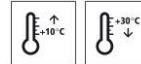


Tehnični list

StoPox GH 500

EP temeljni premaz, testirani sistemi za zaščito površin za prometne gradnje



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- na talnih površinah
- kot sredstvo za temeljni premaz
- kot razlivna izravnalna masa
- na suhe, cementno vezane podlage, npr. beton, estrih
- kot sestavni del preskušanih sistemov za zaščito površin OS 8, OS 11

Lastnosti

- zelo dober oprijem na cementno vezane podlage
- na mestu uporabe se lahko napolni s kremenčevim peskom

Videz

- prozoren

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	500 - 700 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,1 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- Splošno:
- Suha, nosilna
 - Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
 - Manj trdne sloje odstranite.
 - Odstranite nevezan pesek za posip.
 - Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.

Suha podlaga:

Tehnični list

StoPox GH 500

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredeljitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +10 °C, 3 K nad rosiščem
Sprjemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprjemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:
najnižja temperatura: +10 °C
Najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: +10 °C
Najvišja temperatura: +30 °C

Relativna zračna vlaga:
maksimalno: 80 %

Čas obdelave

Pri +23 °C: pribl. 20 minut

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 46,0 masnih delov

Priprava materiala

Napotki:

- Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili.
- Upoštevajte zaporedje korakov izvedbe "Priprava materiala".
- Temperatura materiala je med +15 °C in +25 °C.
- Temperatura vseh komponent je med +15 °C in +25 °C.

Trajanje mešanja:

- Trajanje mešanja se ravna po temperaturi materiala in temperaturi okolice.

Tehnični list

StoPox GH 500

- Vsako posodo mešajte enako dolgo.

Morebitne posledice pri predolgem ali prekratkem trajanju mešanja:

- Če izdelek mešate predolgo, se skrajša čas za obdelavo.

Priprava materiala:

1. Premešajte komponento A.
2. Dodajte celotno komponento B.
3. Komponente mešajte tako dolgo, da je trdilo dobro porazdeljeno, mešanica homogena in je nastala masa brez prog.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 3 minute

4. Pazite na to, da mešalna naprava zajame področja na dnu in robna področja mešalne posode. Trdilo mora biti enakomerno porazdeljeno.

5. Mešanico prelijte v čisto posodo. Komponente še enkrat zmešajte.

Struktura nanosa

A: sistem za zaščito površin OS 8

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza in razlivne izravnalne mase: StoPox GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

B: sistem za zaščito površin StoCretec OS 11b.20

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPox GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja: StoPur EZ 500
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoPox DV 502

Nanašanje

A: sistem za zaščito površin OS 8

Napotki:

- Nanos sistemov za zaščito površin OS 8: glejte navodila za izvedbo standarda DIN V 18026.

- struktura nanosa, debelina sloja: 2,5 mm

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza in razlivne izravnalne mase:

- StoPox GH 500, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm

- mešalno razmerje: 1,0 masni del izdelka StoPox GH 500, 1,0 masni del izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm

- poraba StoPox GH 500: pribl. 0,8 kg/m²

- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,8 kg/m²

3. Posipavanje:

Tehnični list

StoPox GH 500

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- poraba: pribl. 4–5 kg/m²

4. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek nanesite enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florum
- poraba: pribl. 0,6–0,8 kg/m²
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

B: sistem za zaščito površin OS 11b.20

Napotki:

- Nanos sistemov za zaščito površin OS 11: glejte navodila za izvedbo standarda DIN V 18026.
- Pri nižjih temperaturah materiala in temperaturah objekta se poveča poraba materiala.

1. Pripravite podlago.

2. Nanos temeljnega premaza:

- StoPox GH 500
- Izdelek nanesite prekrivno in brez por. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. Orodja: valjček s kratkim florum
- poraba: pribl. 0,3–0,4 kg/m², odvisno od hrapavosti podlage
- napotek: Preprečite nastajanje luž.

3. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
- poraba: pribl. 0,3–0,8 kg/m²

4. Nanos prožnega zaščitnega sloja in obrabnega sloja:

- StoPur EZ 500, polnjen z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Čakalni čas: Nanesite prožen zaščitni sloj in obrabni sloj čez 12–24 ur in po odstranitvi nevezanega kremenčevega peska.
- mešalno razmerje za razlivno malto: 1,0 masni del izdelka StoPur EZ 500, 0,3 masnega dela izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm
- Nanesite razlivno malto z želeno debelino sloja.
- poraba StoPur EZ 500: pribl. 2,3 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,75 kg/m²
- napotek: Polnilo in stopnjo napolnjenosti je mogoče prilagoditi pri naklonu >2 % ali zaradi klimatskih pogojev.

Tehnični list

StoPox GH 500

5. Posipavanje:

- StoQuarz 0,3–0,8 mm
- Celotno površino posipajte s presežkom.
- Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na <http://www.roehrig-granit.de>
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 4–6 kg/m²
- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–8 kg/m²

6. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPox DV 502
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Izdelek enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite s križnimi gibi. Orodja: valjček s kratkim florom
- poraba: pribl. 0,6–1,0 kg/m², odvisno od posipanja

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	pri +23 °C: pribl. 12–24 h
--	----------------------------

Čiščenje orodja	Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.
------------------------	---

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	<p>1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - glejte www.stocretec.de, Izdelki - glejte tehnični priročnik, prilogo <p>2. Upoštevajte navodila za izvedbo.</p>
---	--

Izjava o lastnostih, CE-oznaka:

- izjava o lastnostih: glejte na www.stocretec.de
- Odpornost proti obrabi, navedena v izjavi o lastnostih, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Pakiranje	vedro
------------------	-------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
04815/007	StoPox GH 500 Set	25 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
----------------------------	--

Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Glejte embalažo izdelka
-------------------------	---

Tehnični list

StoPox GH 500

Oznaka

Produktna skupina

Sredstvo za temeljni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premaz",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez toplil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:

BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPox GH 500

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com