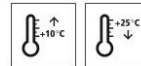


Tehnični list

StoPox SP 250

EP-premaz, stabilen



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- obdelava: vodoravno, navpično, nad glavo
- za beton

Lastnosti

- odpornost proti žvepleni kislini: razredi izpostavljenosti XWW1, XWW2 in XWW3 po DIN 19573:2016-03
- odpornost proti biogeni žvepleni kislini: razred izpostavljenosti XWW4 po DIN 19573:2016-03
- visoka stabilnost
- obdelava z valjčkom, gladilko, z brezzračno brizgalno napravo

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- Sistemske strukture so odporne proti pojavu vlage pod površino pri uporabi v notranjem prostoru, zaščitenem pred mrazom po EN 13578:2004-03.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	4.800 - 7.200 mPa.s	mešanica
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	76 - 82	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,46 - 1,55 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:
- Suha, nosilna

Tehnični list

StoPox SP 250

- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10.

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Režkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Obdelovalna temperatura, zračna vlaga:

najnižja temperatura: +10 °C, relativna zračna vlaga: največ 75 %

najvišja temperatura: +25 °C, relativna zračna vlaga: največ 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 45 minut

Pri +20 °C: pribl. 25 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 23,5 masnega dela

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v usklajenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu s spodnjimi navodili.

- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".

- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.

- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.

- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratnem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Tehnični list

StoPox SP 250

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
 2. Dodajte celotno komponento B.
 3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.
- Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min
Trajanje mešanja: najmanj 3 minute
4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.
 5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot premaz za posamezne plasti glede na podlago	0,6 - 0,8 kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

- A: nanos izravnalne EP-mase na pore in lunke
1. Pripravite podlago.
 2. sredstvo za temeljni premaz: StoPox 452 EP
 3. Izravnavna por in lunke: StoPox 452 EP, zmešan z izdelkom StoQuarz 0,1–0,2 mm oz. StoQuarz 0,1–0,5 mm
 4. Premazovanje: StoPox SP 250

B: mineralna fina izravnalna masa

1. Pripravite podlago.
2. Nanos fine izravnalne mase: StoCrete TF 250
3. Nanos temeljnega premaza: StoPox 452 EP
4. premazati StoPox SP 250

Nanašanje

A: nanos izravnalne EP-mase na pore in lunke

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:
 - StoPox 452 EP
 - Nanesite umešani material in ga naknadno z valjčkom enakomerno porazdelite.
 - napotek: Preprečite nastajanje luž.
 - poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
3. Izravnavna por in lunke:
 - StoPox 452 EP, zmešan z izdelkom StoQuarz 0,1–0,2 mm oz. StoQuarz 0,1–0,5 mm
 - Sredstvo za temeljni premaz pustite, da se strdi.
 - Sloju izravnalne mase dodajte izdelek StoDivers ST, da je izravnalna masa

Tehnični list

StoPox SP 250

pripravljena za nanos.

- Nanesite sloj izravnalne mase na strjeno sredstvo za temeljni premaz.
- Pore in lunke je treba popolnoma zapreti.
- Poraba izdelka StoPox 452 EP: pribl. 0,5–1,0 kg/m², odvisno od podlage

4. Premazovanje:

- StoPox SP 250
- premaz se izvede v dveh plasteh: prva plast v barvnem odtenku rdeče rjave barve, druga plast v barvnem odtenku sive barve
- Rdeče rjav barvni odtenek prve plasti služi za nadzor obrabe.
- Nanesite premaz z dobavljeno konsistenco na pripravljeno podlago.
- poraba na plast: pribl. 0,6–0,8 kg/m²

B: mineralna fina izravnalna masa

1. Pripravite podlago.

2. Nanos fine izravnalne mase:

- StoCrete TF 250
- Podlago po mehanski pripravi podlage predhodno navlažite.
- Glejte tehnični list StoCrete TF 250.
- poraba: pribl. 2,1 kg/m²/mm

3. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox 452 EP
- Sredstvo za temeljni premaz se nanese v dveh plasteh.
- Prva plast služi za naknadno obdelavo fine izravnalne mase StoCrete TF 250.
- Nanesite umešani material in ga naknadno z valjčkom enakomerno porazdelite.
- napotek: Preprečite nastajanje luž.
- poraba na plast: pribl. 0,2–0,4 kg/m²

4. Premazovanje:

- StoPox SP 250
- premaz se izvede v dveh plasteh: prva plast v barvnem odtenku rdeče rjave barve, druga plast v barvnem odtenku sive barve
- Rdeče rjav barvni odtenek prve plasti služi za nadzor obrabe.
- Nanesite premaz z dobavljeno konsistenco na pripravljeno podlago.
- poraba na plast: pribl. 0,6–0,8 kg/m²

Napotki:

Poraba materiala, viskoznost:

- Viskoznost izdelka StoPox SP 250 je odvisna od temperature.
- Pri nizkih temperaturah materiala in objekta se viskoznost poveča. Tako se poveča poraba materiala na m².
- Možnost pri visokih temperaturah: za povečano stabilnost dodajte izdelek StoDivers ST. masni delež: največ 2 %
- Možnost pri nizkih temperaturah: za vzpostavitev viskoznosti dodajte izdelek

Tehnični list

StoPox SP 250

StoDivers EV 100. masni delež: največ 2 %

Strditev:

- strjen, najzgodnejša obremenitev z vodo: po 7 dneh, pri +23 C
- možnost nadaljnje obdelave: prva plast po 8 urah pri +23 C

UV-obremenitev, odstopanje barvnih odtenkov:

- Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti.
- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Struktura površine:

- Gotova površina odvisno od obdelovalne naprave izkazuje rahlo strukturo.

Vključki zraka:

- Posameznim vključkom zraka se zaradi stabilne izvedbe ni mogoče izogniti.
- Vključki zraka pri 2 plasteh ne vplivajo na gostoto celotnega sistema.

Čiščenje orodja	Orodje očistite z izdelkom StoCryl VV.
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo: - glejte www.stocretec.de, Izdelki - glejte tehnični priročnik, prilogo 2. Upoštevajte navodila za izvedbo. Izjava o lastnostih, CE-oznaka: - Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Dobava

Barvni odtenek siv, rdeče rjava

Pakiranje Combi

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
09740/004	StoPox SP 250 Set grau	15 kg set
09740/003	StoPox SP 250 Set rotbraun	15 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka

Tehnični list

StoPox SP 250

uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.:
številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer:
2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com