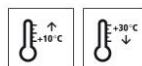


Tehnični list

StoPox MH 100

Epoksidna smola za malto, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- na talnih površinah
- kot smola za malto za premaze iz epoksidne smole
- za področja proizvodnje na industrijskem področju, npr.: v živilski industriji, strojni industriji, avtomobilski industriji, drugo

Lastnosti

- brez emisij
- visoka odpornost proti obrabi in vremenska obstojnost
- se lahko zgleda z zidarsko žlico z izdelkom StoQuarz AS
- odporen proti temperaturi do pribl. +100 °C suhe vročine
- možno je kratkotrajno čiščenje z vročo paro s +120 °C, trajna mokrota: največ +60 °C

Videz

- prozorno rumenkast

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Odpornost na tlak	EN ISO 12190	80 MPa	malta (1 : 8)
Upogibna natezna trdnost	EN ISO 178	27 MPa	malta (1 : 8)
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	veziva
Gostota (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm ³	veziva
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoPox MH 100

Zahteve

Zahteve za podlago:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 masne deleže
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 masne deleže

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura: +10 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

maksimalno 75 % pri +10 °C
maksimalno 85 % pri +30 °C

Čas obdelave

pri +20 °C: pribl. 20–25 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 45,0 masnega dela

Priprava materiala

Mešanico peska pripravite v prisilnem mešalniku. Nato dodajte zmešano vezivo in ju homogeno zmešajte.

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem

Tehnični list

StoPox MH 100

razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Pred uporabo komponenti prelijte v novo, čisto posodo in vse skupaj še enkrat dobro premešajte.

Nikoli ne delajte neposredno v originalni embalaži!

Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	Kot EP-malta za popravilo na mm debeline sloja (vezivo)	0,15	kg/m ²
	kot gosto tekoč premaz iz epoksidne smole, celotna mešanica na mm debeline sloja	2,3	kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

A: Sanacijska malta za delno prebita mesta:

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. Posipavanje: StoQuarz 0,6–1,2 mm
4. Sanacijska malta: StoPox MH 100 z izdelkom StoQuarzsandmischung

B: Gostotekoč premaz iz epoksidne smole za industrijsko običajne obremenitve.

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 205
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Estrih z epoksidno smolo: StoPox MH 100 z izdelkom StoQuarzsandmischung
5. Zaščitna prevleka (opcijsko): StoPox MH 100

Nanašanje

A: Malta za popravila za groba prebojna mesta.

1. predhodna obdelava podlage

2. Sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtlačo. Pazite, da ne nastanejo luže.

Poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m², glede na hrapavost podlage.

Tehnični list

StoPox MH 100

Do naslednjega nanosa premaza je treba počakati največ 48 ur.
po potrebi posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,6–1,2 mm, poraba: pribl.
0,5–1,0 kg/m²

3. reprofiliranje

Izdelava in vnos malte za popravilo, ročno z gladilno zidarsko žlico v sveže
sredstvo za temeljni premaz prebojnih mest.

pri tem so se dobro obnesle naslednje mešanice peskov:

(prebojna mesta, globina = 10–50 mm):

11 masnih delov posebnega polnila Sto Ballotini (*); 18 masnih delov
kremenčevega peska 0,1–0,5 mm; 35 masnih delov kremenčevega peska
1,0–1,7 mm; 36 masnih delov kremenčevega peska 3,5–7,0 mm;

mešalno razmerje smole : dodatka = 1 : 14 masnih delov

poraba materiala: pribl. 150 g/m² in mm debeline sloja (StoPox MH 100)

Tudi druge mešanice peska in stopnje zrnatosti so možne. Načeloma pa je treba
paziti, da sestava mešanice dodatkov ustreza ugodnemu območju v skladu z DIN
1045.

(*) naročiti pri:

podj. Potters Ballotini GmbH, Morschheimer Straße 11, 67292 Kirchheimbolanden
tel. +49 6352 84 84, faks +49 6352 18 53

B: Gosto tekoč premaz iz epoksidne smole za industrijske običajne obremenitve.

1. priprava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na
podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtlačo. Pazite, da ne nastanejo
luže.

Poraba materiala: pribl. 0,3–0,5 kg/m², glede na vpojnost podlage.

Posipavanje svežega sredstva za temeljni premaz z vroče posušenim
kremenčevim peskom zrnatosti 0,6–1,2 mm.

poraba pribl. 0,5–1,0 kg/m²

Nasipana plast ni povsem nasičena.

3. izdelava in nanos estriha iz epoksidne smole, ki ga sestavljajo:

1 masni del izdelka StoPox MH 100 in 6 do 8 masnih delov izdelka StoQuarz AS

Tehnični list

StoPox MH 100

(linija kremenčevega peska s stopnjevano velikostjo zrn, največje zrno pribl. 3 mm).

Mešanica se razdeli (vlečni zaboj) in zgosti ter zgladi s plastično lopatico oziroma krilastim gladilnikom.

Vedno zmešajte samo toliko materiala, kolikor ga je mogoče nanesti v času obdelave.

poraba materiala:

StoPox MH 100 pribl. 0,23 kg/m² na mm debeline sloja.
celotna mešanica: pribl. 2,0 kg/m² na mm debeline sloja
debelina sloja: praviloma 10–15 mm.

4. povečanje varnosti pred zdrsom (opcijsko)

Nanos izdelka StoPox MH 100, polnjenega 1 : 1 glede na masne dele z izdelkom StoQuarz 0,1–0,2 mm.

poraba: pribl. 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); pribl. 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1–0,2 mm)

Posipanje svežega temeljnega premaza z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm oz. StoQuarz 0,6–1,2 mm (glede na potreben razred varnosti pred zdrsom).

poraba: pribl. 0,5–0,8 kg/m², glede na posipno zrno

Potem še ena zaščitna prevleka izdelka StoPox MH 100 za optimalno vezavo zrn.

poraba: pribl. 0,5–0,8 kg/m², glede na posipno zrno

napotek:

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +20 °C: pribl. 14–24 h

Dokončna obremenljivost:
mehanska po 7 dneh
kemična po 28 dneh

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Pogosta obremenitev zaradi temperature in obremenitev s kemikalijami: Pojavijo se lahko spremembe videza, npr. mat površine, obarvanje.

Tehnični list

StoPox MH 100

Estrih z epoksidno smolo je mogoče obarvati s suhimi pigmenti (npr. rdečim železovim oksidom). Doda se količina pribl. 0,1 masnega deleža glede na skupno mešanico.

Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:

- glejte www.stocretec.de, Izdelki
- glejte tehnični priročnik, prilogo

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Pakiranje	Pločevinasto vedro
------------------	--------------------

	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	68105/003	68105/003	10 kg set
	68105/002	StoPox MH 100 Set	600 kg set
	68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
----------------------------	--

Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022 Glejte embalažo izdelka
-------------------------	---

Oznaka

Produktna skupina	Premazovanje
--------------------------	--------------

Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Upoštevajte varnostni list!
----------------	--

Tehnični list

StoPox MH 100

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com