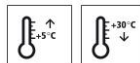


Tehnični list

StoCrete TK

Protikorozijska zaščita armature, modificirana z umetno snovjo, cementno vezana



Značilnosti

Uporaba

- kot protikorozijski premaz armaturnega jekla
- postopek 11.1 skladno z EN 1504-9

Lastnosti

- cementno vezana protikorozijska zaščita, obogatena s polimeri
- zelo dober oprijem na armaturno jeklo
- zelo dobra protikorozijska zaščita

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza EN 1504-7
- sestavni del sistemov StoCretec v skladu s Smernico o sanaciji betona 2001-10, ZTV-ING, ZTV-W LB 219

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Največje zrno		0,4 mm	
Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.			

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:

Betonska podlaga mora biti nosilna in brez ločilno delujočih, lastnih ali tujih snovi in sestavin, ki pospešujejo korozijo (npr. kloridi). Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Vlažnost v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Armaturno jeklo:

Stopnja čistoče prosto izpostavljenega armaturnega jekla po pripravi podlage: Sa 2½ v skladu z EN ISO 8501-1.

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot je npr. peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali z visokotlačnimi curki vode (> 800 bar). Pore in votline je treba dovolj odpreti.

Popeskajte prosto izpostavljena armaturna jekla

Tehnični list

StoCrete TK

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

StoCrete TK, siv:
Pri +5 °C: pribl. 90 minut
Pri +23 °C: pribl. 60 minut
Pri +30 °C: pribl. 45 minut
StoCrete TK, svetlo siv:
Pri +5 °C: pribl. 120 minut
Pri +23 °C: pribl. 90 minut
Pri +30 °C: pribl. 60 minut

Mešalno razmerje

5 kg materiala v skladu z opisom/0,9–1,0 l vode = 1,0 : 0,18–0,20 masnih delov

Priprava materiala

1. Pripravite vodo in dodajte tovarniško suho malto.
 2. Mešajte pribl. 2 minuti.
 3. Počakajte pribl. 3 minute.
 4. Dodatno mešajte pribl. 0,5 minute.
- Če materiala ni več mogoče dobro mazati, ga ponovno premešajte.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na plast v odvisnosti od Ø armaturnega jekla

0,13 - 0,20 kg/m

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. odstranjevanje rje z armature
2. nanos protikorozijske zaščite v 2 oz. 3 delovnih korakih z izdelkom StoCrete TK, sive barve, in StoCrete TK, svetlo sive barve

Nanašanje

premazovanje

Pri ročnih reprofiliranjih.

1. priprava podlage

S prosto izpostavljenega armaturnega jekla odstranite rjo v skladu z DIN EN ISO 12944-4 do stopnje čistoče Sa 2½. Na armaturnem jeklu, s katerega je odstranjena rja, ne sme biti prahu in maščob.

2. protikorozijska zaščita

Takoj po odstranitvi rje z armaturnega jekla v skladu z DIN EN ISO 12944, 4. delom, se premaz StoCrete TK izvede v dveh delovnih korakih. Armaturu premažite s čopičem brez presledkov in enakomerno.

Tehnični list

StoCrete TK

Čakalna doba med posameznimi delovnimi koraki je 4,5 ure pri običajni temperaturi.

Protikorozijska zaščita mora biti na armaturnem jeklu strjena toliko, da se pri 2. delovnem koraku ne more odluščiti z armaturnega jekla.

1. delovni korak: StoCrete TK, siv
2. delovni korak: StoCrete TK, svetlo siv

3. reprofiliranje z izdelkom StoCrete GM, StoCrete GM QS ali StoCrete SM v skladu s tehničnimi listi ali

3. mineralni vezni sloji

Po čakalni dobi 4,5 ur se lahko vezni sloji StoCrete TH 200 ali StoCrete TH 250 nanesejo na pripravljeno podlago v skladu s tehničnim listom.

4. reprofiliranje

Na koncu sledi reprofiliranje z gotovimi umešanimi maltami StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 ali StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 na sveže vezne sloje skladno s tehničnimi listi.

Pri delih pri reprofiliranju brizganje z malto za suho brizganje ali malto za mokro brizganje.

1. predhodna obdelava podlage

Odstranite rjo s prosto izpostavljenega armaturnega jekla v skladu z DIN EN ISO 12944-4, tako da dosežete stopnjo čistoče Sa 2½. Na armaturnem jeklu, s katerega je odstranjena rja, ne sme biti prahu in maščob.

2. protikorozijska zaščita

Takoj po odstranitvi rje z armaturnega jekla v skladu z EN ISO 12944, 4. delom, se izvede premaz z izdelkom StoCrete TK, pri nanosu SPCC v treh delovnih korakih. Armaturna jekla premažite s čopičem brez presledkov in enakomerno.

Čakalna doba med posameznimi delovnimi koraki je 4,5 ure pri normalni temperaturi.

Protikorozijska zaščita mora biti na armaturnem jeklu strjena toliko, da se pri naslednjem delovnem koraku ne more odluščiti z armaturnega jekla.

1. delovni korak: StoCrete TK, siv
2. delovni korak: StoCrete TK, svetlo siv
3. delovni korak: StoCrete TK, siv

3. reprofiliranje

reprofiliranje z malto za suho brizganje StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 ali StoCrete TS 108 v skladu s tehničnimi listi ali

Tehnični list

StoCrete TK

3. Reprofiliranje malto za mokro brizganje StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 ali StoCrete LM v skladu s tehničnimi listi.

Čiščenje orodja	Takoj po uporabi ga očistite z vodo, sprijeti material je mogoče odstraniti le mehansko.
------------------------	--

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.
---	--

Dobava

Pakiranje	vreča
------------------	-------

	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	00432-001	StoCrete TK hellgrau	5 kg bag
	00431-001	StoCrete TK grau	5 kg bag

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem in zaščiteno pred zmrzaljo.
----------------------------	--

Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo). Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021. Za dodatne razlage glejte cenik.
-------------------------	--

Dovoljenja/ atesti

Z-74.11-91	SPCC sistem nadomestka za beton StoCrete TS 203, za popravila v LAU-objektih Splošno gradbeno soglasje
------------	---

Oznaka

Produktna skupina	Protikorozijska zaščita
--------------------------	-------------------------

Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES. Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.
----------------	--

Tehnični list

StoCrete TK

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosednji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com