

Tehnični list

StoPox WB 100

EP-premaz, vodeni, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na talnih površinah
- na cementno vezane podlage, ki se dotikajo zemlje
- estrihi z magnezijevimi in kalcijevimi sulfati
- kot barvni premaz za industrijske talne površine
- kot sestavni del v StoFloor Cleanroom System 6

Lastnosti

- dobre lastnosti razlivanja in odzračevanja
- hitra strditev pri sobni temperaturi
- mehansko odporen
- z malo emisij HOS
- zelo dobra prepustnost za paro: razred I

Videz

- svilnato mat

Posebnosti/napotki

- Med obdelavo se obvezno izogibajte prepihu.
- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Upogibna natezna trdnost	EN ISO 178	> 20 MPa	
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	75 - 85	Predvideno za pribl. RAL 7032
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,78 - 1,90 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

Tehnični list

StoPox WB 100

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Estrih:

- Stanje estrihov z magnezijevim oksidom in estrihov s kalcijevim sulfatom naj oceni strokovno osebje.

Priprave

Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Režkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +10 °C
Najvišja temperatura: +25 °C

Relativna zračna vlaga:
maksimalno: 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 60 minut
Pri +20 °C: pribl. 30 minut
Pri +30 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 10,0 masnega dela

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v usklajenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu s spodnjimi navodili.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Tehnični list

StoPox WB 100

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratnem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min,

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe		Pribl. poraba	
	na mm debeline sloja		1,9	kg/m ²
	priporočen nanos materiala		3,0 - 4,0	kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa	industrijski betonski premaz za srednjo mehansko obremenitev, prepusten za paro
	1. Pripravite podlago. 2. Nanos temeljnega premaza: StoPox WG 100 3. Nanos izenačevalnega sloja: StoPox WG 100 (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm) 4. Nanos premaza: StoPox WB 100 5. Matirana zaščitna prevleka: StoPox WL 150, prozoren (opcijsko) 6. Sredstvo za nego: StoDivers P 105 ali StoDivers P 120

Nanašanje	Industrijski betonski premaz za srednjo mehansko obremenitev, prepusten za paro.
	1. Pripravite podlago. 2. Nanos temeljnega premaza: - StoPox WG 100 - Razredčite s pribl. 10 % vode.

Tehnični list

StoPox WB 100

- Izdelek nanesite. Orodje: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. Orodje: valjček s kratkim florom

- poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage

3. Izenačevalni sloj: (pri globinah hrapavosti > 0,5 mm)

- StoPox WG 100

- polnjenje izdelka: 1 : 0,5 do 1 : 0,8 masnega dela, StoPox WG 100: StoQuarz 0,1–0,5 mm

- Izdelek nanesite. Orodje: gumijasto strgalo, zobatost 5 mm
- Material ostro posnemite. Orodje: gladilna lopatica
- Poraba izdelka StoPox WG 100 na mm debeline sloja: pribl. 0,8–1,2 kg/m²
- Poraba zmanjšane materiala na mm debeline sloja: pribl. 1,5 kg/m²
- Možnost nadaljnje obdelave: pri +20 °C po pribl. 8–10 h

napotek:

če por z nanosom izravnalne mase ni mogoče zapolniti, je treba še obstoječe pore zapolniti, npr. z izdelkom StoPox WG 100, StoDivers ST

4. Nanos premaza:

- StoPox WB 100

- Izdelek nanesite. Orodja: zobata gladilka, strgalo z zobatostjo 48 ali 78, gumijasto strgalo z zobatostjo 8 mm

- Izdelek enakomerno porazdelite in ga naknadno obdelajte z valjčkom. Orodja: odzračevalni valjček

- poraba: pribl. 2,0 kg/m² in mm debeline sloja
- priporočen nanos materiala: pribl. 3,0–4,0 kg/m²

napotek:

- Manjši nanos materiala poslabša lastnosti razlivanja.

5. Matirana zaščitna prevleka:

- StoPox WL 150, prozoren (opsijsko)
- Razredčite s pribl. 15 % vode.

- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodje: najlonski valjček, višina flora: 13–14 mm

napotek:

- potrebna sta 1 do 2 delovna koraka

poraba: pribl. 0,13–0,15 kg/m² za vsak delovni korak

Priporočilo: Prozorni izdelek StoPox WL 150 najprej nanesite z valjčkom velikosti 25 cm in ga potem naknadno obdelajte s križnimi gibi z velikopovršinskim valjčkom velikosti 50 cm.

6. Nanos sredstva za nego tal:

- StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opsijsko)
- Izdelek nanesite enakomerno in na tanko. Orodje: vlažno omelo

Tehnični list

StoPox WB 100

- Izdelek pustite 20–30 minut, da se posuši.
- Izdelek nanesite prečno na prejšnji delovni korak.
- poraba: pribl. 30–50 ml/m², glede na delovni korak
- strjen: pri +10 °C po 7 dneh, pri +23 °C po 5 dneh

napotek:

- Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je potrebno več delovnih korakov.
- Glede na vrsto kemikalij se lahko pojavijo optične obarvanosti, ki pa vendar ne vplivajo funkcijo premaza.

obdelava:

- Med nanašanjem se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

Obdelava vodenih premaznih sistemov:

- Poskrbite za zadostno kroženje zraka. Preprečite prepih.
- Različen nanos materiala, prevelika zračna vlaga in prenizke temperature lahko privedejo do nezaželenih pojavov glede videza, npr. razlik v stopnji sijaja. (pojav mrež/sledov nanosa/vidnih sledov strgala)

napotek:

Pri nanašanju temnih barvnih odtenkov se lahko zgodi, da so na površini premaza po strditvi vidni belkasti madeži ali proge.

Ti znova izginejo po nanosu naslednjega sredstva za nego tal oz. zaščitne prevleke in tako ne predstavljajo vizualne ali tehnične pomanjkljivosti.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 24 h
pri +20 °C: pribl. 16 h
pri +30 °C: pribl. 12 h

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de

Dobava

Barvni odtenek

velika raznolikost barvnih odtenkov, RAL – barvna pahljača, StoColor System – omejena izbira barvnih odtenkov

Tehnični list

StoPox WB 100

Pakiranje	vedro in pločevinka
------------------	---------------------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
01496/001	StoPox WB 100 Set getönt	22 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
----------------------------	--

Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka roka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 6450013223 – trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2026 Glejte embalažo izdelka
-------------------------	--

Oznaka

Produktna skupina	Vodeni premaz
--------------------------	---------------

Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES. Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem. Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi", Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic" https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/
----------------	--

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tehnični list

StoPox WB 100

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com