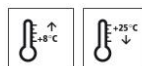


Tehnični list

StoPox WG 100

EP-sredstvo za temeljni premaz, vodeno



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- na talnih površinah
- za cementno vezane podlage, kot so betonske površine in površine iz estriha
- estrihi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- kot sredstvo za temeljni premaz pod vodenimi izdelki StoPox
- oprijemno sredstvo na gladkih mineralnih podlagah
- oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- oz. PUR-smole (izdelajte preizkusno površino)
- kot obrabni sloj sistema prometnih površin StoFloor Traffic WL 100

Lastnosti

- zelo dober oprijem na mineralne podlage
- zelo dobro oprijemno sredstvo za stare premaze
- prepustnost za paro
- hitra strditev pri sobni temperaturi
- na mestu uporabe se lahko napolni s kremenčevim peskom
- Z malo emisij HOS v skladu z merili Odbora za zdravstveno oceno gradbenih proizvodov (AgBB)

Videz

- mlečno motna

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.250 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 - 1,53 g/cm ³	
Razred prepustnosti vodne pare	EN ISO 7783	razred I (visok)	klasifikacija v skladu z DIN EN 1504-2

Tehnični list

StoPox WG 100

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.
Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Suho ali vlažno v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Temperatura podlage višja od +8 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Pri oceni premazov iz magnezijevega in kalcijevega sulfata je potrebno strokovno znanje.

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +8 °C
najvišja temperatura obdelave: +25 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 60 minut
Pri +20 °C: pribl. 45 minut
Pri +25 °C: pribl. 30 minut

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 20,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Komponento A premešajte, potem dodajte celotno komponento B.
S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli.
Trajanje mešanja vsaj 3 minute. Ne obdelujte iz dostavljene posode!
Po mešanju prelijte v čisto posodo in še enkrat dobro premešajte.
Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Tehnični list

StoPox WG 100

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot sredstvo za temeljni premaz, odvisno od podlage	0,30 - 0,50 kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		
Struktura nanosa	industrijski betonski premaz za srednjo mehansko obremenitev, prepusten za paro 1. Priprava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WG 100 3. nanos izravnalne mase z izdelkom StoPox WG 100, polnjen (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm) 4. krovni premaz z izdelkom StoPox WB 100 oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- in PUR-smol 1. priprava podlage 2. oprijemno sredstvo StoPox WG 100. 3. krovni premaz, npr. z izdelkom StoPox BB OS, StoPox KU 101.	
Nanašanje	Industrijski betonski premaz za srednjo mehansko obremenitev, prepusten za paro. 1. priprava podlage 2. Sredstvo za temeljni premaz StoPox WG 100 je mogoče v odvisnosti od podlage in pogojev nanosa razredčiti z do 10 % vode. Material nanesite z gumijastim drsnikom ga naknadno enakomerno porazdelite z valjčkom/ščetko. poraba materiala: pribl. 0,3-0,5 kg/m², odvisno od vpojnosti podlage 3. nanos izravnalne mase (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm) StoPox WG 100 se do pribl. 1 : 0,5 do 1 : 0,8 masnih deležev napolni z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm. Umešani material se nalije na tla in se porazdeli z gladilno lopatko ali površinsko lopatko. poraba umešanega materiala: pribl. 1,5 kg/m² in mm debeline sloja poraba izdelka StoPox WG 100: pribl. 0,8–1,0 kg/m² in mm debeline sloja Možnost nadaljnje obdelave pri uporabi kot izravnalna masa: po pribl. 8–10 urah pri +20 °C 4. Premaz StoPox WB 100 StoPox WB 100 se nanese nerazredčen z zobato gladilko/strgalom s trikotnim ozobjem ali gumijastim strgalom z grobo zobatostjo in odzrača z bodičastim valjem. poraba: pribl. 1,9 kg/m² na mm debeline sloja priporočen nanos materiala: pribl. 3,0–4,0 kg/m²	

Tehnični list

StoPox WG 100

Manjši nanos materiala poslabša lastnosti razlivanja.

jekleno strgalo (katalog orodja Sto): zobatost 48 pri porabi pribl. 2,8 kg/m²,
zobatost 78 pri porabi pribl. 3,2 kg/m²

Gumijasto strgalo (katalog orodja Sto): zobatost 8 mm pri porabi pribl. 2,8 kg/m²,
zobatost 10 mm pri porabi pribl. 3,3 kg/m², zobatost 12 mm pri porabi pribl.
4,7 kg/m².

Oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- in PUR-smol.

1. predhodna obdelava podlage

Podlago je treba preveriti glede nosilnosti in primernosti. Z brusilnim strojem s ploščami jo pobrusite do belega preloma (brusilni obroč velikosti zrna 30, večnamenski stroj Schwaborn STR 702). Brusilni prah in ostanke umazanije je treba odstraniti z industrijskim sesalnikom.

2. oprijemno sredstvo

StoPox WG 100 se glede na pogoje nanosa razredči z maks. 10 % vode in nanese z valjčkom s kratkimi vlakni.

poraba: pribl. 0,1–0,2 kg/m² pri gladki, nevpojni podlagi

3. krovni premaz

Po najm. 8-urnem in maks. 48-urnem čakanju (pri sobni temperaturi) se krovni premaz StoPox BB OS, StoPox KU 601 oz. StoPur IB 500 nanese skladno s tehničnimi listi.

napotek:

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Preprih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature (< +12 °C) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz. Preprih pa je treba preprečiti.

Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature lahko privede do nezaželenih pojavov glede videza (razlike v stopnji sijaja).

Neposredni sončni žarki, visoke temperature in prenizka zračna vlaga pogojujejo hitro strditev in jih je treba preprečiti (nastajanje kože/nakopičeni nanosi/vidne sledi strgala).

Pri predelavi starih premazov mora Sto Analytik izvesti analizo veziva starega premaza.

Izdelavo preizkusne površine in preverjanje dobrega oprijema na krovni premaz mora izvesti obdelovalec.

Elastičnih reaktivnih smol se ne sme obdelovati s togimi reaktivnimi smolami.

Tehnični list

StoPox WG 100

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	Možnost nadaljnje obdelave kot sredstvo za temeljni premaz z vodenimi EP-smolami: pri +10 °C: pribl. 16 h pri +20 °C: pribl. 4 h pri +30 °C: pribl. 2 h		
Čiščenje orodja	Očistite z vodo.		
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika. Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.		
Dobava			
Pakiranje	vedro in pločevinka		
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	00562/001	StoPox WG 100 Set	12 kg set
	00562/003	StoPox WG 100 Set	30 kg set
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.		
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).		
Oznaka			
Produktna skupina	Sredstvo za temeljni premaz		
Varnost			
Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.			
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES. Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem. Ravnanje z epoksidnimi smolami: “Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami” in			

Tehnični list

StoPox WG 100

poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com