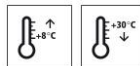


Tehnični list

StoJet PIH 200

PUR injekcijska smola



Značilnosti

Uporaba

- za zapiranje, zatesnitev in raztežno polnjenje razpok v betonu
- širina razpok: $\geq 0,1$ mm
- stanje vlažnosti razpoke po EN 1504-5: suha, vlažna ali mokra
- primeren za razpoke z vodo po EN 1504-5 v kombinaciji z izdelkom StoJet PU VH 200
- na stenah, stropih in tleh na notranjem in zunanjem področju
- polnilo za razpoke po EN 1504-5
- polnilo za razpoke po DIN V 18028

Lastnosti

- globoko prodiranje v razpoko
- nizka viskoznost
- visoka razteznost
- mešalno razmerje 1 : 1 volumetrično
- na seznamu BAST

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Viskoznost (pri 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 150 mPa.s	mešanica
Gostota (zmes 23 °C)	EN ISO 2811	0,97 - 1,03 g/cm ³	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

- Področje razpok
- Brez ločilno delujočih snovi
 - Brez prahu

Priprave

- Področje razpok betona
- Čiščenje z industrijskim sesalnikom ali s stisnjenim zrakom brez olja

Tehnični list

StoJet PIH 200

Obdelava

Pogoji obdelave

Temperatura materiala pri mešanju: min. +8 °C, maks. +30 °C
Temperatura podlage: min. +8 °C, maks. +30 °C

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +8 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

pri +8 °C: pribl. 95 minut
Pri +23 °C: pribl. 50 h
Pri +30 °C: pribl. 35 h

Mešalno razmerje

komponenta A : komponenta B = 1 : 1 volumnskega dela
komponenta A : komponenta B = 100,0 : 120,0 masnih delov
Komponenta A in komponenta B se že dobavita v pravilnem mešalnem razmerju.

Priprava materiala

Potrebno orodje:
- Počasi delujoč mešalnik (število vrtljajev: maks. 300 vrt/min)

- 1) Premešajte komponento A.
- 2) Komponento B v celoti dodajte komponenti A.
- 3) Obe komponenti mešajte tako dolgo, da nastane homogena zmes.
- 4) Mešanico prelijte v čisto posodo in jo še enkrat zmešajte.

Če se uporablja samo delna količina materiala, posodo pretresite, da se sušilni sistem homogenizira.

Nanašanje

izdelek je sestavni del naslednjega sistema:
- StoConcrete Inject Pur

1. Uporabijo se lahko injekcijski vstavki:
lepilni injekcijski vstavek: StoJet K 300
udarni vrtni injekcijski vstavek: StoJet P 210
vrtni injekcijski vstavek: StoJet P 214
udarni injekcijski vstavek: StoJet P 106, StoJet P 110, StoJet P 113

2. Lepilo in material za zatesnitev razpok: StoJet PUK

3. Hitro peneča injekcijska PUR-smola (samo pri razpokah z vodo): StoJet PU VH 200

4. Injekcijska PUR-smola: StoJet PIH 200

Napotek za razpoke z vodo:

- 1) V razpoko s pomočjo injekcijskega vstavka vbrizgajte hitro peneči StoJet PU VH 200.
- 2) Kakor hitro se voda neha pretakati, v razpoko vbrizgajte StoJet PIH 200 s

Tehnični list

StoJet PIH 200

pomočjo istega injekcijskega vstavka.

Potrebna orodja:

- sveder
- kladivo
- injekcijski vstavek
- enokomponentna ali dvokomponentna injekcijska naprava za reakcijske smole
- ključ za fitinge

1) V razpoko vbrizgajte StoJet PIH 200 s pomočjo injekcijskega vstavka. Dodatne informacije najdete v tehničnih listih različnih injekcijskih vstavkov.

Za čim bolj popolno zapolnitev razpoke StoJet PIH 200 naknadno vbrizgajte v možnem obdobju obdelave.

Napotek v zvezi z obdelavo v skladu z ZTV-ING:

- 1) V razpoko s pomočjo injekcijskega vstavka vbrizgajte hitro peneči StoJet PU VH 200. Izdelek uporabljajte samo v zadnji tretjini preseka dela.
- 2) Kakor hitro se voda neha pretakati, v razpoko vbrizgajte StoJet PIH 200 s pomočjo vrtalnega injekcijskega vstavka.

Čiščenje orodja	Orodje in injekcijsko napravo takoj po uporabi očistite z izdelkom StoCryl VV. Potem injekcijsko napravo izperite z izdelkom StoJet NR in jo konzervirajte.
------------------------	---

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.
---	---

Posoda 9 kg Combi vsebuje škatlo z 9 x 1 kg izdelka Combi.

Dobava

Pakiranje	pločevinka ročka
------------------	---------------------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
09380/004	StoJet PIH 200 Combi	9 kg combi
09380/002	StoJet PIH 200 Set	20 kg set

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in zaščiteno pred zmrzaljo.
----------------------------	--

Rok skladiščenja	Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
-------------------------	---

Tehnični list

StoJet PIH 200

Glejte embalažo izdelka

Oznaka

Produktna skupina Injekcijska smola

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.
O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com