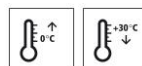


Tehnični list

StoPma GH 500

Temeljni PMMA-premaz za atestirane sisteme za zaščito površin v parkirnih hišah



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- z zunanjimi vremenskimi vplivi
- na talnih površinah
- na suhe, cementno vezane podlage, npr. beton, estrih
- kot sestavni del preverjenega površinskega zaščitnega sistema OS 8.16

Lastnosti

- hitra strditev
- nizka viskoznost
- zelo dober oprijem na mineralne podlage
- preverjena združljivost premaza in z vodo nasičenega, na površini posušenega betona po EN 13578

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-2
- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	DIN 53018	100 - 130 mPa.s	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Suha, nosilna
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Premalo trdne sloje in sloje obrizga odstranite.

Suha podlaga:

- Vsebnost vlage:
- Vsebnost vlage betonske podlage izmerite z napravo CM.
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C30/37: maks. 4 CM-odstotke
- Vsebnost vlage pri kakovosti betona do C35/45: maks. 3 CM-odstotke

Tehnični list

StoPma GH 500

Temperatura podlage: najmanj +0 °C, 3 K nad rosiščem
Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²
Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Beton ali cementni estrih:
- Preverite združljivost s posamezno podlago.
- Aditiv in sredstvo za dodatno obdelavo lahko povzročita nezdržljivost.

Priprave

1. Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Režkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje
- Brušenje z diamantnim orodjem

Globine hrapavosti:

- Globine hrapavosti > 1,5 mm zmanjšajte, npr. z brušenjem z diamantnim orodjem.
- V sistemu za zaščito površin OS 8.16 tanek nanos za izravnavo podlage ni možen.
- Izdelka ni dovoljeno polniti.

Napotek:

- Za profiliranje večjih poglobitev ali manjkajočih mest in za izdelavo naklona ali žlebov se smejo izključno uporabljati sistemsko združljive PCC-malte StoCretec in StoPox Mörtel standfest.
- Informacije o sistemsko združljivih PCC-maltah najdete v središču InfoCenter podjetja StoCretec.

Obdelava

Temperatura obdelave

Temperatura podlage in zraka:
najnižja temperatura: 0 °C
najvišja temperatura: +30 °C

Temperatura obdelave:
najnižja temperatura: 0 °C
Najvišja temperatura: +30 °C

Čas obdelave

Pri +20 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

Potrebna količina radikalskega inializatorja je odvisna od temperature materiala in podlage.

Tehnični list

StoPma GH 500

30 °C: 1,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (vedro z 200 g/20 kg)
 20 °C: 2,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (400 g/vedro z 20 kg)
 10 °C: 4,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (800 g/vedro z 20 kg)
 0 °C: 6,0 masnega deleža izdelka StoPma KAT 300 (vedro s 1200 g/20 kg)

Priprava materiala

1. Material premešajte.
Napotek: Parafin se mora enakomerno porazdeliti.
2. Dodajte radikalski iniciator.
3. Komponenti zmešajte.
Mešalnik: počasi delujoč mešalnik, največ 300 vrt/min
Trajanje mešanja: najmanj 1 minuto
4. Zmes takoj obdelajte.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

kot sredstvo za temeljni premaz, odvisno od
podlage

0,3 - 0,5

kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza: StoPma GH 500
3. Posipavanje: StoQuarz 0,6–1,2 mm
4. Vmesni sloj: StoPma RZ 500
5. Posipavanje: StoQuarz 0,3–0,8 mm
6. Nanos zaščitne prevleke: StoPma DV 500

Nanašanje

1. Pripravite podlago.
2. Nanos temeljnega premaza:
- StoPma GH 500
- Izdelek nanesite prekrivno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte z valjčkom in ga enakomerno porazdelite.
- poraba: pribl. 0,3–0,5 kg/m², odvisno od vpojnosti podlage
- napotek:
Preprečite nastajanje luž.
Temeljni premaz nanesite do zasičenosti tal.
Za strditev je potreben neprekinjen film smole.
Na zelo vpojne podlage nanesite večplastni temeljni premaz sveže na sveže.
3. Posipavanje:
- StoQuarz 0,6–1,2 mm
- Svežega sredstva za temeljni premaz ne posipajte prekomerno.
- poraba: pribl. 1,5 kg/m²
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.

Tehnični list

StoPma GH 500

4. Nanos obrabnega sloja:

- StoPma RZ 500
- Mešalno razmerje:
1,0 masni del izdelka StoPma RZ 500
1,5 masnega dela izdelka StoQuarz AS 300
- Izdelek nanesite polnjen s kremenčevim peskom. Orodja: strgalo, brez zob
- Izdelek porazdelite enakomerno. Orodja: valjček za barve
- poraba zmesi: pribl. 1,5 kg/m²
- poraba izdelka StoPma RZ 500: pribl. 0,6 kg/m²
- poraba izdelka StoQuarz AS 300: pribl. 0,9 kg/m²
- Priporočilo: Visoko obremenjene površine posipajte v skladu z zrnatostjo, npr. z izdelkom DUROP ali z granitnim drobirjem Röhrig. glejte na <http://www.roehrig-granit.de>
- poraba izdelka StoQuarz 0,3–0,8 mm: pribl. 4–5 kg/m²
- poraba izdelka DUROP ali granitnega drobirja: pribl. 5–6 kg/m²

5. Nanos zaščitne prevleke:

- StoPma DV 500 ali prozoren StoPma DV 500
- Odstranite nevezan kremenčev pesek.
- Zaščitna prevleka je možna čez 60 minut.
- Izdelek porazdelite hitro in enakomerno. Orodja: gumijasti drsnik
- Izdelek naknadno obdelajte. Orodja: valjček s kratkim florom
- minimalna poraba: 0,4–0,6 kg/m²
- Minimalna poraba mora biti dosežena.

Napotki:

Odstopanje barvnih odtenkov:

- Odvisno od izpostavljenosti kemikalijam se lahko pojavijo spremembe barve, ki pa ne vplivajo na tehnično funkcionalnost premaza. Posebej pri barvnih odtenkih z organskimi pigmenti.
- Sosednji sistemi za zaščito površin z različnim krovnim zaščitnim premazom, npr. StoPox DV 100: pri izbiri enakih barvnih odtenkov lahko pride do odstopanja barvnih odtenkov.

zaščitni premaz:

- debelina sloja: < 0,5 mm
- Debelina sloja se zmanjša zaradi mehanske uporabe. Na ta način se lahko skrajša življenjska doba.
- Glede na naklon, barvni odtenek in prekrivnost sta po potrebi potrebna dva delovna koraka.

Čiščenje orodja

Orodje očistite z izdelkom StoDivers EV 100 ali StoCryl VV.
Pred ponovno uporabo počakajte 30 minut, da se orodje prezrači.

Napotki, priporočila,

1. Upoštevajte splošne napotke za obdelavo:

Tehnični list

StoPma GH 500

posebnosti, ostalo - glejte www.stocretec.de, Izdelki
- glejte tehnični priročnik, prilogo

Dobava

Pakiranje vedro

	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	09322-003	StoPma GH 500	20 kg pail

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem. Zaščititi pred neposrednimi sončnimi žarki.
Preprečite temperature, večje od +25 °C.

Rok skladiščenja Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Tega je mogoče razbrati iz št. šarže na posodi. Razlaga št. šarže.: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden, primer: 2450013223 X trajanje skladiščenja do konca 45. kol. tedna leta 2022
Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Sredstvo za temeljni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.
O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanjí tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoPma GH 500

Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com