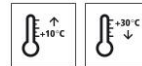


Tehnični list

StoPox BB OS

EP-premaz, industrija, z malo emisij



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na talnih površinah
- kot standardni barvni premaz za industrijske talne površine, npr. v avtomobilski ali živilski industriji
- kot barvni krovni zaščitni premaz v sistemu za zaščito površin StoCretec OS 8
- kot sestavni del v StoFloor Cleanroom System 1 (StoFloor Cleanroom BB OS)

Lastnosti

- mehansko in kemično srednje obremenljiv
- za čiščenje krajši čas +80 °C, trajna mokrota maks. +40 °C
- zelo dobre lastnosti razlivanja in odzračevanja
- brez aditivov, ki škodujejo laku

Videz

- sijajen

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813
- različni certifikati o preskusih

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Upogibna natezna trdnost	EN ISO 178	> 30 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	1.400 - 2.300 mPa.s	mešanica
Shore vrednost D	DIN 53505-D/EN ISO 868	72 - 78	Predvideno za pribl. RAL 7032
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,41 - 1,49 g/cm ³	
Obraba po Taberju	EN ISO 5470-1	60 mg	CS 10/1000U/1000g , pribl.

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Tehnični list

StoPox BB OS

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.

Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Suho v skladu z opredelitvijo direktive o popravilu 2001-10. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +10 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 75 %

najvišja temperatura obdelave: +30 °C
maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 50 minut
Pri +20 °C: pribl. 30 minut
Pri +30 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 25,0 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A, nato dodajte celotno komponento B.

S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.

Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.

Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na mm debeline sloja, pri nanosu premaza do 1 mm

1,0 - 1,5

kg/m²

Tehnični list

StoPox BB OS

na mm debeline sloja, pri nanosu premaza 1–3 mm	1,1	kg/m ²
kot zaščitni premaz, glede na posipno zrno	0,6 - 0,8	kg/m ²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

gladek premaz za industrijska tla

1. priprava podlage
2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205/posipanje
3. nanos premaza z izdelkom StoPox BB OS (ni polnjen/polnjen glede na debelino sloja)
4. mat zaščitni premaz StoPox WL 150, prozoren (opcijsko)
5. nanos negovalnega sredstva StoDivers P 105 ali StoDivers P 120 (opcijsko)

premaz za industrijska tla z zaviranjem drsenja

1. priprava podlage
2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205/posipanje
3. nanos premaza z izdelkom StoPox BB OS (ni polnjen/polnjen glede na debelino sloja)/posipavanje z izdelkom StoQuarz
4. zaščitni premaz z izdelkom StoPox BB OS oz. StoPox DV 100

sistem za zaščito površin OS 8, preverjen glede pojava vlage pod površino

1. predhodna obdelava podlage
2. temeljna izravnalna masa in zaščitni sloj za površine z izdelkom StoPox GH 502 ali StoPox GH 530
3. posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm v presežku
4. zaščitni premaz z izdelkom StoPox BB OS

glejte navodila za izvedbo sistema za zaščito površin StoCretec OS 8.6 in OS 8.10

Nanašanje

gladek premaz za industrijska tla

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205

Umešano snov tekoče nanesite z gumijasto gladilko dokler na podlagi popolnoma ne zakrijete vseh por in enakomerno porazdelite s postopnim valjanjem. Pazite, da ne nastanejo luže.

Poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m², glede na hrapavost podlage.

Pri globinah hrapavosti > 0,5 mm priporočamo nanos izravnalne mase

Če se obdelava ne izvede v 48 urah, je treba sveže sredstvo za temeljni premaz potresti z vroče posušenim kremenčevim peskom StoQuarz 0,1–0,5 mm oz.

Tehnični list

StoPox BB OS

StoQuarz 0,3–0,8 mm (vendar ne preobilno, temveč zrno poleg zrna).

poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5–1,0 kg/m²

3. nanos premaza z izdelkom StoPox BB OS

Umešani material se nanese in enakomerno porazdeli s strgalom (zobatost 48 ali 95, katalog orodja Sto) in odzrača z bodičastim valjem s križnimi pomiki.

Minimalna poraba se ravna po podlagi in zahtevi po videzu/prekrivnosti. Debeline slojev, manjše od 0,5 mm, na gladkih površinah praviloma privedejo do napak pri razlivanju.

nanos premaza do 1 mm:

poraba izdelka StoPox BB OS: vsaj 1,0–1,5 kg/m²

nanos premaza od 1 do 2 mm:

poraba izdelka StoPox BB OS: pribl. 1,1 kg/m² in mm debeline sloja

poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 0,5 kg/m² in mm debeline sloja

poraba celotne mešanice: pribl. 1,6 kg/m² in mm debeline sloja

nanos premaza od 2 do 3 mm:

poraba izdelka StoPox BB OS: pribl. 1,1 kg/m² in mm debeline sloja

poraba izdelka StoQuarz 0,1X0,5 mm: pribl. 0,7 kg/m² in mm debeline sloja

poraba celotne mešanice: pribl. 1,8 kg/m² in mm debeline sloja

4. Mat zaščitni premaz StoPox WL 150, prozoren (opcijsko)

Pred predelavo z vodno zaščitno prevleko je treba površino izdelka StoPox BB OS za bolj optimalen nanos sredstva predhodno obdelati z zeleno blazinico.

Starejše površine je treba temeljito očistiti s črno blazinico in izdelkom StoDivers GR.

Umešani material se razredči s pribl. 15 % vode, ponovno premeša in nanese z najlonskim valjčkom (dolžina flora pribl. 13–14 mm) s križnimi gibi.

