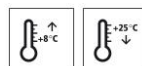


# Tehnični list

## StoPox WG 100

Temeljni EP-premaz, vodeni, z malo emisij



### Značilnosti

#### Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- na talnih površinah
- za cementno vezane podlage, kot so betonske površine in površine iz estriha
- estrihi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- kot sredstvo za temeljni premaz pod vodenimi izdelki StoPox
- oprijemno sredstvo na gladkih mineralnih podlagah
- oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- oz. PUR-smole (izdelajte preizkusno površino)
- kot obrabni premaz preverjenega sistema za zaščito površin StoCretec OS 8.5

#### Lastnosti

- zelo dober oprijem na mineralne podlage
- zelo dobro oprijemno sredstvo za stare premaze
- prepustnost za paro
- hitra strditev pri sobni temperaturi
- na mestu uporabe se lahko napolni s kremenčevim peskom
- z malo emisij HOS

#### Videz

- mlečno motna

#### Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

### Tehnični podatki

| Merilo                            | Standard/navodilo<br>za preskušanje | Vrednost/<br>Enota   | Napotki                                      |
|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------|
| Sprijemna trdnost                 | EN 1542                             | > 2,0 MPa            |                                              |
| Viskoznost (pri 23 °C)            | EN ISO 3219                         | 800 - 1.250<br>mPa.s | mešanica                                     |
| Gostota (zmes 23 °C)              | EN ISO 2811                         | 1,44 - 1,53<br>g/cm³ |                                              |
| Razred prepustnosti vodne<br>pare | EN ISO 7783                         | razred I (visok)     | klasifikacija v<br>skladu z DIN EN<br>1504-2 |

## Tehnični list

# StoPox WG 100

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

### Napotki za obdelavo

#### Zahteve

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.  
Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Suho ali vlažno v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Temperatura podlage višja od +8 °C in 3 K nad rosiščem.  
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Pri oceni premazov iz magnezijevega in kalcijevega sulfata je potrebno strokovno znanje.

#### Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

### Obdelava

#### Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +8 °C  
najvišja temperatura obdelave: +25 °C  
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

#### Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 60 minut  
Pri +20 °C: pribl. 45 minut  
Pri +25 °C: pribl. 30 minut

#### Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 20,0 masnih enot

#### Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Komponento A premešajte, potem dodajte celotno komponento B.  
S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli.  
Trajanje mešanja vsaj 3 minute. Ne obdelujte iz dostavljene posode!  
Po mešanju prelijte v čisto posodo in še enkrat dobro premešajte.  
Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

#### Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

## Tehnični list

## StoPox WG 100

|                                                     |             |                   |
|-----------------------------------------------------|-------------|-------------------|
| kot sredstvo za temeljni premaz, odvisno od podlage | 0,30 - 0,50 | kg/m <sup>2</sup> |
|-----------------------------------------------------|-------------|-------------------|

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

**Struktura nanosa**

industrijski betonski premaz za srednjo mehansko obremenitev, prepusten za paro

1. Priprava podlage
2. sredstvo za temeljni premaz StoPox WG 100
3. nanos izravnalne mase z izdelkom StoPox WG 100, polnjen (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm)
4. krovni premaz z izdelkom StoPox WB 100

oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- in PUR-smol

1. priprava podlage
2. oprijemno sredstvo StoPox WG 100.
3. krovni premaz, npr. z izdelkom StoPox BB OS, StoPox KU 101.

**Nanašanje**

Industrijski betonski premaz za srednjo mehansko obremenitev, prepusten za paro.

1. priprava podlage

2. Sredstvo za temeljni premaz

StoPox WG 100 je mogoče v odvisnosti od podlage in pogojev nanosa razredčiti z do 10 % vode. Material nanesite z gumijastim drsnikom ga naknadno enakomerno porazdelite z valjčkom/ščetko.

poraba materiala: pribl. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, odvisno od vpojnosti podlage

3. nanos izravnalne mase (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm)

StoPox WG 100 se do pribl. 1 : 0,5 do 1 : 0,8 masnih deležev napolni z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm. Umešani material se nalije na tla in se porazdeli z gladilno lopatko ali površinsko lopatko.

poraba umešanega materiala: pribl. 1,5 kg/m<sup>2</sup> in mm debeline sloja poraba izdelka StoPox WG 100: pribl. 0,8–1,0 kg/m<sup>2</sup> in mm debeline sloja

Možnost nadaljnje obdelave pri uporabi kot izravnalna masa: po pribl. 8–10 urah pri +20 °C

4. Premaz StoPox WB 100 StoPox WB 100 se nanese nerazredčen z zobato gladilko/strgalom s trikotnim ozobjem ali gumijastim strgalom z grobo zobatostjo in odzrača z bodičastim valjem.

