

Tehnični list

StoPox WL 100

Vodeni EP-lak, sijajen, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- za cementno vezane podlage
- estrihi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- kot barvni zaščitni lak za industrijska tla in prometne površine
- kot krovni zaščitni premaz v sistemu StoCretec OS 8.5
- kot sestavni del v StoFloor Cleanroom System 6 in v Cleanroom Wall/Ceilingsystem 1–5

Lastnosti

- prepustnost za paro
- se lahko redči z vodo
- zelo dober oprijem na podlagi
- z malo emisij HOS
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- ni primeren za mehansko zelo obremenjene površine
- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g , pribl.
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred II (srednji)	klasifikacija v skladu z DIN EN 1504-2

Tehnični list

StoPox WL 100

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.
Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Pri oceni premazov iz magnezijevega in kalcijevega sulfata je potrebno strokovno znanje.

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Pri globinah hrapavosti > 0,5 mm je treba nanesti izravnalno maso.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 75 %
najvišja temperatura obdelave: +30 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 180 minut
Pri +20 °C: pribl. 90 minut
Pri +30 °C: pribl. 60 minut

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 20,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.
S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponentno temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte

Tehnični list

StoPox WL 100

vsaj 3 minute.
Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.
Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	kot zaščitni lak, odvisno od podlage	0,15 - 0,25	kg/m²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			
Struktura nanosa	premaz industrijskih tal s srednjo mehansko obremenitvijo 1. priprava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 100 3. zaščitni lak StoPox WL 100 4. mat zaščitni premaz StoPox WL 150, prozoren (opcijsko) 5. nanos negovalnega sredstva StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)		
Nanašanje	industrijski talni premaz za srednjo mehansko obremenitev 1. predhodna obdelava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WL 100 StoPox WL 100 je mogoče glede na podlago in pogoje nanosa razredčiti z do 20 % vode. poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m² za vsak delovni korak 3. zaščitni premaz z izdelkom StoPox WL 100 StoPox WL 100 se lahko razredči z do 10 % vode in se nanese z najlonskim valjčkom (dolžina vlaken: pribl. 13–14 mm) s križnimi gibi. Material mora biti nanesen enakomerno. Priporoča se uporaba odcejalne mreže v posodi. StoPox WL 100 je mogoče nanesti s postopkom brezračnega brizganja. Prosimo, da se o tej uporabi dogovorite z našim tehničnim informacijskim centrom (tel. 06192-401104). poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m² za vsak delovni korak Glede na barvni odtenek in podlago je lahko možnih več delovnih korakov z izdelkom StoPox WL 100 za doseganje homogene prekrivnosti. 4. mat prozoren zaščitni premaz StoPox WL 150 (opcijsko) Umešani material se razredči s pribl. 15 % vode, ponovno premeša in nanese z		

Tehnični list

StoPox WL 100

najlonskim valjčkom (dolžina vlaken pribl. 13–14 mm) s križnimi gibi.
Mogoče sta potrebna še 1 ali 2 delovna koraka.

poraba: pribl. 0,13–0,15 kg/m², na delovni korak

Priporočamo da prozorni StoPox WL 150 nanesete s 25 cm valjčkom in ga nato naknadno premažete s križnimi gibi z valjčkom za velike površine s 50 cm.

5. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opsijsko)

Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom. Tla pustite pribl. 20–30 minut, da se posušijo.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.

poraba: pribl. 30–50 kg/m² za vsak delovni korak

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu. (glejte navodila za čiščenje in nego)

Napotki:

Ni primeren za mehansko zelo obremenjene površine.

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Prepih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, previsoka zračna vlaga in prenizke temperature (< +10 °C) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz.

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Debelina sloja pri zaščitnih lakih je praviloma < 0,5 mm in se tanjša zaradi mehanske uporabe. To je treba upoštevati v zvezi z želeno uporabnostjo in življenjsko dobo.

Pri uporabi na zunanjem območju je treba glede na material računati z rumenenjem in bledenjem površine.

StoPox WL 100 ne premošča razpok.

Če naj se StoPox WL 100 nanese na stare ali nove premaze iz epoksidne smole, je treba na teh vnaprej izvesti intenzivno osnovno čiščenje z izdelkom StoDivers GR in čistilnim strojem z eno ploščo z nameščeno črno blazinico. V zvezi s tem glejte tudi Tehnični list za StoDivers GR. Če se ta ukrep ne izvede, lahko pride do motenj pri prekrivanju z vodnim lakom.

Tehnični list

StoPox WL 100

Sledov valjčka pri nanosu zaščitnega premaza zaradi ročnega nanosa ni mogoče v celoti izključiti.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 24 h
pri +20 °C: pribl. 16 h
pri +30 °C: pribl. 12 h

Čiščenje orodja

Očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

StoPox WL 100 pri uporabi na zunanjem področju lahko povzroči porumenelo in kredasto površino. Kredasta površina je zelo izrazita predvsem pri temnih in tudi močno pigmentiranih barvnih odtenkih. To je treba upoštevati pri izbiri barvnih odtenkov.

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Visoko pigmentirani barvni odtenki izven sivega območja (npr. intenzivni rdeči, modri ali rumeni odtenki) so praviloma podvrženi večji obrabi pigmentacije. Če se tej želite izogniti, je priporočljiv nanos dodatnega krovnega zaščitnega premaza kot npr. prozornega StoPox WL 100 (sijajen) ali prozornega StoPox WL 150 (mat).

Pri tem je treba upoštevati morebitno spremembo lastnosti zaviranja drsenja. Začasno zaščito je mogoče doseči tudi z uporabo negovalnega sredstva StoDivers P 105 in P 120.

Dobava**Barvni odtenek**

velika raznolikost barvnih odtenkov, RAL – barvna pahljača, StoColor System – omejena izbira barvnih odtenkov

Možnost niansiranja

Nevsiljivo toniranje je mogoče v prodajnih centrih Sto.

Pakiranje

vedro in pločevinka

Številka artikla**Oznaka****Pakiranje**

03470/008

StoPox WL 100 Set getönt

12 kg set

03470/015

StoPox WL 100 Set getönt

30 kg set

Skladiščenje**Pogoji skladiščenja**

Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu

Tehnični list

StoPox WL 100

sončnih žarkov.

Rok skladiščenja

V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka**Produktna skupina**

Sredstvo za zaščitno prevleko

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Tehnični list

StoPox WL 100

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com