Mogoče sta potrebna 1 do 2 delovna koraka.

poraba: pribl. 0,13–0,15 kg/m², na delovni korak

Priporočamo da prozorni StoPox WL 150 nanesete s 25 cm valjčkom in ga nato naknadno premažete s križnimi gibi z valjčkom za velike površine s 50 cm.

5. negovalno sredstvo StoDivers P 105/StoDivers P 120 (opcijsko)

Negovalno sredstvo se enakomerno in tanko nanese na čista in strjena industrijska tla. Nanos materiala z že navlaženim omelom, ki ne pušča vlaken. Počakajte, da se tla dobro posušijo, pribl. 20–30 minut.

Drugi nanos se izvede prečno glede na prejšnji delovni korak. Obvezno je treba upoštevati čase sušenja med delovnimi koraki. Glede na pričakovano obremenitev je lahko potrebnih več delovnih korakov.

poraba: pribl. 30–50 kg/m² za vsak delovni korak

Tehnični list

StoPox BB OS

premaz za industrijska tla z zaviranjem drsenja

Za povečanje odpornosti proti drsenju se lahko svež razlivni sloj na koncu posipa z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm oz. StoQuarz 0,6–1,2 mm. Drugi posipni materiali, kot so Durop, aluminijevi oksidi ali granitni peski so tudi možni.

Poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm oz. StoQuarz 0,6–1,2 mm: pribl. 3,0–6,0 kg/m² v odvisnosti od debeline sloja.

S posipavanjem kremenčevega peska se skupna debelina sloja poveča za min. 50 %. Presežni kremenčev pesek, ki se ni vezal, je treba po strditvi pomesti z metlo oz. posesati z industrijskim sesalnikom.

zaščitni premaz z izdelkom StoPox BB OS/StoPox DV 100

Če se StoPox BB OS uporablja kot krovni zaščitni premaz posipnih oblog, je te zaradi omejene prekrivnosti mogoče izvesti le v barvnih odtenkih pribl. RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 in 7046. Pri drugih barvnih odtenkih je treba uporabiti StoPox DV 100.

Nanos in enakomerna porazdelitev umešanega materiala se izvedeta z gumijastim drsnikom in naknadno z valjčkom s kratkimi vlakni (katalog orodja Sto) s križnimi pomiki.

poraba izdelka StoPox BB OS (pribl. RAL 7023, 7032, 7001): 0,6–0,8 kg/m² glede na posipno zrno

poraba izdelka StoPox DV 100: 0,6–1,0 kg/m² glede na posipno zrno

sistem za zaščito površin OS 8

1. predhodna obdelava podlage

2. temeljna izravnalna masa in zaščitni sloj za površine z izdelkom StoPox GH 502 ali StoPox GH 530

Umešani material nanesite in enakomerno porazdelite s strgalom (zobatost 48 ali 95, katalog orodja Sto). Za zagotavljanje potrebne debeline sloja priporočamo preverjanje porabe in debeline sloja pri še svežem materialu.

poraba pri globini hrapavosti do 0,5 mm: pribl. 0,8 kg/m² StoPox GH 502 1 : 1, polnjen s kremenčevim peskom 0,1–0,5 mm ali 1,2 kg/m² StoPox GH 530 1 : 0,7, polnjen s kremenčevim peskom 0,1–0,5 mm

Pri nevarnosti pojava vlage pod površino in močno vpojnih podlagah priporočamo, da najprej nanesete temeljni premaz.

poraba: pribl. 0,3 kg/m² StoPox GH 502 ali pribl. 0,4 kg/m² StoPox GH 530

3. posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,3–0,8 mm v presežku

poraba: pribl. 4–5 kg/m²

4. zaščitni premaz z izdelkom StoPox BB OS

Umešani material se nanese in porazdeli z gumijastim drsnikom Sto Profi (št. art.

Tehnični list

StoPox BB OS

17400-005). Potem sledi valjanje z lakirnim valjčkom iz najlona Sto RS 13 (št. art. 08278-004).

napotek:

Pri svetlih barvnih odtenkih (npr. pribl. RAL 7035) ali briljantnih barvnih odtenkih (npr. RAL 6018) lahko zmanjšana prekrivnost privede do slabega videza. Pri svetlih in posebnih barvnih odtenkih priporočamo posvetovanje z našim Tehničnim informacijskim središčem, da po možnosti lahko uporabite drugi izdelek iz programa StoCretec.

Priporočamo tudi, da upoštevate navodila o izvedbi za ustrezne sisteme za zaščito površin.

Upoštevajte: med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju, visokim temperaturam in prepihu.

Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza. Pri nizkih temperaturah materiala in objekta se zaradi naraščajoče viskoznosti poveča poraba materiala na m².

Polna mehanska in kemična odpornost se pri +23 °C doseže po 7 dneh.

Porumenelost, ki nastane zaradi obremenitve z UV-žarki, ne vpliva na tehnične lastnosti.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:
pri +10 °C: pribl. 24 h
pri +23 °C: pribl. 14 h
pri +30 °C: pribl. 10 h

Čiščenje orodja

Očistite z izdelkom StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Pri pogostih obremenitvah zaradi temperature in kemikalij sprememb videza ni mogoče izključiti.

Potrdila o skladnosti sistemov za zaščito površin prejmete v tehničnem informacijskem centru podjetja StoCretec GmbH.
Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Barvni odtenek

RAL – barvna pahljača, velika raznolikost barvnih odtenkov

Pakiranje

vedro

Tehnični list

StoPox BB OS

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
14152/141	StoPox BB OS Set getönt	15 kg set
14152/111	StoPox BB OS Set getönt	30 kg set
14152/072	StoPox BB OS Set getönt	30 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina	Premazovanje
--------------------------	--------------

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez toplil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:
BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:
Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Tehnični list

StoPox BB OS

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com