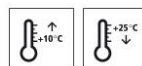


Tehnični list

StoCrete VM 640

Razlivna malta, cementno vezana, za srednjo tlačno obremenitev



Značilnosti

Uporaba

- znotraj
- na talnih površinah
- kot talni premaz za industrijsko uporabljene, prekrите industrijske površine
- mehanska obremenitev: pnevmatike z zračnicami do 13 ton, masivne pnevmatike (iz gume) do 7,5 ton in dvizni vozički (s kolesi iz poliamida) do 1,5 ton

Lastnosti

- zelo dobre lastnosti samodejnega razlivanja
- zelo dober oprijem na podlagi
- zelo majhen upad volumna med strjevanjem
- debeline sloja do maks. 25 mm, standardna debelina sloja 5 - 8 mm
- za srednjo tlačno obremenitev
- negorljiv A1 (floor) v skladu z 96/603/ES

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 13813

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Odpornost na tlak	EN 13892-2	40 MPa	
Upogibna natezna trdnost	EN 13892-2	8 MPa	
Koeficient krčenja	EN 13872	< 0,5 mm/m	
Obrabna upornost BCA	EN 13982-4		AR0,5

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Cementni estrih v skladu z DIN 18560 ali beton v skladu z DIN 1045. (ZE 30 ali C 20/25).

Zahteve za podlago:

Betonska podlaga mora biti nosilna in brez ločilno delujočih, lastnih ali tujih snovi in sestavin, ki pospešujejo korozijo (npr. kloridi). Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Tehnični list

StoCrete VM 640

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²
 Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²
 Temperatura podlage višja od +8 °C in 3 K nad rosiščem.

Priprave	Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot npr. peskanje s kroglicami, rezkanjem in naknadno peskanje s kroglicami ali obdelava s curkom iz trdih delcev. Brušenje podlage ni dovolj.
-----------------	---

Obdelava

Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave: +10 °C najvišja temperatura obdelave: +25 °C
-----------------------------	--

Čas obdelave	pri +20 °C: (temperatura zraka), pribl. 15 minut Med obdelavo se je treba izogibati neposrednemu sončnemu sevanju in prepihu.
---------------------	--

Mešalno razmerje	25 kg materiala v skladu z opisom/4,5–5,0 l vode = 1,0 : 0,18–0,20 masnih delov (+20 °C maks. temperature vode)
-------------------------	---

Priprava materiala	Ročna obdelava (površine do 50 m ²): StoCrete VM 640 homogeno in brez grudic zmešajte v prisilnem mešalniku (z dvojnimi mešalnikom) ali zmogljivem ročnem mešalniku s hladno in čisto vodo iz pipe. Material mešajte pribl. 3 minute.
---------------------------	--

Strojna obdelava:
 StoCrete VM 640 zmešajte homogeno in brez grudic v mešalni črpalki (npr. Inocomb M4 G ali Putzmeister PFT G4) s hladno in čisto vodo iz pipe.

Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	na mm debeline sloja	1,7	kg/m ²
Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.			

Struktura nanosa	mineralni premaz za komercialno uporabo 1. predhodna obdelava podlage 2. sredstvo za temeljni premaz StoCryl CP 3. po potrebi izravnalni sloj izdelka StoCrete VM 630 4. sredstvo za temeljni premaz StoCryl CP 5. premaz StoCrete VM 640 Na mineralne podlage se lahko razlivni malti StoCrete VM 630/640 predloži tudi temeljni premaz iz epoksidne smole. Sredstva za temeljni premaz iz epoksidne smole je treba načeloma po celotni površini posipati s kremenčevim peskom
-------------------------	---

Tehnični list

StoCrete VM 640

zrnatosti 0,6–1,2 mm v rahlem presežku; posipana površine mora biti homogena in brez gladkih mest.

Priporoča se, da se na posipano površino ponovno nanese en temeljni premaz z izdelkom StoCryl CP, tako da oblikuje film, ker bi v nasprotnem primeru prišlo do nevarnosti pojava luknjic, t.i. "pinholes".

