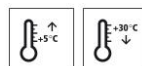


Tehnični list

StoCrete TS 100

Malta za suho brizganje, modificirana z umetno snovjo, cementno vezana, debelina sloja 6–50 mm



Značilnosti

Uporaba

- kot nadomestek betona za sanacijo betonskih nosilnih konstrukcij (beton in železobetonski), relevantnih iz statičnih in ne statičnih razlogov
- kot nadomestek betona pri dodatnih zahtevah po statičnem učinkovanju
- za izdelavo/obnovitev ognjevarnosti

Lastnosti

- cementno vezana malta za suho brizganje (SPCC/SRM), obogatena s polimeri
- visoka odpornost pri obremenitvi zaradi zmrzali/soli za raztapljanje snega in ledu
- ustrezna za izdelavo/obnovitev ognjeodpornosti
- razred gradbenih materialov A1 v skladu z EN 13501-1
- majhen odboj

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza standardu EN 1504-3
- dokaz o ognjevarnosti se izvede v skladu z enotno temperaturno časovno krivuljo, hidrokarbonsko krivuljo in temperaturno krivuljo EBA
- kot sanacijski sistem za ohranjanje stabilnosti betonskih delov v skladu z RiLi-SIB, 2. del, za uporabo v razredih obremenljivosti M 2 in M 3 (SPCC / SRM)
- za obnovitev ognjevarnosti betonskih sestavnih delov za sanacijo, razred ognjevarnosti F 90 v skladu z DIN 4102-2

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Prostorninska masa sveže malte	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Največje zrno		2 mm	
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Odpornost na tlak	EN 12190	60 - 70 MPa	
Upogibna natezna trdnost	TP BE SPCC	10 - 12 MPa	
E-modul statičen	EN 13412	23,0 GPa	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Tehnični list

StoCrete TS 100

Zahteve

Zahteve za podlago:

Betonska podlaga mora biti nosilna in brez ločilno delujočih, lastnih ali tujih snovi in sestavin, ki pospešujejo korozijo (npr. kloridi). Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Vlažnost v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.
Stopnja čistoče prosto izpostavljene armature po pripravi podlage: Sa 2½ v skladu z EN ISO 8501-1.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot je npr. peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali z visokotlačnimi curki vode (> 800 bar).
Pore in votline je treba dovolj odpreti.

Previše prebojnih mest je treba pobrusiti pod pribl. 45°.

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Priprava materiala

Z dovoljenim strojem za suho brizganje
Mešanje se izvaja v brizgalni šobi.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na mm debeline sloja (brez odboja)

2,1

kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. predhodna obdelava podlage
2. protikorozijska zaščita z izdelkom StoCrete TK (pri prosto izpostavljeni armaturi) upoštevajte: StoCrete TK: 3-kratni nanos
3. Nadomestek betona StoCrete TS 100
debelina sloja: 6–50 mm
Debelejši sloji so mogoči z večplastnim nanosom.

Nanašanje

suho brizganje, strojna obdelava s suhim brizganjem

posode: vreče in silos

Informacije o obdelavi materiala iz silosa po povpraševanju.

1. predhodna obdelava podlage

Odstranite rjo s prosto izpostavljenе armature. Na armaturnem jeklu, s katerega je

Tehnični list

StoCrete TS 100

odstranjena rja, ne sme biti prahu in maščob.

stopnja čistoče prosto izpostavljene armature po pripravi podlage:

Sa 2 v skladu z EN ISO 8501-1 pri načelu sanacije R

Sa 2½ v skladu z EN ISO 8501-1 pri načelu sanacije C

2. protikorozijska zaščita

Takoj po odstranitvi rje z armature sledi premaz z izdelkom StoCrete TK v treh plasteh.

Armaturu premažite s čopičem brez presledkov in enakomerno.

Med posameznimi plastmi je treba počakati pribl. 4,5 ure.

Protikorozijska zaščita mora biti na armaturi strjena toliko, da se pri naslednjem delovnem koraku ne more odluščiti z armature.

3. nadomestek betona StoCrete TS 100

Betonsko podlago je treba pred nanosom izdelka vnaprej dovolj navlažiti (prvič približno 24 ur prej). Med nanašanjem pa mora biti toliko suha, da se zdi, kot da je samo še mat vlažna.

- postopek brizganja:

Črpanje suhe malte poteka s strojem za brizganje suhe malte z rotorjem ali črpalno komoro in žepastim kolutom.

Za brizganje se brizgalni šobi dodaja voda. Kot kompresor mora biti na voljo stroj z min. 7 m³/min. moči zraka pri 3 bar tlaka.

Brizganje mora izvesti certificiran uporabnik šob.

predpisan odmik med šobami: 0,5–1,0 m.

4. obdelava površine

Pri obdelavi površine SPCC / SRM je treba brizgati v dveh plasteh, da se preprečijo motnje pri spoju s podlago. Pri brizganju 2. plasti mora biti površina 1. plasti še mat vlažna.

Umazanije, ki motijo oprijem, kot npr. prah, je treba odstraniti z ustreznimi ukrepi (npr. s stisnjenim zrakom brez olja).

