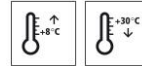


# Tehnični list

## StoPox TU 100

Vodni EP-premaz



### Značilnosti

#### Uporaba

- kot tog, mehansko visoko odporen premaz za zaščito betona
- za betonske površine, izpostavljene rednemu, intenzivnemu čiščenju
- kot barvni premaz za notranje površine tunelov
- kot premaz na površinah na notranjem področju, ki so zaščitene pred neposrednim sončnim sevanjem
- kot premaz v skladu z EN 1504-2
- kot premaz na območju pršenja vode in na območju brizganja vode
- po postopkih 1.3, 2.2, 8.2 v skladu z EN 1504-2
- sistem za zaščito površin OS 2 (OS B), OS 4 (OS C)
- sistem za zaščito površin z dodatnimi zahtevami skladno z ZTV-ING – 5. del Gradnja tunelov (selektivno D)
- sistem proti grafitom 1 (AGS 1) po ZTV-ING, TL/TP AGS beton

#### Lastnosti

- zaščita pred vdorom snovi
- regulacija uravnavanja vode pri betonu
- povišanje električne upornosti
- visoka mehanska odpornost
- zelo dobro sprijemanje
- dobra zatesnitev pred ogljikovim dioksidom (vrednost  $S_d$  za ogljikov dioksid > 50 m)
- premaz, vezan z epoksidno smolo
- nizka nagnjenost k umazanju
- zelo dobro čiščenje
- prepreči prodiranje vode in škodljivih snovi, stopljenih v vodi
- vrednost sijaja skladno z DIN EN ISO 2813 (merilni kot: 60°): 40–60
- odpornost na mokro drgnjenje: razred 1 po DIN EN ISO 13300
- možnost čiščenja: karakteristika 0 po DIN EN ISO 13300
- ni primeren za pohodne in povozne površine

### Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.110 - 1.670 mPa.s	mešanica

## Tehnični list

**StoPox TU 100**

Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 g/cm <sup>3</sup>	mešanica
----------------------	-------------	----------------------------------	----------

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

**Napotki za obdelavo****Zahteve**

Beton:

- Nosilen
- Brez ločilno delujočih snovi
- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10

Sistem brez fine izravnalne mase

- Adhezijska natezna trdnost po EN 1504-10:  $\geq 0,8$  MPa, najmanjša posamezna vrednost  $\geq 0,5$  MPa

Sistem z mineralno fino izravnalno maso

- Sprejemna trdnost po EN 1504-10:  $\geq 1,3$  MPa, najmanjša posamezna vrednost  $\geq 0,8$  MPa

Stari premazi:

- Karakteristika vrezane rešetke po masnem delu  $< 2$
- Brez razpok, luščenja ali solitra

**Priprave**

Sistem brez fine izravnalne mase

- obdelava z vodnimi curki
- peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi
- Stare sloje temeljito očistite

Sistem z mineralno fino izravnalno maso

- Glejte tehnični list mineralne fine izravnalne mase

**Obdelava****Pogoji obdelave**

Temperatura materiala pri mešanju: min. +15 °C, maks. +25 °C

Temperatura podlage: min. +8 °C, maks. +30 °C in 3 K nad rosiščem

Relativna zračna vlaga na začetku obdelave: maks. 70 %

Relativna zračna vlaga med obdelavo: maks. 85 %

Med obdelavo opazujte, ali se temperatura in relativna zračna vlaga spremenita.

Med obdelavo poskrbite za zadostno zračenje.

Do strditve materiala preprečite zarositev površine.

Različne debeline sloja, previsoka zračna vlaga ( $\geq 85$  %) in nizke temperature ( $< +8$  °C) lahko privedejo do negativnih vplivov na videz.

**Temperatura obdelave**

najnižja temperatura obdelave: +8 °C

## Tehnični list

**StoPox TU 100**

najvišja temperatura obdelave: +30 °C

**Čas obdelave**

Pri +15 °C: pribl. 60 h

**Mešalno razmerje**

komponenta A : komponenta B = 5,0 : 1,0 masnih delov

**Priprava materiala**

Potrebna orodja:

- Počasi delujoč mešalnik (število vrtljajev: maks. 300 vrt/min)

- 1) Premešajte komponento A.
- 2) Komponento B dodajte v celoti.
- 3) Obe komponenti mešajte tako dolgo, da nastane homogena zmes.
- 4) Mešanico prelijte v čisto posodo in jo še enkrat zmešajte.

Če naj se najprej uporabi samo del količine komponente A in komponente B, ostanek pa se obdela kasneje, potem posodo s komponento B pred uporabo še enkrat pretresite ali premešajte.

