

Tehnični list

StoPox KU 401

Strukturni zaščitni EP-premaz



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- za cementno vezane podlage, kot so betonske površine in površine iz estriha
- kot barvni, strukturiran zaščitni premaz za industrijske talne površine
- za področja proizvodnje v živilski industriji

Lastnosti

- strukturno viskozna nastavitvev
- brez aditivov, ki škodujejo laku
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C

Videz

- struktura z izboklinami
- sijajen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.			

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.
Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Tehnični list

StoPox KU 401

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave	Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.
-----------------	--

Obdelava

Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave: +10 °C maks. pri relativni vlažnosti zraka 75 % najvišja temperatura obdelave: +25 °C maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %
-----------------------------	--

Čas obdelave	Pri +10 °C: pribl. 30 minut Pri +20 °C: pribl. 20 minut Pri +25 °C: pribl. 10 minut
---------------------	---

Mešalno razmerje	Komponenta A : komponenta B = 100,0: 25,0 masnih enot
-------------------------	---

Priprava materiala	Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B. S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute. Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte. Ne obdelujte iz dostavljene posode!
---------------------------	--

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot zaščitni premaz	0,6 - 0,7 kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		

Struktura nanosa	strukturni premaz običajne sestave 1. priprava podlage 2. Sredstvo za temeljni premaz npr. StoPox GH 205 3. nanos strukturnega premaza z izdelkom StoPox KU 401 4. nanos negovalnega sredstva StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)
-------------------------	--

Nanašanje	strukturni premaz običajne sestave:
------------------	-------------------------------------

Tehnični list

StoPox KU 401

1. predhodna obdelava podlage

2. Sredstvo za temeljni premaz ToPox GH 205

StoPox GH 205 nanosite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtlačo. Pazite, da ne nastanejo luže.

Poraba: pribl. 0,2X0,3 kg/mX, glede na hrapavost podlage.

po potrebi posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm

poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

3. nanos izravnalne mase StoPox GH 205 Grund (opcijsko)

StoPox GH 205, stopnja polnitve 1 : 1 do 1 : 3 po masnih deležih z dodatkom Sto Zuschlag KS oz. StoQuarz 0,1–0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50 : 50 po masnih deležih).

poraba: StoPox GH 205 pribl. 0,4–0,5 kg/m² in mm debeline sloja

poraba: StoZuschlag KS (StoQuarz) pribl. 0,4–1,5 kg/m² in mm debeline sloja

poraba: pribl. 1,8 kg/m² na mm debeline sloja (polnjen)

4. strukturni premaz: StoPox KU 401

Umešani material se nanese in porazdeli z jeklenim strgalom (Polyplan 23, trikotno ozobje). Strukturiranje v obliki izboklin se izvede z dodatnim valjanjem s strukturnim valjčkom (grob, katalog orodja Sto).

Željeno strukturo je treba opredeliti z izdelanimi vzorčnimi površinami.

Glejte napotke spodaj.

Poraba: pribl. 0,6–0,7 kg/m², glede na željeno strukturo.

5. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)

Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom. Tla pustite pribl. 20–30 minut, da se posušijo.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.

poraba: pribl. 30–50 kg/m² za vsak delovni korak

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

napotek:

Tehnični list

StoPox KU 401

Strjen (najzgodnejša obremenitev z vodo): pri +23 °C – po 7 dneh. Spremenljive temperature med fazo nanosa in strjevanja lahko vplivajo na strukturo zaščitnega premaza.

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza.
Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti.

orodje (iz programa orodja Sto):

- stoječe strgalo (Polyplan 23, trikotno ozobje)
- strukturni valjček (grob)

napotek:

Po nanosu materiala s strgalom, npr. tipa 23er Polyplan, takoj hitro naknadno obdelajte z grobim strukturnim valjčkom. Izogibajte se nepotrebnemu premikanju valjčka sem in tja.

Čiščenje orodja	StoCryl VV/StoDivers EV 100
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Pri pogostih obremenitvah zaradi temperature in kemikalij sprememb videza ni mogoče izključiti. Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika. Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Barvni odtenek	RAL – barvna pahljača, omejena izbira barvnih odtenkov, svetli barvni odtenki imajo manjšo prekrivnost
----------------	--

Pakiranje	vedro in pločevinka
-----------	---------------------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
03710/009	StoPox KU 401 Set getönt	15 kg set
03710/006	StoPox KU 401 Set getönt	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.
---------------------	---

Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).
------------------	---

Tehnični list

StoPox KU 401

Oznaka

Produktna skupina

Sredstvo za zaščitno prevleko

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPox KU 401

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com