Predvsem za brizgalna dela v notranjih prostorih in pri nevarnosti onesnaževanja preostalih betonskih površin na zunanjem območju, ki se pozneje obdelajo s tehniko brizganja, je treba te površine prekriti npr. s folijami, ki so pritrjene na šablone.

Zagotovljeno mora biti, da se umazanije, ki motijo oprijem, zaradi odboja ali brizgalne megle ne primejo na površine za premaz oz. da se jih odstrani z ustreznimi ukrepi kot npr. s peskanjem.

Površino druge plasti je mogoče posneti s šablonami. Pri tem je treba paziti, da se

Tehnični list

StoCrete TS 100

preprečijo motnje pri strukturi in odstopanja od podlage.

Če se za upoštevanje debelin slojev v površine za nanos zasidrajo merila, jih je treba po zaključenem brizganju odstraniti. Preostali deli se morajo končati najm. 5 cm pod površino brizgalnega betona. Nastale luknje in vdolbine je treba sveže na sveže zapreti z enako malto za suho brizganje.

Nastale delovne fuge je treba po potrebi s peskanjem, izpihovanjem umazanije brez oljnega stisnjenega zraka in vnaprejšnjim vlaženjem predelati tako, da po končanem nanosu z brizganjem nastane homogen sloj malte.

Na splošno je, če ni drugače zahtevano, površino treba pustiti grobo brizgano (glejte DIN 18551). Odbite dele je treba odstraniti!

Po določenem času strjevanja (odvisno od temperature, zračne vlage, debeline nanosa in podlage) se lahko površina posname in zdrgne s šablonami, pri čemer je treba paziti, da se preprečijo motnje strukture in odstopanja od podlage.

Obstoječa pomanjkljiva mesta dodatno pobrizgajte. Ne uporabljajte odboja pri reprofiliranju!

Če se zahteva s polstjo obdelan zaključek površine, se lahko StoCrete TS 100 predela z izdelkom StoCrete TF 200 ali StoCrete TF 204, ročno ali s postopkom mokrega brizganja.

Površino očistite z visokotlačnim čistilnikom (odstranjevanje finega brizganega praha).

5. dodatna obdelava

postopek dodatne obdelave:

- a) prekrivanje s folijami ali blazinami
- b) škropljenje z vodo
- c) kemična dodatna obdelava

Pod normalnimi pogoji je treba upoštevati najmanj 5-dnevno obdobje dodatne obdelave. Smiselno je treba upoštevati ustrezeni standard DIN 1045-3: 2012-03, Tehnični list B8, serije Svetovanje pri gradnji s cementom "Dodatna obdelava in zaščita mladega betona" (4.2014) in ZTV W LB 219 (2013).

Napotek:

Kemično dodatno obdelavo je dovoljeno izvesti samo, če so nadaljnja dela z njo združljiva.

Enakomeren barvni odtenek površine malte zaradi postopka ni mogoč.

Folija se ne sme dotikati površine malte.

Bistveni del dodatne obdelave je zadostno predhodno vlaženje betonske podlage pred nanosom malte, da je podlaga nasičena z vodo in da iz sveže malte ne povleče vode za pripravo.

Upoštevati je treba razlage ZTV-W LB 219 (2013).

Tehnični list

StoCrete TS 100

priporočene naprave za suho brizganje:
a) Werner Mader, stroj za suho brizganje
tipa WM 05 ali tipa WM 14

Vertrieb und Verleih Deutschland
Werner Mader GmbH Mörtel u. Betonspritzmaschinen
Bullauer Str. 6
D-64711 Erbach
Tel. +49 (0)6062/9442-0, Faks. +49 (0)6062/9442-29,
e-pošta: info@wernermader.de

b) Clever & Co., stroj za suho brizganje
tipa SOVE in v povezavi z visokotlačno črpalko tipa SAN 1100 in visokotlačno
vrtinčno mešalno šobo "Ultra"

prodaja v Nemčiji/Evropi:
Clever & Co. GmbH
Laubenhof 14 – 18
D-45326 Essen
tel.: +49 (0)201/83574-0, faks: +49 (0)201/83574-444
e-pošta: info@clever-co.de

c) Velco GmbH, stroj za suho brizganje
ROTAMAT 04 tip 25 tb z vlažilnim sistemom GUNMIX

prodaja v Nemčiji:
Velco GmbH
Haberstrasse 40
D-42551 Velbert
tel.: +49 (0)2051/2087-0, faks: +49 (0)2051/2087-20
e-pošta: info@velco.de

Čiščenje orodja	Brizgalno šobo očistite z vodo.
------------------------	---------------------------------

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.
---	--

Dobava

Pakiranje	vreča
------------------	-------

Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
------------------	--------	-----------

Tehnični list

StoCrete TS 100

	00793-001	StoCrete TS 100	25 kg bag
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem.		
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo). Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Za dodatne razlage glejte cenik.		
Oznaka			
Produktna skupina	Sanacijska malta		
Sestava	enokomponentna, tovarniška suha malta na osnovi cementa, modificirana z umetno snovjo, hidravlično strjujoča, z 2 mm dodatnih zrn		
Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES. Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.		
Posebni napotki			
Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost. O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki. Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedANJI tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.			

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com