Obvezno je treba paziti, da zaradi majhne vpojnosti goste EP-smole podlage razlivno malto izdelate z navedeno spodnjo mejo vode, ker voda za pripravo ne more prehajati navzdol.

Upoštevati je treba, da se zaradi tega podaljšajo obdelovalni intervali pri naslednjih premazih zaradi zapoznelega oddajanja vode VM.

V primeru gostega naslednjega debelega premaza (npr. StoPox BB OS ali OS 11/F a/b) je treba razlivno malto šele po 7 dneh popeskatati in premazati.

Preprečiti je treba mlake in stoječo vodo na površini sveže nanesene razlivne malte. Zaradi večje hrapavosti podlage je treba izdelek StoCrete VM 640 za ohranjanje lastnosti raztekanja in videza na površini nanesti v debelini sloja 7 - 8 mm.

Nanašanje

mogoče je strojno črpanje in pretok

mineralni premaz za komercialno uporabo

1. Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki.

Skrbno je treba paziti na to, da se pore in luknjice v podlagi dovolj odprejo, da jih je mogoče popolnoma premazati s temeljno disperzijo.

Pri močno vpojni podlagi se priporoča predhodno vlaženje predhodno pripravljene površine na predvečer nanosa sredstva za temeljni premaz ali premaza.

Večje neravnine na tleh in globine hrapavosti je mogoče pred polaganjem izdelka StoCrete VM 640 izravnati z izdelkom StoCrete VM 630. Podrobnosti so navedene v tehničnem listu StoCrete VM 630.

Vratne pragove, žlebove in odtoke je treba pred nanosom izdelka StoCrete VM 640 zatesniti s samolepilnimi penastimi trakovi.

2. sredstvo za temeljni premaz

Pri normalno vpojnih mineralnih podlagah se 1 masni del izdelka StoCryl CP razredči s 3 masnimi deli vode. Zmešano sredstvo za temeljni premaz se z metlo raznese po vsej površini tal, dokler podlaga ni enakomerno nasičeno premazana in podlaga sredstva ne vpija več.

Obvezno je treba preprečiti nastajanje luž. Z valjčkom se temeljito zglati in odstrani preostali material iz poglobitev.

Praviloma je treba predvideti 2 nanosa temeljnega premaza. Drugi nanos temeljnega premaza se izvede glede na vpojnost podlage po 2–12 urah. Pore morajo biti zaprte.

Tehnični list

StoCrete VM 640

poraba: pribl. 0,15–0,30 kg/m², glede na vpojnost podlage

3. premazovanje

Ustrezno mešalno razmerje (delež vode) je treba prilagoditi pogojem objekta in strojni tehniki ter ga po potrebi vnaprej določiti na podlagi preizkusne površine.

Ko se sredstvo za temeljni premaz posuši, kar je vidno na spremembi barvnega odtenka z mlečnega proti pozornemu (še malo lepljivemu), se nanos zmešanega izdelka StoCrete VM 640 izvede ročno s strgalom za estrih oz. zatičnim strgalom (npr. podj. Inotec).

pri ročni obdelavi (površine do 50 m²) se izdelek StoCrete VM 640 zmeša v prisilnem mešalniku z dvojnim mešalnikom ali zmogljivem ročnem mešalniku (trajanje mešanja pribl. 3 minute), ročno nanese in obdela

Po potrebi se ročno zmešan material na kraju nanosa črpa s polžasto črpalko Vario (npr. Inobeam F 21 podj. Inotec GmbH).

Pri strojni obdelavi se mešanje izdelka StoCrete VM 640 izvede v mešalni črpalki (npr. Inocomb M4 G ali Putzmeister PFT G4). Zmešani material se črpa (transportira) strojno in obdela ročno.

Poraba: pribl. 1,7 kg/m² in mm debeline sloja. (suh material)

Debeline slojev 4 in 15 mm je mogoče izdelati v enem delovnem koraku (odvisno od zmogljivosti črpalke).
maks. debelina sloja 25 mm

Za doseganje debelejših slojev ali za obdelavo izdelka StoCrete VM 640 v naklonu se lahko količina vode zmanjša. Lastnosti razlivanja je treba najprej določiti na preizkusni površini.