poraba: pribl. 1,9 kg/m<sup>2</sup> na mm debeline sloja  
priporočen nanos materiala: pribl. 3,0–4,0 kg/m<sup>2</sup>

Manjši nanos materiala poslabša lastnosti razlivanja.

jekleno strgalo (katalog orodja Sto): zobatost 48 pri porabi pribl. 2,8 kg/m<sup>2</sup>,  
zobatost 78 pri porabi pribl. 3,2 kg/m<sup>2</sup>

## Tehnični list

### StoPox WG 100

Gumijasto strgalo (katalog orodja Sto): zobatost 8 mm pri porabi pribl. 2,8 kg/m<sup>2</sup>, zobatost 10 mm pri porabi pribl. 3,3 kg/m<sup>2</sup>, zobatost 12 mm pri porabi pribl. 4,7 kg/m<sup>2</sup>.

Oprijemno sredstvo za stare premaze na osnovi EP- in PUR-smol.

1. predhodna obdelava podlage

Podlago je treba preveriti glede nosilnosti in primernosti. Z brusilnim strojem s ploščami jo pobrusite do belega preloma (brusilni obroč velikosti zrna 30, večnamenski stroj Schwaborn STR 702). Brusilni prah in ostanke umazanije je treba odstraniti z industrijskim sesalnikom.

2. oprijemno sredstvo

StoPox WG 100 se glede na pogoje nanosa razredči z maks. 10 % vode in nanese z valjčkom s kratkimi vlakni.

poraba: pribl. 0,1–0,2 kg/m<sup>2</sup> pri gladki, nevpojni podlagi

3. krovni premaz

Po najm. 8-urnem in maks. 48-urnem čakanju (pri sobni temperaturi) se krovni premaz StoPox BB OS, StoPox KU 601 oz. StoPur IB 500 nanese skladno s tehničnimi listi.

napotek:

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Prepih pa je treba preprečiti. Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature (< +12 °C) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz. Prepih pa je treba preprečiti.

Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature lahko privede do nezaželenih pojavov glede videza (razlike v stopnji sijaja).

Neposredni sončni žarki, visoke temperature in prenizka zračna vlaga pogojujejo hitro strditev in jih je treba preprečiti (nastajanje kože/nakopičeni nanosi/vidne sledi strgala).

Pri predelavi starih premazov mora Sto Analytik izvesti analizo veziva starega premaza.

Izdelavo preizkusne površine in preverjanje dobrega oprijema na krovni premaz mora izvesti obdelovalec.

Elastičnih reaktivnih smol se ne sme obdelovati s togimi reaktivnimi smolami.

---

**Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave**

Možnost nadaljnje obdelave kot sredstvo za temeljni premaz z vodenimi EP-smolami:

pri +10 °C: pribl. 16 h

pri +20 °C: pribl. 4 h

# Tehnični list

## StoPox WG 100

pri +30 °C: pribl. 2 h

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| <b>Čiščenje orodja</b> | Očistite z vodo. |
|------------------------|------------------|

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo</b> | Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.<br>Splošni napotki za obdelavo so na voljo na <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a> in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.<br>Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo. |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Dobava

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| <b>Pakiranje</b> | vedro in pločevinka |
|------------------|---------------------|

|  | Številka artikla | Oznaka            | Pakiranje |
|--|------------------|-------------------|-----------|
|  | 00562/001        | StoPox WG 100 Set | 12 kg set |
|  | 00562/003        | StoPox WG 100 Set | 30 kg set |

### Skladiščenje

|                            |                                                                                               |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Pogoji skladiščenja</b> | Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov. |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|

|                         |                                               |
|-------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Rok skladiščenja</b> | V originalni posodi do ... (glejte embalažo). |
|-------------------------|-----------------------------------------------|

### Oznaka

|                          |                             |
|--------------------------|-----------------------------|
| <b>Produktna skupina</b> | Sredstvo za temeljni premaz |
|--------------------------|-----------------------------|

|                |                                                     |
|----------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Varnost</b> | Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. |
|----------------|-----------------------------------------------------|

Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.  
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.  
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in  
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",  
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in  
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

## Tehnični list

---

### StoPox WG 100

---

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:  
Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,  
E-pošta: [poststelle@baua.bund.de](mailto:poststelle@baua.bund.de), spletna stran: [www.baua.de](http://www.baua.de)

#### Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana  
Brezje pri Grosupljem 69  
SI - 1290 Grosuplje  
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Tel. +386 1 5443 710  
[pc.ljubljana.si@sto.com](mailto:pc.ljubljana.si@sto.com)