato mat

Posebnosti/napotki

- različni certifikati o preskusih
- Pri pogostih obremenitvah zaradi temperature in kemikalij sprememb videza ni mogoče izključiti.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	240 - 360 mPa.s	15% razredčen z vodo
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811-2	1,04 - 1,11 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	12 mg	CS 10/1000U/1000g , pribl.

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoPox WL 150 transparent

Zahteve

Zahteve za podlago:

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.

Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona.

Ostanek vlage lahko pri kakovosti betona do C30/37 znaša najv. 4 masne deleže in najv. 3 masne deleže pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +12 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Priprava podlage:

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +12 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 75 %

najvišja temperatura obdelave: +30 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +12 °C: pribl. 60 minut
Pri +20 °C: pribl. 45 minut
Pri +30 °C: pribl. 30 minut

čas predelave:

pri +12 °C: pribl. 48 h
pri +20 °C: pribl. 24 h
pri +30 °C: pribl. 16 h

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B = 100,0 : 33,3 masnih delov

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponentno temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.

Tehnični list

StoPox WL 150 transparent

Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Po mešanju prelijte material skozi sito za lak v čisto posodo in ga še enkrat premešajte. S tem odpravite morebitne grudice, ki bi nastale med umešanjem.

Poraba	Način uporabe		Pribl. poraba	
	kot zaščitni premaz za vsak delovni korak		0,13 - 0,15	kg/m ²
	Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			
Struktura nanosa	Prozoren zaščitni premaz na premaze StoPox z delci, npr. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS 1. zaščitni premaz StoPox WL 150, prozoren 2. nanos negovalnega sredstva StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)			
	Prozoren zaščitni premaz za mineralne podlage. 1. predhodna obdelava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 150, prozoren 3. prozoren zaščitni premaz StoPox WL 150 4. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)			
Nanašanje	prozoren, svilnato mat zaščitni premaz na premazih StoPox (potresenih z delci), npr. StoPox WL 100, StoPox WB 100, StoPox BB OS 1. zaščitni premaz Prozoren StoPox WL 150 se razredči s pribl. 15 % vode in križno nanese z najlonskim valjčkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 oz. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog orodij Sto). Lahko sta potrebna 1 do 2 delovna koraka. poraba: pribl. 0,13–0,15 kg/m ² , na delovni korak Priporočamo da prozorni StoPox WL 150 nanesete s 25 cm valjčkom in ga nato naknadno premažete s križnimi gibi z valjčkom za velike površine s 50 cm.			
	pri večjih, geometričnih enostavnih površinah se z naslednjo metodiko nanosa doseže najboljši rezultat: Na tla zlijte ozek pas materiala in ga z gumijastim drsnikom (zobatost 2 mm, katalog orodja Sto) porazdelite z vlečenjem. Nato ga z najlonskim valjčkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 oz. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog orodja Sto) porazdelite prečno proti smeri vlečenja. Na koncu z žebeljastimi čevlji z valjčkom StoGroßflächenwalze Nylon RS 13 naknadno povaljajte v smeri vlečenja. S takšnim nanašanjem se preprečijo sledovi valjčka in prekrivanja.			
	2. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko) Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska			

Tehnični list

StoPox WL 150 transparent

tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom. Tla pustite pribl. 20–30 minut, da se posušijo.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.
poraba: pribl. 30–50 kg/m²/na delovni korak

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

Prozoren zaščitni premaz za mineralne podlage.

1. priprava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz

Prozoren StoPox WL 150 se razredči s pribl. 30 % vode in križno nanese z najlonskim valjčkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 oz. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog orodij Sto) ter enakomerno porazdeli. Preprečiti je treba nastajanje luž.

Poraba: pribl. 0,13–0,15 kg/m², glede na hrapavost in vpojnost podlage.

3. zaščitni premaz

Prozoren StoPox WL 150 se razredči s pribl. 15 % vode in križno nanese z najlonskim valjčkom (StoLackierwalze Nylon RS 13 oz. StoGroßflächenwalze Nylon RS 13, katalog orodij Sto). Lahko sta potrebna 1 do 2 delovna koraka.
poraba: pribl. 0,13–0,15 kg/m², na delovni korak

Priporočamo, da prozorni izdelek StoPox WL 150 nanesete z valjčkom s 25 cm in ga naknadno premažete s križnimi gibi z valjčkom za velike površine s 50 cm.

4. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opsijsko) Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom. Počakajte, da se tla dobro posušijo, pribl. 20X30 minut.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.
poraba: pribl. 30–50 kg/m²/na delovni korak

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

napotki:

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Preprih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature (< +12 °C) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz.

Tehnični list

StoPox WL 150 transparent

Debelina sloja pri zaščitnih lakih je praviloma < 0,5 mm in se tanjša zaradi mehanske uporabe. To je treba upoštevati v zvezi z želeno uporabnostjo in življenjsko dobo.

Če se mineralne podlage premažejo z zaščitnim premazom, je treba na enem področju ustvariti preizkusno površino, da bi ocenili videz in porabo materiala.

Kljub visoki odpornosti na porumenelost je treba računati s spremembo barvnega odtenka zaradi obremenitve z UV-žarki.

Pri zaščitnem premazu mora biti material nanesen enakomerno. Priporoča se uporaba odcejalne mreže v posodi.

Če se na prozoren StoPox WL 150 nanese negovalno sredstvo, se poveča stopnja sijaja tal.

Sledov valjčka pri nanosu zaščitnega premaza zaradi ročnega nanosa ni mogoče v celoti izključiti.

Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite z vodo.
------------------------	-----------------------------------

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de (Izdelki) ter v prilogi najnovejšega priročnika "Tehnični listi"
---	--

Dobava

Barvni odtenek	prozoren
-----------------------	----------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
08043/001	StoPox WL 150 Set transparent	8 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.
----------------------------	---

Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).
-------------------------	---

Oznaka

Produktna skupina	EP-smola
--------------------------	----------

Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Upoštevajte varnostni list! Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in
----------------	---

Tehnični list

StoPox WL 150 transparent

odlaganjem.

Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in

poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazji",

Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in

Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedANJI tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica Ljubljana
Litijska cesta 148
SI – 1000 Ljubljana
Tel. +386 1 544 37 10
Fax: +386 1 544 37 11
info.si@sto.com