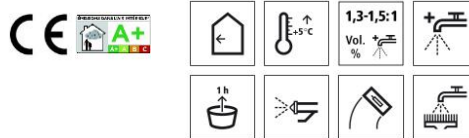


Tehnični list

StoLevell In Fill

Mavčna izravnalna masa za polnjenje in glajenje



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na mineralnih in organskih podlagah
- za obnovo starih premazov (po celotni površini in zapolnitev lukenj)
- za doseganje stopenj kakovosti Q1 do Q4 pri izravnani površini

Lastnosti

- fin
- organsko izboljššan
- brez konzervansov
- ojačan z vlakni
- dobro brusen
- hitra možnost nadaljnje obdelave
- izravnalna masa tip 4B po DIN 13963
- zelo dobra trdnost
- zelo dober oprijem na številnih podlagah

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Ekvivalentna debelina zračne plasti za difuzijo	EN ISO 7783	0,10 m	
Maksimalna debelina sloja		30 mm	
Osnovna gostota trdne malte	EN 1015-10	1,1 g/cm ³	
Požarna odpornost	EN 13501-1	A2-s1, d0	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Podlaga mora biti trdna, suha, čista, nosilna in brez sintranih slojev, cvetenja ter ločilnih sredstev.

Priprave

Priprava podlage in izvedba premazovanja morata ustrezati splošno priznanim pravilom tehnike. Vsi premazi in predhodna dela morajo vedno ustrezati objektu in zahtevam, katerim bo ta izpostavljen.

Odstranite razrahljane dele premaza, nenosilne stare premaze in sloje ter očistite

Tehnični list

StoLevell In Fill

površino (mehansko ali s primernimi sredstvi za odstranjevanje barv in lakov).

Sredstva za temeljni premaz ne smejo ustvariti sijočega sloja.

Splesnele površine:

Površine obdelajte z izdelkom Geiger STOP ali jih premažite z 10-odstotno raztopino vodikovega peroksida in jih temeljito izperite s čisto vodo. Pri sanaciji plesni upoštevajte ustrezna državna priporočila in smernice.

Kljub navedenim sestavam in predlogom premazov mora obdelovalec na lastno odgovornost preveriti in oceniti podlago.

Obdelava

Temperatura obdelave najnižja temperatura podlage in zraka: +5 °C
najvišja temperatura podlage in zraka: +30 °C

Čas obdelave pri +20 °C: maks. 1 uro

Priprava materiala Izdelek temeljito zmešajte v čisti posodi s čisto vodo. Še posebej zaradi ostankov zamešanih izravnalnih mas se lahko čas obdelave bistveno skrajša.

Mešalno razmerje:

Največ 3 l vode na 5 kg / največ 9 l vode na 15 kg

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	na mm debeline sloja	1,00	kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Struktura nanosa temeljni premaz:
Odvisno od vrste in stanja podlage.

nanos izravnalne mase:

Večje neravnine, npr. priključke in fuge, zapolnite in zaprite z izdelkom.

Po preverjanju in oceni predelovalca po potrebi nanesite temeljni premaz izdelka StoPrim Plex ali StoPrim GT. Potem je mogoča predelava z vsemi izdelki za notranje prostore podjetja Sto.

Nanašanje ročno, strojno

Odvisno od hrapavosti je potrebno večkrat nanos izravnalne mase, dokler ni površina gladka. Maks. debelina sloja na en nanos izravnalne mase: 30 mm. Na izravnana mesta in na izravnalne mase, nanesene po celotni površini, je treba pred nadaljnjim premazom nanesti temeljni premaz izdelka StoPrim Plex ali

Tehnični list

StoLevell In Fill

StoPrim GT.

strojna obdelava:

podatki za črpalko Ritmo Powercoat:

moč motorja: 1,5 kW

število vrtljajev: 575 vrt/min

vhodna moč: 2,5 A

nastavitev vode: 85 l/h

kapaciteta malte: 3 l/min

tlak malte: 7 bar

premer gibke cevi: širina NW 1/2 palca

brizgalna šoba: 4,5 mm

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	Sušenje je odvisno od klimatskih razmer v prostoru (npr. temperature in relativne zračne vlage).
--	--

Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite z vodo.
------------------------	-----------------------------------

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	<p>V montažni gradnji lahko veljajo posebne zahteve, s tem pa tudi odstopajoča pravila.</p> <p>Uporaba na površinah z vplivom vode:</p> <ul style="list-style-type: none">- Razredi vpliva vode v skladu z DIN 18534-1:2017-04 in v skladu s tehničnim listom št. 5 nemškega združenja Bundesverband der Gipsindustrie e.V.- Izdelek je primeren samo za površine z razredom vpliva vode W0-I (majhen vpliv vode).
---	---

Dobava

Barvni odtenek	naravna bela
-----------------------	--------------

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem.
----------------------------	-------------------

Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v originalni posodi do ... (glejte embalažo).
-------------------------	--

Oznaka

Produktna skupina	Izravnalna masa
--------------------------	-----------------

Sestava

anorgansko vezivo
polimer v prahu
mineralna polnila

Tehnični list

StoLevell In Fill

organska polnila
zaviralec
zgoščevalno sredstvo

Varnost

Upoštevajte varnostni list!
Varnostni napotki se nanašajo na neobdelan izdelek, pripravljen na obdelavo.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu, ki temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah, je zagotavljanje ustrezne običajne uporabe oziroma običajne uporabnosti izdelka. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve uporaba poteka na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com