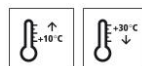


Tehnični list

StoPox KU 614

EP-premaz, električno prevoden / EP coating,
electrically conductive



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- kot barvni, električno prevodni premaz za industrijske talne površine s povečanimi zahtevami po ESD-zaščiti

Lastnosti

- visoka odpornost proti obrabi
- zelo dobre lastnosti razlivanja
- volumsko prevoden
- izpolnjuje zahteve v skladu z EN 61340-5-1
- izpolnjuje zahteve po DIN VDE 0100-410 v kombinaciji z izdelkom StoPox WL 118

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.100 - 1.600 mPa.s	mešanica
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Predvideno za pribl. RAL 7032
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,37 - 1,45 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- Zahteve za podlago:
- Suha, nosilna
 - Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
 - Manj trdne sloje odstranite.

Tehnični list

StoPox KU 614

- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.
- Suha podlaga:
- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 masne deleže
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 masne deleže

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem
Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²
Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".
- Primer:
- Peskanje s kroglicami
 - Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
 - Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +10 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:
maksimalno 75 % pri +12 °C
maksimalno 85 % pri +30 °C

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 40 minut
Pri +23 °C: pribl. 30 minut
Pri +30 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 30,0 masnih delov

Priprava materiala

- Napotki:
- Komponenta A in komponenta B se dobavita v usklajenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu s spodnjimi navodili.
 - Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
 - Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.

Tehnični list

StoPox KU 614

- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot premaz	1,8 - 2,2 kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. Pripravite podlago.
2. sredstvo za temeljni premaz: StoPox GH 205
3. Izenačevalni sloj: StoPox GH 205
4. Samolepilen prevodni trak: StoDivers LB 100
5. Nanos prevodnega sloja: StoPox WL 110, pri zahtevah v skladu z DIN VDE 0100-410: StoPox WL 118
6. Nanos električno prevodnega prekrivnega premaza: StoPox KU 614

Nanašanje

ESD-premaz s povečanimi zahtevami:

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:
 - StoPox GH 205
 - Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom ali s krtačo in ga enakomerno porazdelite.
 - poraba: pribl. 0,2–0,3 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
 - napotek:
 - Preprečite nastajanje luž. Sredstva za temeljni premaz ne posipajte.

Tehnični list

StoPox KU 614

- čas čakanja do naslednjega premaza: največ 48 ur

3. Izenačevalni sloj:

- StoPox GH 205
- polnjenje izdelka: 1 : 1 do 1 : 3 masni deli, StoPox GH 205: Sto Zuschlag KS oz. StoQuarz 0,1–0,5 mm, StoQuarz 0,01 mm
- poraba izdelka StoPox GH 205 na mm debeline sloja: pribl. 0,4–0,5 kg/m²
- poraba izdelka Sto Zuschlag KS, StoQuarz na mm debeline sloja: pribl. 0,4–1,5 kg/m²
- poraba: pribl. 1,8 kg/m² na mm debeline sloja (polnjen)

4. Samolepilni prevodni trak:

- StoDivers LB
- Izdelek prilepite na pripravljeno podlago.
- Proste konce navpično povlecite navzgor ob stenski površini in jih povežite z ozemljitvijo.
- Opcijsko: priključek na ozemljitev se lahko izvede tudi s prevodnim kompletom. izdelek: StoDivers LS
- Na 100 m² površine je potreben en priključek na ozemljitev.
- Število in mesta točk, primernih za ozemljitev, mora določiti elektroinštalater.
- Prevodne trakove ali prevodne komplete sme na ozemljitev priključiti samo elektroinštalater.

5. Nanos prevodnega sloja:

- StoPox WL 110, StoPox WL 118 pri zahtevah v skladu z DIN VDE 0100-410
- Razredčite s pribl. 10 % vode.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodje: najlonski valjček, višina flora: 13–14 mm
- poraba: pribl. 0,12–0,15 kg/m²
- napotek:
- Preverite odvodno upornost proti zemlji, preden nanesete prekrivni premaz. Tako zagotovite uporabnost prevodnega sloja.
- odvodna upornost proti zemlji: StoPox WL 110 največ 50 kiloohmov, StoPox WL 118 največ 1 megaohm

6. Nanos električno prevodnega prekrivnega premaza:

- StoPox KU 614
- Izdelek nanesite. Orodje: Sto-Stehrakel, zobatost (odvisno od porabe): 25, 95 ali 67
- Izdelek enakomerno povaljajte s križnimi gibi. Orodja: odzračevalni valjček
- poraba: pribl. 1,8–2,2 kg/m²
- Minimalna poraba: 1,5 kg/m²

Napotki:

Strjen (najzgodnejša obremenitev z vodo): pri +23 °C po 7 dneh. Možnost nadaljnje obdelave pri +23 °C: po 15–48 urah.

Tehnični list

StoPox KU 614

obdelava:

- Med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

UV-obremenitev, odstopanje barvnih odtenkov:

- Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti.

- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.

Zahteve po zaščiti oseb:

- Pri zahtevah po zaščiti oseb po VDE 0100-410 uporabite prevodni sloj StoPox WL 118.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +23 °C: 15–48 ur

Strjen, najzgodnejša obremenitev z vodo:
po 7 dneh, pri +23 °C

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:

- glejte www.stocretec.de, Izdelki
- glejte tehnični priročnik, prilogo

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de

- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Barvni odtenek

RAL – barvna pahljača, omejena izbira barvnih odtenkov

Pakiranje

vedro in pločevinka

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
04103/001	StoPox KU 614 Set getönt	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
Preprečite temperature, večje od +25 °C.

Rok skladiščenja

Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka

Tehnični list

StoPox KU 614

uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.:
številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer:
2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com