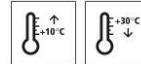


Tehnični list

StoPox WL 150

Vodni EP-lak, svilnato mat, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na talnih površinah
- za cementno vezane podlage
- na estrihih iz magnezije in kalcijevega sulfata
- kot barvni zaščitni lak za industrijska tla in prometne površine

Lastnosti

- prepustnost za paro
- se lahko redči z vodo
- zelo dober oprijem na podlagi
- z malo emisij HOS
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C

Videz

- svilnato mat

Posebnosti/napotki

- ni primeren za mehansko zelo obremenjene površine
- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih
- StoPox WL 150 pri uporabi na zunanjem področju lahko povzroči porumenelo in kredasto površino. Kredanje je zelo izrazito predvsem pri temnih in tudi močno pigmentiranih barvnih odtenkih. To je treba upoštevati pri izbiri barvnih odtenkov.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	(28 dni)
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	mešanica nerazredčena
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	40 mg	CS 10/1000U/1000g
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred I (visok)	klasifikacija v skladu z DIN EN 1504-2

Tehnični list

StoPox WL 150

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Pri oceni premazov iz magnezijevega in kalcijevega sulfata je potrebno strokovno znanje.

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

- Pri globinah hrapavosti > 0,5 mm je treba nanesti izravnalno maso.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 75 %

najvišja temperatura obdelave: +30 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 120 minut
Pri +20 °C: pribl. 90 minut
Pri +30 °C: pribl. 45 minut

Tehnični list

StoPox WL 150

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100 : 20 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili:
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
 2. Dodajte celotno komponento B.
 3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.
- Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min
Trajanje mešanja: najmanj 3 minute
4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.
 5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.
- Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

kot zaščitni lak, odvisno od podlage

0,15 - 0,25

kg/m²
(nerazred
čen, na
vsak
delovni
korak)

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

premaz industrijskih tal s srednjo mehansko obremenitvijo

1. Pripravite podlago.
2. sredstvo za temeljni premaz: StoPox WL 150
3. zaščitni premaz: StoPox WL 150
4. nanos sredstva za nego z izdelkom StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)

Nanašanje

premaz industrijskih tal s srednjo mehansko obremenitvijo

1. priprava podlage

Tehnični list

StoPox WL 150

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox WL 150
- glede na podlago in pogoje nanosa možnost redčenja z vodo do 20 %
- poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m² na delovni korak (nerazredčen)

3. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox WL 150
- možnost redčenja z vodo do 10 %
- Material z vlečenjem porazdelite s strgalom Sto-Rakel, zobato gumo (zobatosi 2 mm) in ga naknadno križno obdelajte z najlonskim valjčkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 ali Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (katalog orodja Sto).

Material mora biti nanosen enakomerno.

- poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m² na delovni korak (nerazredčen)

Glede na barvni odtenek in podlago je lahko potrebnih več delovnih korakov z izdelkom StoPox WL 150 za doseganje homogene prekrivnosti.

4. Sredstvo za nego:

- StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)
- Izdelek nanesite enakomerno in na tanko. Orodje: vlažno omelo
- Izdelek pustite 20–30 minut, da se posuši.
- Pri dodatnih delovnih korakih: izdelek nanesite prečno na prejšnji delovni korak.
- poraba: pribl. 30–50 kg/m²/na delovni korak

napotek:

- sredstvo za nego tal poveča stopnjo sijaja mat zaščitne prevleke StoPox WL 150
- Zaščitno prevleko kot sredstvo za nego tal nanesite šele 2 dni po nanosu.
- Preprečite prekrivanja.

nanos zaščitne prevleke na stare in nove debeloslojne premaze iz epoksidne smole

1. predhodna obdelava podlage na starem premazu (npr. osnovno čiščenje z izdelkom StoDivers GR in čistilno blazinico)

2. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox WL 150
- možnost redčenja z vodo do 10 %
- Material z vlečenjem porazdelite s strgalom Sto-Rakel, zobato gumo (zobatosi 1 mm) in ga naknadno križno obdelajte z najlonskim valjčkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 8 ali Sto Großflächenwalze Nylon RS 8 (katalog orodja Sto).

Material mora biti nanosen enakomerno.

Tehnični list

StoPox WL 150

- poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m² na delovni korak
- Glede na barvni odtenek sta potrebna 1–2 delovna koraka.
- Med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

Napotki:

- Ni primeren za mehansko zelo obremenjene površine.

Obdelava vodenih premaznih sistemov:

- Poskrbite za zadostno kroženje zraka.
- Preprečite prepih.
- Različen nanos materiala, previsoka zračna vlaga in prenizke temperature (< +10 °C) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz.

- Glede na vrsto kemikalij se lahko pojavijo optične obarvanosti, ki pa vendar ne vplivajo funkcijo premaza.

-
Debelina sloja pri zaščitnih lakih je praviloma < 0,5 mm in se tanjša zaradi mehanske uporabe. To je treba upoštevati v zvezi z želeno uporabnostjo in življenjsko dobo.

Uporaba na zunanjem področju:

- Zaradi materiala je treba računati s porumenelostjo in kredanjem površine.
- StoPox WL 150 ne premošča razpok.

Čiščenje orodja

Očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Visoko pigmentirani barvni odtenki izven sivega območja (npr. intenzivni rdeči, modri ali rumeni odtenki) so praviloma podvrženi večji obrabi pigmentov.

Če se tej želite izogniti, je priporočljiv nanos dodatnega krovnega zaščitnega premaza, kot npr. prozornega izdelka StoPox WL 100 (sijajen) ali prozornega izdelka StoPox WL 150 (mat).

Pri tem je treba upoštevati morebitno spremembo lastnosti zaviranja drsenja.

Začasno zaščito je mogoče doseči tudi z uporabo negovalnega sredstva StoDivers P 105 in P 120. Za povečanje zaviranja drsenja lahko dodate StoPox WL 150 pribl. 3 % izdelka StoBallotini zrnatosti 75–150 µm.

Tehnični list

StoPox WL 150

Dobava

Barvni odtenek velika raznolikost barvnih odtenkov, RAL – barvna pahljača, StoColor System – omejena izbira barvnih odtenkov StoColor System – omejena izbira barvnih odtenkov

Možnost niansiranja Decentralno toniranje je mogoče v prodajnih centrih Sto.

Pakiranje vedro in pločevinka

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
08853/003	StoPox WL 150 Set getönt	30 kg set
08853/002	StoPox WL 150 Set getönt	12 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov. Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo). Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. serije na posodi.
Razlaga št. serije:
številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden
Primer: 430 219419781 – trajanje skladiščenja do konca 30. koled. tedna leta 2024
Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti.
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Sredstvo za zaščitno prevleko

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premaz",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Tehnični list

StoPox WL 150

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedANJI tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com