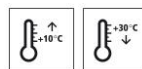


Tehnični list

StoPox 452 EP

EP-sredstvo za temeljni premaz za vlažne podlage



Značilnosti

Uporaba

- na zunanjih površinah izpostavljenih vremenskim vplivom in znotraj
- na talnih površinah
- zatesnitev kapilar in por cementno vezanih podlag
- kot sredstvo za temeljni premaz za nemineralne podlage, kot so prirobnica iz legiranega jekla in nosilni stari premazi iz epoksidne smole
- kot temeljni premaz na balkonih

Lastnosti

- zelo dober oprijem na mineralne podlage in legirano jeklo
- vsebuje dodatke za odzračevanje

Videz

- prozoren

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:
Podlaga mora biti suha ali vlažna, nosilna in brez ločilno delujočih, značilnih ali tujih snovi.
Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Suho ali vlažno v skladu z opredelitvijo direktive o popravilu 2001-10.

Temperatura podlage višja od +10 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Tehnični list

StoPox 452 EP

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Površine iz legiranega jekla SA 2½ – kovinsko svetleče v skladu z EN ISO 12944-4.

Priprave	Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.
-----------------	--

Obdelava

Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave: +10 °C najvišja temperatura obdelave: +30 °C maks. pri relativni vlažnosti zraka 85 %
-----------------------------	--

Čas obdelave	Pri +10 °C: pribl. 50 minut Pri +20 °C: pribl. 25 minut Pri +30 °C: pribl. 10 minut
---------------------	---

Mešalno razmerje	Komponenta A : komponenta B = 100,0: 45,0 masnih enot
-------------------------	---

Priprava materiala	Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Komponento A premešajte, potem dodajte celotno komponento B. S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte, dokler ne nastane homogena masa brez grudic. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Trajanje mešanja najm. 3 minute. Ne obdelujte iz dostavljene posode! Po mešanju prelijte v čisto posodo in še enkrat dobro premešajte. Temperatura posameznih komponent mora pri mešanju znašati najmanj +15 °C.
---------------------------	---

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	kot sredstvo za temeljni premaz, odvisno od podlage	0,3 - 0,6	kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Struktura nanosa	1. predhodna obdelava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoPox 452 EP 3. tanek nanos za izravnavo podlage (opcijsko, npr. hrapavosti > 0,5 mm) 4. krovni premaz
-------------------------	---

Tehnični list

StoPox 452 EP

Nanašanje

1. predhodna obdelava podlage

2. sredstvo za temeljni premaz

StoPox 452 EP nanesite z gumijastim drsnikom tako, da zalije vse pore na podlagi, in ga enakomerno porazdelite z valjčkom/krtajo. Pazite, da ne nastanejo luže. Nanos sredstva za temeljni premaz StoPox 452 EP v enem ali več delovnih korakih, odvisno od podlage.

poraba: pribl. 0,3–0,6 kg/m², glede na hrapavost podlage

Pri čakanjih dobah več kot 72 ur do naslednjega premaza je treba sredstvo za temeljni premaz rahlo pobrusiti in še enkrat nanesti temeljni premaz ali ga po potrebi posipati s peskom.

posipavanje z izdelkom StoQuarz 0,1–0,5 mm

poraba: pribl. 1,0 kg/m²

3. tanek nanos za izravnavo podlage

Sredstvo za temeljni premaz se nanese z izdelkom StoPox 452 EP.

poraba: pribl. 0,3–0,6 kg/m² in delovni korak

Tanek nanos za izravnavo podlage, sestavljen iz 1 masnega dela izdelka StoPox 452 EP in do 2 masnih delov izdelka StoQuarz 0,1–0,5 (po potrebi z dodatkom sredstva za konsistenco StoDivers ST), nanesite na pripravljeno podlago, obdelano s sredstvom za temeljni premaz.

Obdelava se izvede z gladilno zidarsko žlico, strgalom s trikotnimi zobmi in bodičastim valjem.

poraba izdelka StoPox 452 EP: pribl. 0,6–0,7 kg/m² in mm debeline sloja

poraba izdelka StoQuarz 0,1–0,5 mm: pribl. 1,2–1,4 kg/m² in mm debeline sloja

poraba: pribl. 1,0–3,0 kg/m²

4. krovni premaz

npr. StoPur EA oz. StoPur EB 200, StoPox KU 601 v skladu s tehničnim listom posameznega proizvoda

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave

čas predelave:

pri +10 °C: pribl. 28 h

pri +23 °C: pribl. 14 h

pri +30 °C: pribl. 10 h

Tehnični list

StoPox 452 EP

Čiščenje orodja Očistite z izdelkom StoCryl VV.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.
Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo.

Dobava

Pakiranje vedro in pločevinka

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
14062/028	StoPox 452 EP Set	10 kg set
14062/027	StoPox 452 EP Set	4 kg set
14062/026	StoPox 452 EP Set	23 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina Sredstvo za temeljni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
Ravnanje z epoksidnimi smolami: "Praktična navodila za ravnanje z epoksidnimi smolami" in poročilo o preskusu: "Poročilo o preskusu učinkovitosti osmih rokavic za zaščito pred kemikalijami pri zaščiti pred EP-premazi",
Rokavice: "Rokavice za ravnanje z epoksidnimi smolami brez topil" in
Zaščitne rokavice: "Pravilna uporaba zaščitnih rokavic"
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdal:
BG BAU – Poklicno združenje gradbeništva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tehnični list

StoPox 452 EP

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Priročnik za načrtovanje ureditve gradbišča: "Gospodarna in varna ureditev gradbišča"

Izdal:

Zvezni zavod za varstvo pri delu in medicino dela (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, spletna stran: www.baua.de

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com