**Poraba**

Izvedba

Pribl. poraba

0,5

kg/m<sup>2</sup>

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

**Struktura nanosa**

StoPox TU 100 je sestavni del sistemov:

- StoConcrete Protect Prime TU 100
  1. fina izravnalna masa: StoCrete TF 204
  2. Nanos premaza: StoPox TU 100 (2-slojno)
  3. Opcijsko: krovni premaz z izdelkom StoPur WV 60
- StoConcrete Protect Classic TU 100
  1. hidrofobirna impregnacija: StoCryl GW 100
  2. Nanos premaza: StoPox TU 100 (2-slojno)
  3. Opcijsko: krovni premaz z izdelkom StoPur WV 60
- StoConcrete Protect Reno TU 100
  1. sredstvo za temeljni premaz: StoPox WG 100
  2. fina izravnalna masa: StoPox WB 50
  3. Nanos premaza: StoPox TU 100 (2-slojno)
  4. Opcijsko: krovni premaz z izdelkom StoPur WV 60

**Nanašanje**

- StoConcrete Protect Prime TU 100

## Tehnični list

# StoPox TU 100

---

1. fina izravnalna masa: StoCrete TF 204

Potrebna orodja:

- zidarska žlica, lopatica in/ali gladilka
- gobica ali Sto-Reibebrett s fino oblogo iz kavčuka

Izdelek StoCrete TF 204 dajte na orodje in ga z robom orodja potiskajte v pripravljeno podlago. Pri tem orodje premikajte v nasprotni smeri, da povsem zapolnite pore in luknjice.

StoCrete TF 204 z rahlim pritiskanjem in potrebno debelino sloja mokro na mokro nanesite po vsej površini.

Površino zgladite z žlico in jo pustite, da se strdi.

Na koncu površino zdrgnite z rahlo vlažno gobico ali izdelkom Sto-Reibebrett z oblogo iz kavčuka.

poraba izdelka StoCrete TF 204: 1,9 kg/m<sup>2</sup> na mm debeline sloja  
čakalni čas: 72–96 h

2. Nanos premaza: StoPox TU 100 (2-slojno)

Potrebna orodja:

- Sto-Lackierwalze Nylon RS13 ali brezračna brizgalna naprava

Brizgalno napravo in brizgalno šobo pred uporabo preverite in ju prilagodite lokalnim pogojem.

plast 1:

Zamešani material nanesite na podlago s Sto-Lackierwalze Nylon RS13 ali pa ga na podlago nabrizgajte z brezračno brizgalno napravo.

poraba izdelka StoPox TU 100: 0,20–0,25 kg/m<sup>2</sup>  
čakalni čas: 12–24 h

plast 2:

StoPox TU 100 še enkrat pripravite, kot je opisano zgoraj.

Zamešani material nanesite na podlago s Sto-Lackierwalze Nylon RS13 ali pa ga na podlago nabrizgajte z brezračno brizgalno napravo.

poraba izdelka StoPox TU 100: 0,20–0,25 kg/m<sup>2</sup>

površine, ki so izpostavljene neposrednemu sončnemu sevanju:

3. Opcijsko: krovni premaz z izdelkom StoPur WV 60

Nanesite StoPur WV 60 kot zaščitni premaz. Zamešani material nanesite na

podlago z valjčkom Sto-Lackierwalze Nylon RS13 ali pa ga na podlago nabrizgajte z brezračno brizgalno napravo.

Se lahko redči z maks. 10 masnimi deleži vode.

## Tehnični list

## StoPox TU 100

poraba izdelka StoPur WV 60: pribl. 0,2 kg/m<sup>2</sup>  
čakalni čas pri +20 °C: 12 h

**Čiščenje orodja** Orodje očistite z vodo.  
Če se je material npr. prilepil na brizgalno šobo, orodje očistite npr. z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

**Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo** Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.  
Splošni napotki za obdelavo so na voljo na [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

**Dobava**

**Barvni odtenek** bela, možnost toniranja po barvni pahljači RAL

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
08584/002	08584/002	1440 kg set
08584/001	StoPox TU 100 Set getönt	20 kg set

**Skladiščenje**

**Pogoji skladiščenja** Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

**Rok skladiščenja** Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.  
Glejte embalažo izdelka

**Oznaka**

**Produktna skupina** Sredstvo za zaščitno prevleko

**Varnost**

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.  
Upoštevajte varnostni list!  
Varnostni napotki se nanašajo na neobdelan izdelek, pripravljen na obdelavo.  
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.  
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premaz",

## Tehnični list

---

# StoPox TU 100

---

Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in  
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"  
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:  
BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva  
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin  
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:  
Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund  
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

### Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana  
Brezje pri Grosupljem 69  
SI - 1290 Grosuplje  
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Tel. +386 1 5443 710  
[pc.ljubljana.si@sto.com](mailto:pc.ljubljana.si@sto.com)