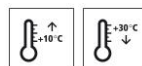


Tehnični list

StoPox GH 531

EP-sredstvo za temeljni premaz, vsebuje polnila,
za preskušene sisteme za zaščito površin



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- na talnih površinah
- kot sredstvo za temeljni premaz
- na suhe, cementno vezane podlage, npr. beton, estrih
- kot sestavni del preskušanih sistemov za zaščito površin OS 11a.20

Lastnosti

- vnaprej napolnjen s posebnimi polnili
- zelo dobra omočenost podlage
- zelo dobro odzračevanje

Videz

- belkast

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	ISO 3219	1.500 - 2.500 mPa.s	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- Splošno:
- Suha, nosilna
 - Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
 - Manj trdne sloje odstranite.
 - Odstranite nevezan pesek za posip.
 - Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

Tehnični list

StoPox GH 531

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage: $\leq 6 \%$

Temperatura podlage: najmanj $+10^{\circ}\text{C}$, 3 K nad rosiščem Sprejemna trdnost, povprečna vrednost: $1,5 \text{ N/mm}^2$

Sprejemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: $1,0 \text{ N/mm}^2$

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: $+10^{\circ}\text{C}$

Najvišja temperatura: $+30^{\circ}\text{C}$

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: $+10^{\circ}\text{C}$

Najvišja temperatura: $+30^{\circ}\text{C}$

Relativna zračna vlaga:

največ: 75 % pri temperaturi obdelave najmanj $+10^{\circ}\text{C}$

največ: 85 % pri temperaturi obdelave največ $+30^{\circ}\text{C}$

Čas obdelave

Pri $+23^{\circ}\text{C}$: pribl. 20 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B

A : B

100,0 : 32,0 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med $+15^{\circ}\text{C}$ in $+25^{\circ}\text{C}$.
- Temperatura vseh komponent je med $+15^{\circ}\text{C}$ in $+25^{\circ}\text{C}$.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.

Tehnični list

StoPox GH 531

- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Struktura nanosa

sistem za zaščito površin OS 11a.20

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 531
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj: StoPur EZ 500
5. Nanos obrabnega sloja: StoPur EZ 502
6. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
7. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

Nanašanje

sistem za zaščito površin OS 11a.20

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:
 - StoPox GH 531
 - Izdelek nanesite prekrивно in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
 - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. Orodja: valjček s kratkim florom
 - poraba: pribl. 0,4 kg/m²
3. Posipavanje:
 - StoQuarz 0,3–0,8 mm
 - Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
 - poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj:
 - StoPur EZ 500
 - Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 1,5 mm, orodja: strgalo s trikotnim ozobjem

Tehnični list

StoPox GH 531

- Izdelek za odzračevanje naknadno obdelajte s križnimi gibi. orodja bodičast valj
- poraba: pribl. 2,1 kg/m²
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebeljaste obloge s topimi žebli.

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPur EZ 502, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 18–36 ur.
- Mešano razmerje za razlivno malto: 1,0 masni del izdelka StoPur EZ 502, 0,2 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.
- poraba izdelka StoPur EZ 502: pribl. 1,9 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,4 kg/m²

6. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na <http://www.roehrig-granit.de>
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 5–6 kg/m²
- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–8 kg/m²

7. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsni
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–0,8 kg/m², odvisno od posipanja

Nanos sistemov za zaščito površin StoCretec OS 11a.20:

- Poraba in podatki: glejte navodila za izvedbo, Prilogo A, certifikat o skladnosti po DIN V 18026

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

pri +23 °C: pribl. 12–24 h

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

Tehnični list

StoPox GH 531

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Pakiranje vedro

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
04859/002	04859/002	25 kg set
04859/001	04859/001	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Temeljni premaz iz epoksidne smole

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Upoštevajte varnostni list!
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in
poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Izdal:
BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:
Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tehnični list

StoPox GH 531

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedANJI tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com