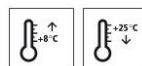


Tehnični list

StoPox WG 100 getönt

EP-sredstvo za temeljni premaz, vodeno



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- na talnih površinah
- za cementno vezane podlage, kot so betonske površine in površine iz estriha
- estrihi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- kot barvni temeljni premaz in izravnalna masa pod vodenimi EP-premazi StoPox in zaščitnimi premazi
- oprijemno sredstvo na gladkih mineralnih podlagah
- oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- oz. PUR-smole (izdelajte preizkusno površino)

Lastnosti

- zelo dober oprijem na mineralne podlage
- prepustnost za paro
- hitra strditev pri sobni temperaturi
- na mestu uporabe se lahko napolni s kremenčevim peskom
- z malo emisij HOS

Videz

- mat
- barven

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred I (visok)	klasifikacija v skladu z DIN EN 1504-2
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred I (visok)	

Tehnični list

StoPox WG 100 getönt

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.

Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Suho ali vlažno v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Temperatura podlage višja od +8 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Pri oceni premazov iz magnezijevega in kalcijevega sulfata je potrebno strokovno znanje.

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +8 °C
najvišja temperatura obdelave: +25 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 60 minut
Pri +20 °C: pribl. 45 minut
Pri +25 °C: pribl. 30 minut

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 20,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponentno temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.

Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Tehnični list

StoPox WG 100 getönt

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	umešan material kot sredstvo za temeljni premaz	0,30 - 0,50	kg/m ²
	umešan material kot izravnalna masa	1,5 - 2,0	kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa	Industrijski betonski premaz za lahko mehansko obremenitev, prepusten za paro. 1. priprava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz tonirani StoPox WG 100 3. nanos izravnalne mase s toniranim izdelkom StoPox WG 100, napolnjenim (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm) 4. zaščitni premaz z izdelkom StoPox WL 100, StoPox WL 200 ali StoPox MS 200
------------------	---

Nanašanje	Industrijski betonski premaz za lahko mehansko obremenitev, prepusten za paro. 1. predhodna obdelava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz, barvno Tonirani izdelek StoPox WG 100 je mogoče glede na podlago in pogoje nanosa razredčiti z do 20 % vode, nanesti z gumijastim drsnikom in ga enakomerno porazdeliti z valjčkom/krtičo. Poraba materiala: pribl. 0,3–0,5 kg/m ² , glede na vpojnost podlage. 3. nanos izravnalne mase, barvne Tonirani StoPox WG 100 se od pribl. 1 : 0,5 do 1 : 0,8 masnih delov napolni z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm. Umešani material se nalije na tla in se porazdeli z gladilno lopatko ali površinsko lopatko. poraba umešanega materiala: pribl. 1,5 kg/m ² in mm debeline sloja, poraba toniranega izdelka StoPox WG 100: pribl. 0,8–1,0 kg/m ² in mm debeline sloja Možnost nadaljnje obdelave pri uporabi kot izravnalna masa: po pribl. 8–10 urah pri +20 °C 4. zaščitni premaz z izdelkom StoPox WL 100, StoPox WL 200 ali StoPox MS 200 StoPox WL 100 in WL 200 se lahko redčita z vodo do 10 %. StoPox MS 200 se ne razredčuje. nanos se izvede z najlonskim valjčkom, 13 mm (Sto-Lackierwalze Nylon RS 13, program orodja Sto) Material mora biti nanesen enakomerno. Priporoča se uporaba odcejalne mreže v posodi. StoPox WL 100 je mogoče nanesti s postopkom brezračnega brizganja.
-----------	---

Tehnični list

StoPox WG 100 getönt

Prosimo, da se o tej uporabi dogovorite z našim tehničnim informacijskim centrom (tel. 06192-401104).

poraba: pribl. 0,15–0,25 kg/m² za vsak delovni korak

Za doseganje zadostne prekrivnosti je v odvisnosti od barvnega odtenka in podlage lahko potrebno več delovnih korakov z izdelkom StoPox WL 100/200 ali StoPox MS 200.

5. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)

Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom. Tla pustite pribl. 20–30 minut, da se posušijo.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.

poraba: pribl. 30–50 kg/m² za vsak delovni korak

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu. (glejte navodila za čiščenje in nego)

napotek:

Ni primeren za mehansko zelo obremenjene površine.

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Preprih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature lahko privede do nezaželenih pojavov glede videza (razlike v stopnji sijaja).

Odkvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Debelina sloja pri zaščitnih lakih je praviloma < 0,5 mm in se tanjša zaradi mehanske uporabe. To je treba upoštevati v zvezi z želeno uporabnostjo in življenjsko dobo.

Pri uporabi na zunanem območju je treba glede na material računati z rumenenjem in bledenjem površine.

Neposredni sončni žarki, visoke temperature in prenizka zračna vlaga pogojujejo hitro strditev in jih je treba preprečiti (nastajanje kože/nakopičeni nanosi/vidne sledi strgala).

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

Možnost nadaljnje obdelave kot sredstvo za temeljni premaz z vodenimi EP-smolami:

pri +10 °C: pribl. 16 h

pri +20 °C: pribl. 4 h

pri +25 °C: pribl. 2 h

Čiščenje orodja

Očistite z vodo.

Tehnični list

StoPox WG 100 getönt

**Napotki, priporočila,
posebnosti, ostalo**

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Pakiranje vedro in pločevinka

	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	08748/002	StoPox WG 100 Set getönt	30 kg set
	08748/001	StoPox WG 100 Set getönt	12 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina Sredstvo za temeljni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:
BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Tehnični list

StoPox WG 100 getönt

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com