Če se obdeluje na izdelku StoCrete VM 630 ali StoCrete VM 640, je treba po potrebi vmes znova 1–2-krat nanesti temeljni premaz.

Za naknadno glajenje je primerno neozobljeno vlečno strgalo.

POZOR!! Izdelka StoCrete VM 640 ni dovoljeno odzračiti.

Glede na površinsko zmogljivost in debelino sloja je treba paziti na zadostno moč črpanja. Po izbiri je lahko PFT G4 opremljen s polžasto črpalko (33 l/min ali 55 l/min) in plaščem. Za menjavo polžaste črpalke in plašča mora biti PFT G4 opremljen z menjalno prirobnico. (Upoštevati je treba navodila za izvedbo!)

napotek:

Upoštevati je treba navodila za izvajanje za obdelavo izdelka StoCrete VM 630/StoCrete VM 640!! (Informacije o izdelku so na voljo pri tehničnem informacijskem centru (StoCretec InfoCenter) ali na spletnem naslovu

Tehnični list

StoCrete VM 640

www.stocretec.de)

Velike površine je treba razdeliti v odseke med 4,00 in 12,00 m (glede na moč črpanja mešalne črpalke).

Pri velikih površinah priporočamo vstavljanje nivelirnih točk, da bi dosegli čim boljše ravnino talne površine.

Pri normalni temperaturi je površina pohodna po 2–3 urah.

Površina je pri normalnih temperaturah povozna po 7 dneh.

Površino je treba zaščititi pred umazanijo.

Glede na zrak in klimatske prostorske razmere lahko površina zgleda nehomogena.

Površino se lahko predela za barvno oblikovanje in nanesti zaščitni premaz z izdelkom StoPox WL 100.

Po pribl. 3–4 dneh (20 °C) se lahko izdelek StoCrete VM 640 premaže z reakcijskimi smolami StoCretec (sredstvo za temeljni premaz StoPox GH 205). Površino je treba pred tem pripraviti s peskanjem.

Na videz površine vplivata moč črpanja in strojna tehnika.

Pri obdelavi z vodenimi zaščitnimi premazi ali premazi je treba obvezno paziti, da se ne preseže predpisana količina vode pri izdelku StoCrete VM 640 oz. StoCrete VM 630.

S tem se zagotovi, da je tudi trdnost primerna in da je dosežena potrebna natezna adhezijska trdnost. Glede na izkušnje se natezna adhezijska trdnost (> 1,5 N/mm²) doseže šele po pribl. 28 dneh.

Površina izdelka StoCrete VM 640 oz. StoCrete VM 630 pa je po 3–4 dneh (+20 °C) dovolj trdna in se lahko popeska.

Čiščenje orodja

Takoj po uporabi ga očistite z vodo, sprijeti material je mogoče odstraniti le mehansko.
Upoštevajte varstvo okolja.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Razred obrabe, naveden v CE-oznaki, se nanaša na gladko, neposuto oblogo. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

“Na podlagi naravnih surovih materialov v izdelku lahko površina po strditvi pridobi nenačrtno lisast ali progasti videz.
Vplivov na videz površine zaradi obdelave, tipične za izdelek, ni mogoče izključiti. To pa ne vpliva na uporabnost s tehničnega vidika”.

Tehnični list

StoCrete VM 640

Dobava

Barvni odtenek siv, brez barvnega odtenka RAL

Pakiranje vreča

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
04341-005	StoCrete VM 640	25 kg bag

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja Skladiščiti zaščiteno pred zmrzaljo in na suhem, 6 mesecev

Rok skladiščenja V originalni posodi do ... (glejte embalažo).
Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.
Za dodatne razlage glejte cenik.

Dovoljenja/ atesti

Rev.-Nr. 110518

Navodilo za izvajanje StoCrete VM

Oznaka

Produktna skupina Razlivna malta

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Tehnični list

StoCrete VM 640

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com