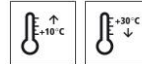


Tehnični list

StoPox GH 530

Sredstvo za temeljni EP-premaz, vnaprej napolnjeno, za preverjene sisteme za zaščito površin, odporno proti pojavu vlage pod površino

**Značilnosti****Uporaba**

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- na talnih površinah
- kot sredstvo za temeljni premaz
- kot razlivna izravnalna masa
- na suhe, cementno vezane podlage, npr. beton, estrih
- kot sestavni del preskušanih sistemov za zaščito površin OS 8in OS 11 znamke StoCretec
- posipan pod pod EP-premazi in PUR-premazi

Lastnosti

- vnaprej napolnjen s posebnimi polnili
- zelo dobra omočenost podlage
- zelo dobro odzračevanje
- preverjen glede združljivosti med premazom in z vodo nasičenim, površinsko suhim betonom v skladu z DIN EN 13578:2003
- preverjen glede kakovosti oprijema pri pojavu vlage pod površino skladno s smernico za obnove nemške komisije DAfStb

Videz

- neprosojen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	ISO 3219	600 - 900 mPa.s	
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 71	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,4 - 1,48 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Tehnični list

StoPox GH 530**Napotki za obdelavo****Zahteve**

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo v EN 1504-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem
Sprejemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprejemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava**Temperatura obdelave**

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: +10 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:

največ: 75 % pri temperaturi obdelave najmanj +10 °C

največ: 85 % pri temperaturi obdelave največ +30 °C

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 40 minut

Pri +23 °C: pribl. 20 minut

Pri +30 °C: pribl. 10 minut

Tehnični list

StoPox GH 530

Mešalno razmerje komponenta A : komponenta B
 A : B
 100 : 16,6 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.
- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Možne posledice predolgega ali prekratkega časa mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
 2. Dodajte celotno komponento B.
 3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.
- Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min
 Trajanje mešanja: najmanj 3 minute
4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode.
 - Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.
 5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

kot sredstvo za temeljni premaz, odvisno od
 podlage

0,35 - 0,55 kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

A: sistem za zaščito površin OS 8

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza in razlivne izravnalne mase: StoPox GH 530
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 100

Tehnični list

StoPox GH 530

B1: sistemi za zaščito površin OS 11a in OS 11b

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 530
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm

B2: sistem za zaščito površin OS 11b

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja: StoPox TEP MultiTop
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 100

ali

B3: sistem za zaščito površin OS 11a

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči površinski zaščitni sloj: StoPox TEP MultiTop
5. Nanos obrabnega sloja: StoPox TEP MultiTop
6. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
7. Nanos zaščitne prevleke:

C: premaz za industrijska tla

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 530
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Možnost izravnave: StoPox GH 530

5. Posipavanje: StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Premazovanje: npr. StoPox BB OS ali StoPox KU 601

Nanašanje

A: sistem za zaščito površin OS 8

napotek: - Nanos sistemov za zaščito površin OS 8: glejte navodila za izvedbo standarda DIN V 18026.

- struktura nanosa, debelina sloja: 2,5 mm

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza in razlivne izravnalne mase:

- StoPox GH 530

- polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm

- stopnja polnitve: 1 : 0,7 glede na masne dele

- poraba izdelka StoPox GH 530: pribl. 1,2 kg/m²

Tehnični list

StoPox GH 530

- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,8 kg/m²

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba: pribl. 4–5 kg/m²

4. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 100
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florum
- poraba: pribl. 0,6–0,8 kg/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

B1: sistemi za zaščito površin OS 11a in OS 11b

Napotki:

- Nanos sistemov za zaščito površin OS 11: glejte navodila za izvedbo standarda DIN V 18026.

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 530
- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. orodja valjček s kratkim florum
- poraba: pribl. 0,4 kg/m²

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

B2: sistem za zaščito površin OS 11b

Koraki izvedbe 1–3:

- Glejte B1: sistemi za zaščito površin OS 11a in OS 11b

1. Pripravite podlago.

2. nanos temeljnega premaza: StoPox GH 530

3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm

Tehnični list

StoPox GH 530

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja:

- StoPox TEP MultiTop, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Čakalni čas: Nanesite prožen zaščitni sloj in obrabni sloj čez 12–24 ur in po odstranitvi nevezanega kremenčevega peska.
- mešalno razmerje za razlivno malto: 1,0 masni del izdelka StoPox TEP MultiTop, 0,4 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.
- poraba StoPox TEP MultiTop: pribl. 2,5 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 1,0 kg/m²
- Poraba StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 1,0 kg/m²
- napotek: Polnilo in stopnjo napolnjenosti je mogoče prilagoditi pri naklonu >2 % ali zaradi klimatskih pogojev.

