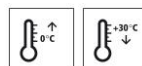


Tehnični list

StoPma EB 300

PMMA razlivni premaz za balkonski sistem
StoPma (tekoča komponenta)



Značilnosti

Uporaba

- zunaj
- na cementno vezane podlage in sistemsko združljive PCC estrihe
- za balkone in senčnice

Lastnosti

- PMMA, spremenjen s poluiuretanom
- hitra strditev
- mogoče obdelati pri 0 °C do 30 °C
- elastičen
- premošča razpoke

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 200 mPa.s	(vezivo)
Pretržna razteznost	DIN ISO 527-1	> 200 %	(vezivo)
Gostota (23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	(vezivo)

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Beton ali cementni estrih: Aditiv in sredstvo za dodatno obdelavo lahko povzroči nezdružljivost. Združljivost temeljnega premaza StoPma GH 300 s posamezno podlago je treba preveriti na objektu.

Podlaga mora biti suha, primerna za nanos in ne sme vsebovati substanc, ki bi tako ali drugače delovale kot ločilci. Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Površina mora biti suha po definiciji smernice za vzdrževanje 2001-10, vendar je odvisna od kvalitete betona. Vsebnost vlage sme znašati maks. 4 CM-odstotke pri kakovosti betona do C30/37 in maks. 3 CM-odstotke pri betonu C35/45, izmerjeno z napravo CM.

Temperatura podlage večja od 0 °C in 3 K nad rosiščem.
Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Tehnični list

StoPma EB 300

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev.

Globine hrapavosti > 1,5 mm je treba zmanjšati npr. z brusilnikom z diamantno ploščo. Tanek nanos za izravnavo podlage v sistemu ni možen. Temeljnega premaza StoPma GH 300 ni dovoljeno polniti.

Za profiliranje večjih poglobitev ali manjkajočih mest in za izdelavo naklona se smejo izključno uporabljati sistemsko združljivi malti StoCrete PCC Mörtel in StoPox Mörtel standfest. Informacije o sistemsko združljivih PCC maltah najdete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec

Obdelava

Temperatura obdelave

minimalna obdelovalna temperatura: 0 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +20 °C: pribl. 15 minut

Mešalno razmerje

Potrebna količina katalizatorja je odvisna od temperature materiala in podlage.

30 °C 1,0 masnega deleža StoPma KAT 300 (200 g/20kg-vedro)
20 °C 2,0 masnega deleža StoPma KAT 300 (400 g/20kg-vedro)
10 °C 4,0 masnega deleža StoPma KAT 300 (800 g/20kg-vedro)
0 °C 5,0 masnega deleža StoPma KAT 300 (1000 g/20kg-vedro)

Priprava materiala

StoPma EB 300 temeljito premešajte, da se parafin enakomerno porazdeli.

Prašno komponento izdelka StoQuarz AS 300 je treba pred dodajanjem katalizatorja umešati v tekočo komponento izdelka StoPma EB 300 in homogenizirati.

Mešalno razmerje StoPma EB 300 : StoQuarz AS 300 = 1 : 2 masnih deležev.

Nato dodajte natančno odmerjeno količino katalizatorja. S počasi delujočim mešalnikom (največ 300 vrt/min) temeljito mešajte. Mešajte vsaj 1 minuto. Obdelajte takoj.

Poraba

Izvedba

Pribl. poraba

1,3 - 2,0 kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Tehnični list

StoPma EB 300

Nanašanje

raztekajoči premaz v balkonskem sistemu StoPma

1. Nanos temeljnega premaza: glej Tehnični list StoPma GH 300

2. Zatesnitev: glej Tehnični list StoPma EZ 300

3. raztekajoči premaz: Izdelek StoPma EB 300 izlijte na površino in ga porazdelite s strgalom.

Ne odzračite ga z bodičastim valjčkom!

poraba izdelka StoPma EB 300: pribl. 1,3 - 2,0 kg/m²

poraba izdelka StoQuarz AS 300: pribl. 2,6 - 4,0 kg/m²

StoPma EB 300 se lahko obdela po 120 minutah.

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100 oz. StoCryl VV.
Pred ponovno uporabo orodja, počakajte 30 minut, da se ohladi.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.
Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Pakiranje

Pločevinasto vedro

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

02992-006

StoPma EB 300

20 kg pail

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.

Rok skladiščenja

V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina

Premazovanje

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.

Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.

Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Tehnični list

StoPma EB 300

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com