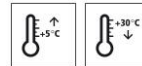


Tehnični list

StoCrete TH 200

Vezni sloj, modificiran z umetno snovjo,
cementno vezan



Značilnosti

Uporaba

- kot vezni sloj
- za zagotavljanje trajnega oprijema naslednjega sistema za sanacijo betona na betonski podlagi

Lastnosti

- s polimeri modificiran vezni sloj, cementno vezan
- zelo dobra oprijemljivost na betonski podlagi

Posebnosti/napotki

- sestavni del sistema StoCretec v skladu s Smernico o sanaciji betona 2001-10
- izdelek ustreza standardu EN 1504-3

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Prostorninska masa sveže malte	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:
Betonska podlaga mora biti nosilna in brez ločilno delujočih, lastnih ali tujih snovi in sestavin, ki pospešujejo korozijo (npr. kloridi). Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Vlažnost v skladu z opredelitvijo Smernice o sanaciji betona 2001-10.

Stopnja čistoče prosto izpostavljenega armaturnega jekla po pripravi podlage: Sa 2½ v skladu z EN ISO 8501-1.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²
Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot je npr. peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali z visokotlačnimi curki vode (> 800 bar).
Pore in votline je treba dovolj odpreti.

Tehnični list

StoCrete TH 200

Previše prebojnih mest je treba pobrusiti pod pribl. 45°.

Napotek:

Pri vseh postopkih za pripravo podlage, ki bi lahko privedli do motenj strukture v bližini površine ostalega starega betona, kot na primer dolbenje, tolčenje, rezkanje ali peskanje z ognjem, je treba obdelane površine dodatno obdelati z ustreznimi postopki (peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi).

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +5 °C: pribl. 90 minut
Pri +23 °C: pribl. 60 minut
Pri +30 °C: pribl. 45 minut

Mešalno razmerje

25 kg materiala v skladu z opisom/5,75–6,25 l vode = 1,0 : 0,23–0,25 masnih delov

Priprava materiala

Prisilni mešalnik: pripravite vodo in dodajte tovarniško suho malto. Mešajte pribl. 2 minuti. Počakajte pribl. 3 minute. Dodatno mešajte pribl. 30 sekund.

Pri uporabi ročnih mešalnikov je treba uporabljati nasproti si delujoče, drug v drugega segajoče ročne mešalnike. Upoštevati je treba, da so mešalne posode mešalnika po premeru velike min. 1/3, po višini min. 2/3 mešalne posode.

Pri uporabi posameznih mešalnih palic je treba uporabiti takšne z dvema mešalnima vencema, ki delujejo po načelu protitoka. Število vrtljajev naj bi znašalo do pribl. 500 vrt/min.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

kot vezni sloj

1,6

kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. predhodna obdelava podlage
2. protikorozijska zaščita z izdelkom StoCrete TK (pri prosto izpostavljeni armaturi)
3. vezni sloj StoCrete TH 200
4. nadomestek betona/PCC-estrih s StoCrete LE ali StoCrete TG 104, StoCrete TG 108, StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204

Nanašanje

premazovanje, krtačenje

1. predhodna obdelava podlage

Tehnični list

StoCrete TH 200

2. protikorozijska zaščita

3. vezni sloj

Betonsko podlago je treba pred nanosom izdelka StoCrete TH 200 vnaprej dovolj navlažiti (prvič približno 24 ur prej).

Med nanašanjem pa mora biti betonska podlaga toliko suha, da se zdi, kot da je samo še mat vlažna.

Nanos veznega sloja StoCrete TH 200 pod tlakom z ustreznim orodjem, kot je na primer čopič ali krtača.

Strjene vezne sloje je treba odstraniti s peskanjem s trdnim peskalnim sredstvom in jih na novo nanesti.

poraba pribl. 1,6 kg/m² suhega materiala

4. nadomestek betona/PCC-estrih

Na koncu sledi nanos z gotovo umešano malto (StoCrete LE ali StoCrete TG 104, StoCrete TG 108, StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204) na svež vezni sloj skladno s tehničnimi listi. Za zagotavljanje dobrega oprijema vedno delajte sveže na sveže.

Čiščenje orodja

Po uporabi takoj očistite z vodo.

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo

Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec.

Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.

Dobava

Pakiranje

vreča

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

00416-001

StoCrete TH 200

25 kg bag

Skladiščenje

Pogoji skladiščenja

Hraniti na suhem.

Rok skladiščenja

V originalni posodi do ... (glejte embalažo).

Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer:

1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.

Za dodatne razlage glejte cenik.

Tehnični list

StoCrete TH 200

Dovoljenja/ atesti

Z-74.11-88

StoCretec PCC II.1-System
Splošno gradbeno soglasje

Oznaka

Produktna skupina

Vezni sloj

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanja tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com