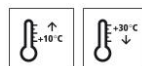


Tehnični list

StoPox GH 532

Temeljni premaz z epoksidno smolo, vsebuje polnila, odporno na pojav vlage pod površino



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- na talnih površinah
- kot sredstvo za temeljni premaz
- kot razlivna izravnalna masa
- na suhe, cementno vezane podlage, npr. beton, estrih
- posipan pod pod EP-premazi in PUR-premazi

Lastnosti

- vnaprej napolnjen s posebnimi polnili
- zelo dobra omočenost podlage
- zelo dobro odzračevanje

Videz

- neprosojen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813
- izdelek ustreza EN 1504-2

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	ISO 3219	700 - 1.100 mPa.s	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,41 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- Splošno:
- Suha, nosilna
 - Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
 - Manj trdne sloje odstranite.
 - Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Tehnični list

StoPox GH 532

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: +10 °C

Najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

največ: 75 % pri temperaturi obdelave najmanj +10 °C

največ: 85 % pri temperaturi obdelave največ +30 °C

Čas obdelave

pri +10 °C: pribl. 40 minut

pri +23 °C: pribl. 20 minut

pri +30 °C: pribl. 10 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 22,0 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B se dobavita v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.

Tehnični list

StoPox GH 532

- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno in je mešanica homogena.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot sredstvo za temeljni premaz, odvisno od podlage	0,35 - 0,55 kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

A: sistem za zaščito površin OS 8

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza in razlivne izravnalne mase: StoPox GH 532
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 100

B: sistem za zaščito površin OS 11b

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 532
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja: StoPox TEP MultiTop
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 100

C: premaz za industrijska tla

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 532
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Možnost izravnave: StoPox GH 532
5. Posipavanje: StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm

Tehnični list

StoPox GH 532

6. Premazovanje: npr. StoPox BB OS ali StoPox KU 601

Nanašanje

A: sistem za zaščito površin OS 8

napotek: - struktura nanosa, debelina sloja: 2,5 mm

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza in razlivne izravnalne mase:

- StoPox GH 532
- polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- stopnja polnitve: 1 : 0,7 glede na masne dele
- poraba izdelka StoPox GH 532: pribl. 1,2 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,8 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba: pribl. 4–5 kg/m²

4. zaščitni premaz:

- StoPox DV 100
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–0,8 kg/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

B: sistem za zaščito površin OS 11b

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 532
- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,4 kg/m²

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja:

- StoPox TEP MultiTop, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz

Tehnični list

StoPox GH 532

0,3–0,8 mm

- Čakalni čas: Nanesite prožen zaščitni sloj in obrabni sloj čez 12–24 ur in po odstranitvi nevezanega kremenčevega peska.

- Mešano razmerje za razlivno malto: 1,0 masnega dela izdelka StoPox TEP MultiTop, 0,4 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm

- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.

- poraba StoPox TEP MultiTop: pribl. 2,5 kg/m²

- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 1,0 kg/m²

- Poraba StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 1,0 kg/m²

- napotek: Polnilo in stopnjo napolnjenosti je mogoče prilagoditi pri naklonu >2 % ali zaradi klimatskih pogojev.

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm

- Celotno površino posipajte s presežkom.

- Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na <http://www.roehrig-granit.de>

- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 4–6 kg/m²

- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–8 kg/m²

6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 100

- Odstranite nevezan kremenčev pesek.

- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik

- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom

- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m², odvisno od posipanja

C: premaz za industrijska tla

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 532

- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik

- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.

- Poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m²

napotek: Preprečite nastajanje luž.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm

- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.

- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

4. Možnost izravnave:

Tehnični list

StoPox GH 532

- StoPox GH 532

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

6. Premazovanje:

- npr. StoPox BB OS ali StoPox KU 601

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 18 h
pri +23 °C: pribl. 12 h
pri +30 °C: pribl. 8 h

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:
- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
08238/004	StoPox GH 532 Set	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja

Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Tehnični list

StoPox GH 532

Oznaka

Produktna skupina

Sredstvo za temeljni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.

Upoštevajte varnostni list!

Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in

poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",

Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topli" in

Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPox GH 532

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com