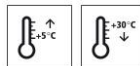


Tehnični list

StoJet PUK

Masa za zatesnitev razpok in lepilo, elastično



Značilnosti

Uporaba

- za lepljenje injektirnih lepilnih svedrov
- za zatesnitev razpok

Lastnosti

- dober oprijem na podlagi
- zelo dobra nosilnost na navpičnih tleh
- elastičen
- po zaključenih injekcijskih delih ga je mogoče enostavno odstraniti

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 1,5 MPa	
Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.			

Napotki za obdelavo

Zahteve

Pobrusite in očistite betonsko podlago v območju razpok. Razpoko očistite z industrijskim sesalnikom ali izpihovanjem s stisnjenim zrakom brez olja.

Stanje vlage razpoke, grebena razpoke in roba razpoke za zatesnitev "suho" v skladu z ZTV-ING del 3, tabela A 3.5.1.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +10 °C: pribl. 20 minut
Pri +23 °C: pribl. 15 h
Pri +30 °C: pribl. 8 h

Mešalno razmerje

Komponenta A : komponenta B = 100,0: 16,7 masnih enot

Priprava materiala

Komponenta A in komponenta B bosta dobavljeni v določenem mešalnem razmerju in se zmešata v skladu z naslednjimi navodili. Zmešajte komponento A,

Tehnični list

StoJet PUK

nato dodajte celotno komponento B.
S počasno se vrtečim mešalom (največ 300 vrt/min.) komponento temeljito zmešajte, tako da nastane homogena masa brez gostin. Obvezno dobro premešajte tudi ob straneh in na dnu, da se trdilo enakomerno porazdeli. Mešajte vsaj 3 minute.
Po mešanju prelijte v čisto posodo in ponovno premešajte.
Ne obdelujte iz dostavljene posode!

Temperatura posameznih komponent mora biti pri mešanju vsaj +15 °C.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	Dolžina razpoke	0,7 - 1,3	kg/m
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Nanašanje

Lepljenje lepilnih svedrov.

Jeklene žblje premažite z mastjo in zabijte v razpoko. Odmik med jeklenimi žblji: debelina gradbenega dela

Lepilno površino oz. zadnji del svedra premažite s StoJet PUK.
Lepilni sveder z navojno odprtino pritisnite središčno glede na žebelj na površino gradbenega dela.

Razpoko zatesnite s StoJet PUK, ko se lepilo strdi.

Odstranite jeklene žblje. Privijte injektirni nastavek.

Primeren za naslednje lepilne svedre: StoJet K 300, StoJet K 400.

Upoštevajte Tehnični list lepilnega svedra.

Zatesnite razpoke.

Nanesite enakomeren sloj pribl. 3 mm debeline v širini pribl. 5 do 6 cm središčno glede na razpoko. Konice razpok ne zatesnite na pribl. 3 cm dolžino, da zagotovite odzračevanje in kontrolo polnjenja pri injekciji. Pri navpičnih razpokah zatesnite tudi konice razpok.

Čakalna do začetka injekcije: pri +8 °C: pribl. 16 ur; pri +15 °C: 8 ur; pri +23 °C: 5 ur.

Za odstranjevanje lepilnih svedrov in tesnila StoJet PUK segrejte industrijski fen na pribl. +70 °C in odstranite s kovinsko lopatico.

Tehnični list

StoJet PUK

Čiščenje orodja Po uporabi takoj očistite s StoDivers EV 100.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Pakiranje pločevinka

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

14164/002

StoJet PUK Combi

9 kg box

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Hraniti na suhem in na varnem pred zmrzaljo; izogibati se neposrednemu vplivu sončnih žarkov.

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Oznaka

Produktna skupina Lopatica za razpoke

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47

Tehnični list

StoJet PUK

Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com