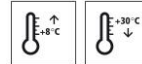


Tehnični list

StoPox WB 50

EP izravnalna masa, vodna, debelina sloja
0–4 mm



Značilnosti

Uporaba

- kot površinski nanos za izravnavo in izenačevanje podlage za zaščito in sanacijo betonskih delov
- kot delno reprofiliranje 4–10 mm po dodatku pribl. 1 masnega deleža izdelka StoDivers ST
- kot delno reprofiliranje 10–20 mm po dodatku pribl. 1,25 masnega deleža izdelka StoDivers ST in pribl. 25 masnih deležev izdelka StoQuarz 03–0,8 mm
- na stenah na notranjem in zunanem področju

Lastnosti

- izravnalna masa, vezana z epoksidno smolo (PC)
- zelo visoka mehanska odpornost
- zelo dobra oprijemljivost na betonski podlagi
- visoka trdnost
- zelo dobro zapiranje por
- zelo dobra obdelava
- hitro strjevanje celo pri nizkih temperaturah $\geq +10\text{ °C}$
- voden
- premaz v skladu z EN 1504-2

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 1,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	6.000 - 9.000 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,75 - 1,86 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- nosilen
- Brez ločilno delujočih snovi
- Beton
- Odprte pore blizu površine

Tehnični list

StoPox WB 50

- Adhezijska natezna trdnost po EN 1504-10: $\geq 1,5$ MPa, najmanjša posamezna vrednost $\geq 1,0$ MPa
- Vsebnost vlage po EN 1504-10: suho

Priprave

Podlaga iz betona
- Peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali vodnimi curki

EP-stare premaze je treba pred odločitvijo o njegovi odstranitvi ali ne, preveriti glede nosilnosti.

Obdelava

Pogoji obdelave

Temperatura materiala pri mešanju: min. 15 °C, maks. 25 °C
Temperatura podlage pri obdelavi: glejte temperaturo obdelave in 3 K nad rosiščem

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +8 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +15 °C: pribl. 45 h

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 25,0 masnih enot

Priprava materiala

Potrebna orodja:
- Počasi delujoč mešalnik (število vrtljajev: maks. 300 vrt/min)

- 1) Premešajte komponento A.
- 2) Komponento B v celoti dodajte komponenti A.
- 3) Obe komponenti mešajte tako dolgo, da nastane homogena zmes.
- 4) Mešanico prelijte v čisto posodo in jo še enkrat zmešajte.

Obdelava delnega reprofiliranja 4–10 mm:

Dodajte pribl. 1 masni delež sredstva za konsistenco StoDivers ST k izdelku StoPox WB 50. Količina potrebnega sredstva za konsistenco je odvisna od temperature.

- 1) StoPox WB 50 pripravite, kot je opisano zgoraj.
- 2) Mešanici dodajte StoDivers ST in jo še enkrat dobro premešajte.
- 3) Material takoj obdelajte.

Obdelava delnega reprofiliranja 10–20 mm:

Dodajte pribl. 1,25 masnega deleža sredstva za konsistenco StoDivers ST in pribl. 25 masnega deleža izdelka StoQuarz 0,3–0,8 k izdelku StoPox WB 50. Količina potrebnega sredstva za konsistenco je odvisna od temperature.

Tehnični list

StoPox WB 50

- 1) StoPox WB 50 pripravite, kot je opisano zgoraj.
- 2) Mešanici dodajte StoDivers ST in StoQuarz 0,3-0,8 ter jo še enkrat dobro premešajte.
- 3) Material takoj obdelajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	na mm debeline sloja	2,2 kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

- Premaz na beton in nosilne EP-stare premaze
1. priprava podlage
 2. opcijsko: delno reprofiliranje z izdelkom StoPox WB 50 + StoQuarz 0,3–0,8 glede na zahteve
 3. nanos temeljnega premaza: StoPox WG 100
 4. Opcijsko: površinsko zapiranje por in luknjic StoPox WB 50
 5. Vmesni premaz s StoPox TU 100
 - 6a. nanos krovnega premaza StoPox TU 100
 - 6b. opcijsko: krovni premaz s StoPur WV 60

Nanašanje

- Premaz na beton in nosilne EP-stare premaze
1. predhodna obdelava podlage
 2. Opcijsko: delno reprofiliranje 4–10 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST
delno reprofiliranje 10–20 mm: StoPox WB 50 + StoDivers ST + StoQuarz 0,3–0,8
 3. nanos temeljnega premaza: StoPox WG 100
Obdelava proizvoda StoPox WG 100 getönt se izvede v skladu s Tehničnim listom.
 4. Opcijsko: površinsko zapiranje por in luknjic StoPox WB 50
Obdelava proizvoda StoPox WB 50 se najprimerneje izvede strojno z brizganjem. Pri nanašanju izravnalne mase na manjše površine se lahko to izvede tudi ročno.
- Za zapiranje por in luknjic > 0,5 mm se StoPox WB 50 nanese s predhodnim tankim praskanjem z lopatico. Nato sledi fini nanos aplikacije mokro na mokro
- Za glajenje večjih površin premaza StoPox WB 50 je primeren Sto-Spezialglätter 800x130 mm.
- napotek za strojno obdelavo StoPox WB 50:
brizgalna naprava: Graco Mark X
brizgalna šoba: 639 HDA-531

Tehnični list

StoPox WB 50

čakalna doba do naslednje plasti pri +20 °C: pribl. 12 ur

5. Vmesni premaz s StoPox TU 100
obdelava izdelka StoPox TU 100 Se izvede v skladu s tehničnim listom.

6a. nanos krovnega premaza StoPox TU 100
obdelava izdelka StoPox TU 100 Se izvede v skladu s tehničnim listom.

6b. opcijsko: krovni premaz s StoPur WV 60
Obdelava proizvoda StoPox WV 60 se izvede v skladu s Tehničnim listom.

upoštevajte:

Pri obdelavi vodenih premaznih sistemov je treba skrbeti za zadostno kroženje zraka. Različne debeline sloja, previsoka zračna vlaga ($\geq 85\%$) in nizke temperature ($< +8\text{ °C}$) lahko privedejo do neugodnih optičnih učinkov. Relativna zračna vlaga na začetku nanašanja premaza ne sme biti čez 70 %. Med izvajanjem je treba nadzorovati klimo. Do strditve je treba preprečiti zarositev površine.

Čiščenje orodja	Čiščenje z vodo. Če se je material zlepil, npr. na brizgalni šobi, priporočamo dodatno čiščenje, npr. s StoDivers EV 100 oz. StoCryl VV.
------------------------	---

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.
---	--

Dobava

Barvni odtenek	bela
-----------------------	------

Pakiranje	vedro in pločevinka
------------------	---------------------

	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	00535/005	StoPox WB 50 Set	25 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.
----------------------------	---

Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).
-------------------------	---

Tehnični list

StoPox WB 50

Oznaka

Produktna skupina Vmesni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez toplil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPox WB 50

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com