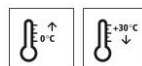


Tehnični list

StoPma RZ 500

Obrabni PMMA-sloj za atestirane sisteme za zaščito površin v parkirnih hišah



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- na talnih površinah
- kot sestavni del preverjenega površinskega zaščitnega sistema OS 8.16

Lastnosti

- hitra strditev
- nizka viskoznost
- mehansko odporen
- na mestu uporabe se lahko napolni s StoQuarz AS 300 z mešalnim razmerjem 1 : 1,5

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	DIN 53018	130 - 170 mPa.s	
Gostota (23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Premalo trdne sloje in sloje obrizga odstranite.

Suha podlaga:

- Odvisno od razreda tlačne trdnosti
- Suho v skladu z opredelitvijo smernice o popravilu DAfStb, izdaja 2001-10

Vsebnost vlage:

- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke

Tehnični list

StoPma RZ 500

- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Temperatura podlage: najmanj +0 °C, 3 K nad rosiščem

Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²

Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Beton ali cementni estrih:

- Preverite združljivost s posamezno podlago.

- Aditiv in sredstvo za dodatno obdelavo lahko povzročita nezdružljivost.

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:

najnižja temperatura: 0 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:

najnižja temperatura: 0 °C

najvišja temperatura: +30 °C

Čas obdelave

Pri +20 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

Potrebna količina radikalskega inializatorja je odvisna od temperature materiala in podlage.

30 °C: 1,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (vedro z 200 g/20 kg)

20 °C: 2,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (vedro s 400 g/20 kg)

10 °C: 4,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (vedro z 800 g/20 kg)

0 °C: 5,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (vedro s 1000 g/20 kg)

Priprava materiala

1. Material premešajte.

Napotek: Parafin se mora enakomerno porazdeliti.

2. Dodajte kremenčev pesek StoQuarz AS 300 in temeljito zmešajte, mešalno razmerje: 1 : 1,5

3. Dodajte radikalski iniciator.

4. Komponenti zmešajte.

Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min

Trajanje mešanja: najmanj 1 minuto

5. Zmes takoj obdelajte.

Tehnični list

StoPma RZ 500

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba
	kot obrabni sloj (mešanica)	1,5 kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		
Struktura nanosa	1. Pripravite podlago. 2. Nanos temeljnega premaza: StoPma GH 500 3. Posipavanje: StoQuarz 0,6–1,2 mm 4. Vmesni sloj: StoPma RZ 500 5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm 6. Nanos zaščitne prevleke: StoPma DV 500	
Nanašanje	1. Pripravite podlago. 2. Nanos temeljnega premaza: - StoPma GH 500 - Izdelek nanesite prekrivno. Orodja: gumijasti drsnik - Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite. - poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m², odvisno od vpojnosti podlage - napotek: - Preprečite nastajanje luž. - Temeljni premaz nanesite do zasičenosti tal. - Za strditev je potreben neprekinjen film smole. - Na zelo vpojne podlage nanesite večplastni temeljni premaz sveže na sveže. 3. Posipavanje: - StoQuarz 0,6–1,2 mm - Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno. - poraba: pribl. 1,5 kg/m² - Odstranite nevezan kremenčev pesek. 4. Nanos obrabnega sloja: - StoPma RZ 500 - Mešalno razmerje: 1,0 masni del izdelka StoPma RZ 500 1,5 masnega dela izdelka StoQuarz AS 300 - Izdelek nanesite polnjen s kremenčevim peskom. Orodja: strgalo, brez zob - Izdelek porazdelite enakomerno. Orodja: valjček za barve - poraba zmesi: pribl. 1,5 kg/m² - poraba izdelka StoPma RZ 500: pribl. 0,6 kg/m² - poraba izdelka StoQuarz AS 300: pribl. 0,9 kg/m² - Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na http://www.roehrig-granit.de - poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 4–5 kg/m²	

Tehnični list

StoPma RZ 500

- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–6 kg/m²

5. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPma DV 500 ali prozoren StoPma DV 500
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Zaščitna prevleka je možna čez 60 minut.
- Izdelek porazdelite hitro in enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte. Orodja: valjček s kratkim florom
- minimalna poraba: 0,4–0,6 kg/m²
- Minimalna poraba mora biti dosežena.

Napotki:

Odstopanje barvnih odtenkov:

- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza. Posebej pri barvnih odtenkih z organskimi pigmenti.
- Sosednji sistemi za zaščito površin z različnim krovnim zaščitnim premazom, npr. StoPox DV 100: pri izbiri enakih barvnih odtenkov lahko pride do odstopanja barvnih odtenkov.

zaščitni premaz:

- debelina sloja: < 0,5 mm
- Debelina sloja se zmanjša zaradi mehanske uporabe. Na ta način se lahko skrajša življenjska doba.
- Glede na naklon, barvni odtenek in prekrivnost sta po potrebi potrebna dva delovna koraka.

Čiščenje orodja	Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV. Pred ponovno uporabo počakajte 30 minut, da se orodje prezrači.		
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo: - glejte www.stocretec.de , Izdelki - glejte tehnični priročnik, prilogo		
Dobava			
Barvni odtenek	siv, brez zahteve po enakem barvnem odtenku		
Pakiranje	vedro		
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	00133-001	StoPma RZ 500	20 kg pail
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.		

Tehnični list

StoPma RZ 500

Preprečite temperature, večje od +25 °C.

Rok skladiščenja

Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka**Produktna skupina**

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com