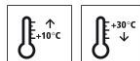


Tehnični list

StoPox WHG Deck 105

EP-premaz, preverjeni sistemi za varstvo voda



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- kot barvni premaz za industrijske talne površine (površine LAU in HBV) z mehansko in kemično obremenitvijo
- za področja proizvodnje v živilski industriji
- kot krovni premaz v StoCretec WHG sistemu 7 (Z-59.12.408)

Lastnosti

- zelo visoka odpornost na kemikalije
- premošča razpoke do 0,2 mm
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C
- občutljiv na vlago med strjevanjem
- povozno

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- za varstvo voda v skladu s členom 62 Zakona o vodnem režimu (WHG)
- notranjih področjih in področjih na prostem z neposrednim sončnim sevanjem. porumenelosti ni mogoče izključiti.
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.700 - 2.300 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,35 - 1,39 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.

Tehnični list

StoPox WHG Deck 105

Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +8 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave	Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.
-----------------	--

Obdelava

Temperatura obdelave	Minimalna obdelovalna temperatura: +10 °C in maks. 75 % relativna vlažnost. Maksimalna obdelovalna temperatura: +30 °C in 80 % relativna vlažnost
-----------------------------	--

Čas obdelave	Pri +10 °C: pribl. 90 minut Pri +23 °C: pribl. 40 minut Pri +30 °C: pribl. 20 minut
---------------------	---

Mešalno razmerje	komponenta A : komponenta B = 100,0 : 31,0 masnih delov (3,2 : 1)
-------------------------	---

Priprava materiala	Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B. S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute. Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte. Ne obdelujte iz dostavljene posode!
---------------------------	--

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	s premestitvijo razpok po 0,2 mm	1,5 - 2,0	kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Tehnični list

StoPox WHG Deck 105

Struktura nanosa

1. Sredstvo za temeljni premaz StoPox WHG Grund 105
2. Izenačitev z izdelkom StoPox WHG Grund 105
3. Premaz: StoPox WHG Deck 105

Nanašanje

obdelava:

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz

StoPox WHG Grund 105 nanosite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore, in ga naknadno enakomerno porazdelite z valjčkom. Pazite, da ne nastanejo luže.

Poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m², glede na hrapavost podlage.

Predelava v skladu s predpisanim časovnim intervalom brez predhodnega posipavanja.

Na prostem je treba temeljni premaz pred nanosom premaza pobrusiti.

3. nanos izravnalne mase

StoPox WHG Grund 105 se napolni 1 : 1 po masnih delih z zmesjo iz izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm in kremenčevim peskom 0,01 mm z gladilno lopatico ali strgalom s trikotnimi zobmi in se odzrači z bodičastim valjem.

Morebiti dodajanje aditiva StoDivers ST

poraba: StoPox WHG Grund 105 pribl. 0,6–0,7 kg/m²/mm debeline sloja.

poraba: mešanica kremenčevega peska StoQuarz 0,1–0,5 mm in kremenčev pesek 0,01 mm pribl. 0,6–0,7 kg/m² na mm debeline sloja

Natančno količino aditiva je treba v odvisnosti od temperature in nagiba površine določiti na objektu.

Količine nanosa 2 kg/m² in več zahtevajo dobro izravnano podlago.

Količinam porabe pod 1,5 kg/m² se je treba izogniti, ker se sicer lahko pojavijo motnje poteka in slaba prekrivnost na podlagi slojev manjše debeline.

4. premazovanje

material se nanese z zobato gladilko ali strgalom s trikotnimi zobmi ali z gumijastim strgalom z grobimi zobmi ter se odzrači z bodičastim valjem (zobatost npr. 25, Katalog orodja Sto)

Primerno ozobje je odvisno od uporabnika in pogojev objekta in ga je treba ugotoviti na mestu, potem pa preveriti debelino sloja.

poraba: pribl. 1,5–2,0 kg/m²

Količine porabe je treba po možnosti točno upoštevati in med nanašanjem

Tehnični list

StoPox WHG Deck 105

premaza preverjati v rednih intervalih.

Obdelava na navpičnih površinah:

1. Nanos temeljnega premaza z dodatkom pribl. 0,5 % StoDivers ST

2. Nanos izravnalne mase

StoPox WHG Grund 105, stopnja polnitve 1 : 1 po masnih delih kremenčevim peskom 0,01 mm ali StoQuarz 0,1–0,5 mm z dodatkom pribl. 4 masnih deležev izdelka StoDivers ST.

poraba StoPox WHG Grund 105: pribl. 500 g/m²

poraba kremenčevega peska 0,01 mm: pribl. 250 g/m²

poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 250 g/m²

3. premazovanje

Za obdelavo na navpičnih površinah se izdelku StoPox WHG Deck 105 pri sobnih temperaturah doda do maks. 4 masne deleže sredstva za konsistenco.

Za nanos potrebne količine porabe je po potrebi potrebnih več delovnih postopkov.

napotek:

Polna mehanska in kemijska odpornost: po 7 dneh.

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Med različnimi šaržami lahko barvni odtenki malce odstopajo med seboj.

Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve UV-žarkov, ne vpliva na tehnične lastnosti premaza.

Upoštevati je treba podatke o porabah, obdelavi in izvedbi, navedene v Splošnem gradbenem atestu!

Za pospeševanje odzračevanja je treba sveže nanosen premaz iz smole neposredno zgladiti po površini s strgalom v postopku vlačjenja.

Potem je treba premaz skrbno naknadno obdelati z bodičastim valjčkom.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:

Pri +10 °C: pribl. 24 h

Pri +23 °C: pribl. 18 h

Pri +30 °C: pribl. 12 h

Čiščenje orodja

StoDivers EV 100, StoCryl VV

Tehnični list

StoPox WHG Deck 105

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Pri pogostih obremenitvah zaradi temperature in kemikalij sprememb videza ni mogoče izključiti.

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Barvni odtenek omejena izbira barvnih odtenkov

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
08855/002	StoPox WHG Deck 105 Set RAL7032	30 kg set
08855/001	StoPox WHG Deck 105 Set getönt	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Dovoljenja/ atesti

EPD-DBC-20220178-IBF1-EN	Izdelki na osnovi epoksidne smole, skupina 5 Okoljska deklaracija proizvoda
GUT-00000944	StoCretec WHG sistem 7 Splošno gradbeno soglasje

Oznaka

Produktna skupina Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.

Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.

Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in

Tehnični list

StoPox WHG Deck 105

poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com