

Tehnični list

StoPox WL 113

Vodni EP-lak, električno prevoden, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na talnih površinah
- za mineralne podlage kot beton in cementni estrih
- na estrihu z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- na starih in novih prevodnih prevlekah iz epoksidne smole
- kot električno prevoden zaščitni premaz za srednjo obremenitev
- kot sestavni del v StoFloor Cleanroom System 7

Lastnosti

- zelo dober oprijem na podlagi
- električno prevoden (EN 61340-4-1, EN 61340-4-5, EN 61340-5-1)
- prevodnost je pretežno neodvisna od relativne vlage
- z malo emisij HOS
- rahlo strukturirana površina

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	3.000 - 4.600 mPa.s	mešanica nerazredčena
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,34 - 1,43 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	< 70 mg	CS 10/1000U/1000g
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred II (srednji)	klasifikacija v skladu z DIN EN 1504-2

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoPox WL 113

Zahteve

Zahteve za betonsko podlago:
Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.
Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona.
Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Priprava podlage:
Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanje in naknadno peskanje s kroglicami ali peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali brušenje z diamantom.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 180 minut
Pri +20 °C: pribl. 90 minut
Pri +30 °C: pribl. 60 minut

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 20,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.
Komponento A premešajte, potem dodajte celotno komponento B.
S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli.
Trajanje mešanja vsaj 3 minute.
Po mešanju prelijte v čisto posodo in še enkrat premešajte.
Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Tehnični list

StoPox WL 113

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot zaščitni premaz	0,2 - 0,3 kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		
Struktura nanosa	nanos zaščitnega premaza na mineralne podlage	
	1. priprava podlage	
	2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 113	
	3. StoDivers LS	
	4. zaščitni premaz StoPox WL 113 (1–2 delovna koraka)	
	zaključni premaz na električno prevodnih prevlekah iz epoksidne smole	
	1. priprava podlage	
	2. zaščitni premaz StoPox WL 113 (1–2 delovna koraka)	
Nanašanje	nanos zaščitnega premaza na mineralne podlage	
	1. priprava podlage	
	2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 113	
	StoPox WL 113 je mogoče glede na podlago in pogoje nanosa razredčiti z do 20 % vode.	
	poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m ² (nerazredčen)	
	3. StoDivers LS v skladu z navodili za montažo	
	4. zaščitni premaz	
	ročna obdelava:	
	StoPox WL 113 je mogoče razredčiti s 15 % vode. Material porazdelite z gumijastim drsnikom in ga naknadno obdelajte z najlonskim valjčkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 ali Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog orodja Sto).	
	Material mora biti nanesen enakomerno. Priporoča se uporaba odcejalne mreže v posodi.	
	poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m ² (nerazredčen)	
	Pri brezzračni obdelavi se poraba materiala poveča za pribl. 10 do 20 %.	
	brezzračni nanos:	
	če se material brizga brezzračno, morajo biti izpolnjene naslednje zahteve:	
	tlak stroja: min. 150 bar	
	velikost šobe: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), npr. šoba 52300, 61700	

Tehnični list

StoPox WL 113

ali 62500 podjetja Graco
količina črpanja: najm. 3,8 l/min
brizgalna naprava: npr. Graco TexSpray Mark V

napotek: Glede na barvni odtenek in podlago je mogoče treba izvesti 1–2 delovna koraka za doseganje homogenega videza.

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

zaključni premaz na električno prevodnih prevlekah iz epoksidne smole
1. priprava podlage

2. zaščitni premaz

ročna obdelava:

StoPox WL 113 je mogoče razredčiti s 15 % vode. Material porazdelite z gumijastim drsnikom in ga naknadno obdelajte z najlonskim valjčkom (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13 ali Sto Großflächenwalze Nylon RS 13, katalog orodja Sto).

Material mora biti nanesen enakomerno. Priporoča se uporaba odcejalne mreže v posodi.

poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m² (nerazredčen)

brezzračni nanos:

če se material brizga brezzračno, morajo biti izpolnjene naslednje zahteve:

tlak stroja: min. 150 bar

velikost šobe: 0,023" do 0,043" (0,584 mm do 1,092 mm), npr. šoba 52300, 61700

ali 62500 podjetja Graco

količina črpanja: najm. 3,8 l/min

brizgalna naprava: npr. Graco TexSpray Mark V

Pri brezzračni obdelavi se poraba materiala poveča za pribl. od 10 do 20 %.

napotek: Glede na barvni odtenek in podlago je mogoče treba izvesti 1–2 delovna koraka za doseganje homogenega videza.

napotek:

Pri zahtevah po varstvu oseb v skladu z VDE 0100-410 podatke o nadgradnjah, ki jih je treba premazati, najdete v aktualni brošuri StoCretec o prevodnih premaznih sistemih za tla. Pri obremenitvi tal s pisarniškimi stoli morajo biti ti opremljeni s kolesci tipa "W" v skladu z EN 12529. Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu. Polnila, ki se uporabljajo za zagotavljanje prevodnosti, pogojujejo, da nanosi z valjčkom kljub glajenju s križnimi pomiki lahko ostanejo vidni.

Za doseganje površine homogenega videza priporočamo obdelavo z brezzračno

Tehnični list

StoPox WL 113

napravo.

Upoštevati je treba obvezne ukrepe varstva pri delu.

Debelina sloja pri zaščitnih lakih je praviloma < 0,5 mm in se tanjša zaradi mehanske uporabe. To je treba upoštevati v zvezi z želeno uporabnostjo in življenjsko dobo.

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Preprih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature (< +10 °C) lahko privedejo do nezaželenih pojavov glede videza, npr. razlik v stopnji sijaja.

Sledi valjčka pri nanosu zaščitnega premaza zaradi ročnega nanosa ni mogoče v celoti preprečiti.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	pri +10 °C: pribl. 24 h pri +20 °C: pribl. 16 h pri +30 °C: pribl. 12 h						
Čiščenje orodja	Takoj po uporabi ga očistite z vodo, sprijeti material je mogoče odstraniti le mehansko.						
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.						
Dobava							
Barvni odtenek	omejena izbira barvnih odtenkov, barvna pahljača RAL in StoColor System, pribl. RAL 7001, 7004, 7023, 7030, 7032, 7035, 7036, 7037, 7038, 7040, 7042, 7045, 7046 in pribl. RAL 1019, 1020, 3003, 4007, 4009, 5007, 5009, 5014, 5024, 6011, 6028, 6033, 6034, 7005, 7010, 7015, 7016, 7024, 7026, 7031, 7039, 8002, 8017, 9005						
Pakiranje	vedro in pločevinka						
	<table><tr><th>Številka artikla</th><th>Oznaka</th><th>Pakiranje</th></tr><tr><td>04910/003</td><td>StoPox WL 113 Set getönt</td><td>12 kg set</td></tr></table>	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje	04910/003	StoPox WL 113 Set getönt	12 kg set
Številka artikla	Oznaka	Pakiranje					
04910/003	StoPox WL 113 Set getönt	12 kg set					
Skladiščenje							
Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.						
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).						

Tehnični list

StoPox WL 113

Oznaka

Produktna skupina

Sredstvo za zaščitno prevleko

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPox WL 113

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com