

Tehnični list

StoPox MH 100

Epoksidna smola za malto, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- na talnih površinah
- kot smola za malto za premaze iz epoksidne smole
- za področja proizvodnje na industrijskem področju, npr.: v živilski industriji, strojni industriji, avtomobilski industriji, drugo

Lastnosti

- brez emisij
- visoka odpornost proti obrabi in vremenska obstojnost
- se lahko zgleda z zidarsko žlico z izdelkom StoQuarz AS
- odporen proti temperaturi do pribl. +100 °C suhe vročine
- možno je kratkotrajno čiščenje z vročo paro s +120 °C, trajna mokrota: največ +60 °C

Videz

- prozorno rumenkast

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Odpornost na tlak	EN ISO 12190	80 MPa	malta (1 : 8)
Upogibna natezna trdnost	EN ISO 178	27 MPa	malta (1 : 8)
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	700 - 750 mPa.s	veziva
Gostota (23 °C)	EN ISO 2811	1,07 g/cm ³	veziva
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	74 mg	CS 10/1000U/1000g

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:

Tehnični list

StoPox MH 100

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 masne deleže
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 masne deleže

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Režkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

maksimalno 75 % pri +10 °C

maksimalno 85 % pri +30 °C

Čas obdelave

pri +20 °C: pribl. 20–25 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 45,0 masnih delov

Priprava materiala

Mešanico peska pripravite v prisilnem mešalniku. Nato dodajte zmešano vezivo in ju homogeno zmešajte.

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito

Tehnični list

StoPox MH 100

zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Pred uporabo komponenti prelijte v novo, čisto posodo in vse skupaj še enkrat dobro premešajte.

Nikoli ne delajte neposredno v originalni embalaži!

Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.

Struktura nanosa

A: Sanacijska malta za delno prebita mesta:

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 205 / StoPox MH 100
3. Posipavanje: StoQuarz 0,6–1,2 mm
4. Sanacijska malta: StoPox MH 100 z izdelkom StoQuarzsandmischung

B: Gostotekoč premaz iz epoksidne smole za industrijsko običajne obremenitve.

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 205
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Estrih z epoksidno smolo: StoPox MH 100 z izdelkom StoQuarzsandmischung
5. Zaščitna prevleka (opcijsko): StoPox MH 100

Nanašanje

A: Malta za popravila za groba prebojna mesta.

1. predhodna obdelava podlage

2. Sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanosite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtačo. Pazite, da ne nastanejo luže.

Poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m², glede na hrapavost podlage.

Do naslednjega nanosa premaza je treba počakati največ 48 ur.

po potrebi posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,6–1,2 mm, poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

3. reprofiliranje

Izdelava in vnos malte za popravilo, ročno z gladilno zidarsko žlico v sveže sredstvo za temeljni premaz prebojnih mest.

pri tem so se dobro obnesle naslednje mešanice peskov:

(prebojna mesta, globina = 10–50 mm):

11 masnih delov posebnega polnila Sto Ballotini (*); 18 masnih delov kremenčevega peska 0,1–0,5 mm; 35 masnih delov kremenčevega peska 1,0–1,7 mm; 36 masnih delov kremenčevega peska 3,5–7,0 mm;

mešalno razmerje smole : dodatka = 1 : 14 masnih delov

Tehnični list

StoPox MH 100

poraba materiala: pribl. 150 g/m² in mm debeline sloja (StoPox MH 100)

Tudi druge mešanice peska in stopnje zrnatosti so možne. Načeloma pa je treba paziti, da sestava mešanice dodatkov ustreza ugodnemu območju v skladu z DIN 1045.

(*) naročiti pri:

podj. Potters Ballotini GmbH, Morschheimer Straße 11, 67292 Kirchheimbolanden
tel. +49 6352 84 84, faks +49 6352 18 53

B: Gosto tekoč premaz iz epoksidne smole za industrijske običajne obremenitve.

1. priprava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

StoPox GH 205 nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtačo. Pazite, da ne nastanejo luže.

Poraba materiala: pribl. 0,3–0,5 kg/m², glede na vpojnost podlage.

Posipavanje svežega sredstva za temeljni premaz z vroče posušenim kremenčevim peskom zrnatosti 0,6–1,2 mm.

poraba pribl. 0,5–1,0 kg/m²

Nasipana plast ni povsem nasičena.

3. izdelava in nanos estriha iz epoksidne smole, ki ga sestavljajo:

1 masni del izdelka StoPox MH 100 in 6 do 8 masnih delov izdelka StoQuarz AS (linija kremenčevega peska s stopnjevano velikostjo zrn, največje zrno pribl. 3 mm).

Mešanica se razdeli (vlečni zaboj) in zgosti ter zgladi s plastično lopatico oziroma krilastim gladilnikom.

Vedno zmešajte samo toliko materiala, kolikor ga je mogoče nanesti v času obdelave.

poraba materiala:

StoPox MH 100 pribl. 0,23 kg/m² na mm debeline sloja.

celotna mešanica: pribl. 2,0 kg/m² na mm debeline sloja

debelina sloja: praviloma 10–15 mm.

4. povečanje varnosti pred zdrsom (opcijsko)

Nanos izdelka StoPox MH 100, polnjenega 1 : 1 glede na masne dele z izdelkom StoQuarz 0,1–0,2 mm.

poraba: pribl. 0,3 kg/m² (StoPox MH 100); pribl. 0,3 kg/m² (StoQuarz 0,1–0,2 mm)

Tehnični list

StoPox MH 100

Posipanje svežega temeljnega premaza z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm oz. StoQuarz 0,6–1,2 mm (glede na potrebni razred varnosti pred zdrsom).

poraba: pribl. 0,5–0,8 kg/m², glede na posipno zrno

Potem še ena zaščitna prevleka izdelka StoPox MH 100 za optimalno vezavo zrn.

poraba: pribl. 0,5–0,8 kg/m², glede na posipno zrno

napotek:

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +20 °C: pribl. 14–24 h

Dokončna obremenljivost:
mehanska po 7 dneh
kemična po 28 dneh

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Pogosta obremenitev zaradi temperature in obremenitev s kemikalijami: Pojavijo se lahko spremembe videza, npr. mat površine, obarvanje.

Estrih z epoksidno smolo je mogoče obarvati s suhimi pigmenti (npr. rdečim železovim oksidom). Doda se količina pribl. 0,1 masnega deleža glede na skupno mešanico.

Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:

- glejte www.stocretec.de, Izdelki
- glejte tehnični priročnik, prilogo

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Pakiranje

Pločevinasto vedro

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
68105/003	68105/003	10 kg set

Tehnični list

StoPox MH 100

68105/002	StoPox MH 100 Set	600 kg set
68105/001	StoPox MH 100 Set	25 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Premazovanje

Varnost Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com