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na <http://www.roehrig-granit.de>
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 4–6 kg/m²
- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–8 kg/m²

6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 100
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m², odvisno od posipanja

Nanos sistemov za zaščito površin StoCretec OS 11a.5 in StoCretec OS 11b.5-1:

- poraba in podatki: glejte navodila za izvedbo, prilogo A, certifikat o usklajenosti standarda DIN V 18026

B3: sistem za zaščito površin OS 11a

Koraki izvedbe 1–3:

- Glejte B1: sistemi za zaščito površin OS 11a in OS 11b

1. Pripravite podlago.
2. nanos temeljnega premaza: StoPox GH 530
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja za premostitev razpok, pretežno učinkujoči
-

Tehnični list

StoPox GH 530

površinski zaščitni sloj:

- StoPox TEP MultiTop
- Izdelek nanesite brez polnila kremenčevega peska. debelina sloja: najmanj 1,5 mm, orodja: strgalo s trikotnim ozobjem
- Izdelek za odzračevanje naknadno obdelajte s križnimi gibi. Orodja: bodičast valj
- poraba: pribl. 2,3 kg/m²
- napotek: Da se membrana ne poškoduje, pri posipavanju ali odzračevanju uporabite žebličaste obloge s topimi žebli.

5. Nanos obrabnega sloja:

- StoPox TEP MultiTop, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Čakalni čas: Nanesite obrabni sloj čez 12–24 ur.
- mešalno razmerje za razlivno malto: 1,0 masni del izdelka StoPox TEP MultiTop, 0,2 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.
- poraba StoPox TEP MultiTop: pribl. 1,9 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,4 kg/m²

6. Posipavanje:

- StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na <http://www.roehrig-granit.de>
- poraba izdelka StoQuarz 0,6–1,2 mm: pribl. 4–6 kg/m²
- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–8 kg/m²

7. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 100
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m², odvisno od posipanja

Nanos sistemov za zaščito površin StoCretec OS 11a.5 in StoCretec OS 11b.5-1:

- poraba in podatki: glejte navodila za izvedbo, prilogo A, certifikat o usklajenosti standarda DIN V 18026

C: premaz za industrijska tla

1. priprava podlage

2. Nanos temeljnega premaza:

Tehnični list

StoPox GH 530

- StoPox GH 530
- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: 0,3–0,5 kg/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

4. Možnost izravnave:

- StoPox GH 530

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,1–0,5 mm ali StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno, temveč zrno poleg zrna.
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

6. Premazovanje:

- npr. StoPox BB OS ali StoPox KU 601

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 18 h
pri +23 °C: pribl. 12 h
pri +30 °C: pribl. 8 h

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:
 - glejte www.stocretec.de, Izdelki
 - glejte tehnični priročnik, prilogo
2. Upoštevajte navodila za izvedbo.

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
 - Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.
-

Tehnični list

StoPox GH 530**Dobava****Pakiranje** vedro

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
08238/001	StoPox GH 530 Set	30 kg set
08238/002	StoPox GH 530 Set	1050 kg set

Skladiščenje**Pogoji skladiščenja** Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.**Rok skladiščenja** Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
Glejte embalažo izdelka**Oznaka****Produktna skupina** Sredstvo za temeljni premaz**Varnost**

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Tehnični list

StoPox GH 530

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPox GH 530**Füllgrade für Egalisierspachtelung**
(abgestreute rutschhemmende Oberflächen)

Rautiefe in mm	MV in Gew.T.	StoPox GH 530	z.B. 1:1 Mischung aus StoQuarzsand 0,1-0,2 mm und StoQuarzsand 0,1-0,5 mm	Verbrauch Mischung in kg/m ² /mm	Anteil Bindemittel in kg/m ² /mm
bis 0,5	bis 1 :0,3	30 kg	10 kg	ca. 0,45	ca. 0,35
0,5 – 1,0	bis 1:0,67	30 kg	20 kg	ca. 1,8	ca. 1,0
0,5 – 2,0	bis 1:1	30 kg	30 kg	ca. 2,0	ca. 1,0

gültig für Temperaturbereiche 20-25 °C
(Material/Boden/Luft)

Bei niedrigen Temperaturen sind die Zugabemengen des Quarzsandes zu reduzieren und den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.
Andere Füllgrade und Quarzsandkörnungen sind realisierbar, müssen jedoch den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

stopnje polnitve za nanos izravnalne mase

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com