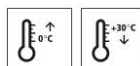


Tehnični list

StoPma GH 300

PMMA sredstvo za temeljni premaz balkonskega sistema StoPma



Značilnosti

Uporaba

- zunaj
- na cementno vezane podlage in sistemsko združljive PCC estrihe
- za balkone in senčnice

Lastnosti

- PMMA
- hitra strditev
- mogoče obdelati pri 0 °C do 30 °C
- nizka viskoznost

Videz

- prozoren

Posebnosti/napotki

- StoPma GH 300 se izključno uporablja kot temeljni premaz balkonskega sistema StoPma.

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 130 mPa.s	
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Beton ali cementni estrih: aditiv in sredstvo za dodatno obdelavo sta lahko nezdružljiva. Združljivost StoPma GH 300 s posamezno podlago je treba preveriti na podlagi.

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM. Temperatura podlage večja od 0 °C in 3 K nad rosiščem.

Tehnični list

StoPma GH 300

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm² Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanje in naknadno peskanje s kroglicami ali peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali brušenje z diamantom.

Globine hrapavosti > 1,5 mm je treba zmanjšati npr. z brusilnikom z diamantno ploščo. Praskano glajenje v sistemu ni možno. StoPma GH 300 se ne sme napolniti.

Za profiliranje večjih poglobitev ali manjkajočih mest in za izdelavo naklona se smejo izključno uporabljati sistemsko združljivi malti StoCrete PCC Mörtel in StoPox Mörtel standfest. Informacije o sistemsko združljivih PCC maltah najdete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec

Obdelava

Temperatura obdelave

minimalna obdelovalna temperatura: 0 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +20 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

Potrebna količina katalizatorja je odvisna od temperature materiala in podlage.
30 °C 2,0 masna deleža StoPma KAT 300 (100 g/5 kg vedro)
20 °C 3,0 masni deleži StoPma KAT 300 (150 g/5 kg vedro)
10 °C 4,0 masni deleži StoPma KAT 300 (200 g/5 kg vedro)
0 °C 6,0 masnih deležev StoPma KAT 300 (300 g/5 kg vedro)

Priprava materiala

StoPma GH 300 temeljito premešajte, da se parafin enakomerno porazdeli. Nato dodajte natančno odmerjeno količino katalizatorja. S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte. Mešajte vsaj 1 minuto.

Obdelajte takoj.

Poraba

Izvedba

Pribl. poraba

0,3 - 0,5 kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Nanašanje

StoPma GH 300 nanesite z gumijastim drsnikom tako, da preplavajoče prekrije vse pore na podlagi, in porazdelite z valjčkom/krtičo. Pazite, da ne nastanejo luže.

Tehnični list

StoPma GH 300

Temeljni premaz je treba nanesti do nasičenosti. Za strjevanje je potreben zaprt smolni film. Pri zelo vpojnih podlagah nanašajte večplastno, sveže na sveže.

Poraba: pribl. 0,3-0,5 kg/m²

StoPma GH 300 se lahko obdela po 60 minutah.

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100 oz. StoCryl VV.
Pred ponovno uporabo orodja, počakajte 30 minut, da se ohladi.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

StoPma GH 300 se sme obdelovati samo nenapolnjen.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Pakiranje

Pločevinasto vedro

Številka artikla

09322-001

Oznaka

StoPma GH 300

Pakiranje

5 kg pail

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov. Preprečite temperature, večje od +25 °C.

Rok skladiščenja

V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina

Sredstvo za temeljni premaz

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.
O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti.

Tehnični list

StoPma GH 300

Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com