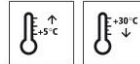


Tehnični list

StoCrete TG 254

Malta za popravilo, obstojna proti sulfatom, modificirana z umetno snovjo, vezana s cementom, debelina sloja 12-50 mm



Značilnosti

Uporaba

- kot nadomestek betona za sanacijo betonskih nosilnih konstrukcij (beton in železobetone)
- za močno učinkujoče vode, npr. v kanalizacijah, čistilnih napravah

Lastnosti

- cementno vezan nadomestek betona (PCC/RM), obogaten s polimeri
- zelo dobra oprijemljivost na betonski podlagi
- zelo dobra obdelava nad glavo
- zelo visoka trdnost
- visok učinek zaščite pri obremenitvi zaradi zmrzali/soli za raztapljanje snega in ledu
- odporen proti vodam, ki vsebujejo žvepleno kislino, amonij in sulfate, po razredu izpostavljenosti XA3 v skladu z EN 206-1:2001-07

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza standardu EN 1504-3
- razred R 4
- kot malta za nadomestek betona za močno učinkujočo vodo v skladu z DIN 4030-1:2008-06

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/Enota	Napotki
Prostorninska masa sveže malte	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Največje zrno		4 mm	
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Odpornost na tlak	EN 12190	58 MPa	
Upogibna natezna trdnost	TP BE-PCC	10 MPa	
E-modul statičen	EN 13412	21 GPa	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Zahteve za podlago:

Tehnični list

StoCrete TG 254

Betonska podlaga mora biti nosilna in brez ločilno delujočih, lastnih ali tujih snovi in sestavin, ki pospešujejo korozijo (npr. kloridi). Manj trdne sloje in obloge gošče je treba odstraniti.

Vlažno v skladu z opredelitvijo v der EN 1504-10.

Stopnja čistoče prosto izpostavljenega armaturnega jekla po pripravi podlage: Sa 2½ v skladu z EN ISO 8501-1.

Povprečna natezna adhezijska trdnost 1,5 N/mm²

Najmanjša posamezna vrednost natezne adhezijske trdnosti 1,0 N/mm²

Priprave

Podlago je treba pripraviti z ustreznimi mehanskimi postopki, kot je npr. peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi ali z visokotlačnimi curki vode (> 800 bar). Pore in votline je treba dovolj odpreti.

Napotek:

Pri vseh postopkih za pripravo podlage, ki bi lahko privedli do motenj strukture v bližini površine ostalega starega betona, kot na primer dolbenje, tolčenje, rezkanje ali peskanje z ognjem, je treba obdelane površine dodatno obdelati z ustreznimi postopki (peskanje s trdnimi peskalnimi sredstvi).

Obdelava

Temperatura obdelave

najnižja temperatura obdelave: +5 °C
najvišja temperatura obdelave: +30 °C

Čas obdelave

Pri +5 °C: pribl. 90 minut
Pri +23 °C: pribl. 60 minut
Pri +30 °C: pribl. 45 minut

Mešalno razmerje

25 kg materiala v skladu z opisom/2,75-3,0 l vode = 1,0:0,11-0,12 utežni deli

Priprava materiala

Prisilni mešalnik: pripravite vodo in dodajte tovarniško suho malto. Mešajte pribl. 2 minuti. Počakajte pribl. 3 minute. Dodatno mešajte pribl. 30 sekund.

Pri uporabi ročnih mešalnikov je treba uporabljati nasproti si delujoče, drug v drugega segajoče ročne mešalnike. Upoštevati je treba, da so mešalne posode mešalnika po premeru velike min. 1/3, po višini min. 2/3 mešalne posode.

Pri uporabi posameznih mešalnih palic je treba uporabiti takšne z dvema mešalnima vencema, ki delujejo po načelu protitoka. Število vrtljajev naj bi znašalo do pribl. 500 vrt/min.

Poraba

Način uporabe

Pribl. poraba

na mm debeline sloja

2,0

kg/m²

Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in

Tehnični list

StoCrete TG 254

konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.

Struktura nanosa

1. predhodna obdelava podlage
 2. protikorozijska zaščita z izdelkom StoCrete TK (pri prosto izpostavljeni armaturi)
 3. Mineralno sredstvo za boljši oprijem s StoCrete TH 250
 4. Nadomestek betona s StoCrete TG 254
 5. Fino izravnavanje s StoCrete TF 250
- debelina sloja: 12–50 mm, mestoma do 100 mm
Debelejši sloji so mogoči z večplastnim nanosom.

Nanašanje

nanos z gladilko

1. predhodna obdelava podlage

2. protikorozijska zaščita

Neposredno po odstranitvi rje z armaturnega jekla v skladu z EN ISO 12944, 4. delom, se armaturna jekla premažejo z izdelkom StoCrete TK v dveh delovnih korakih.

Armaturna jekla premažite s čopičem brez presledkov in enakomerno.

Čakalna doba med obema delovnim korakoma je 4,5 ure.

Protikorozijska zaščita mora biti na armaturnem jeklu strjena toliko, da se pri 2. delovnem koraku ne more odluščiti z armaturnega jekla.

1. delovni korak: StoCrete TK, siv, poraba pribl. 130 g/m pri enkratnem nanosu Ø do 18 mm

2. delovni korak: StoCrete TK, svetlo siv, poraba pribl. 140 g/m pri enem nanosu Ø do 18 mm

ali

1. delovni korak: StoCrete TK, siv, poraba pribl. 150 g/m pri enem nanosu Ø nad 18 mm

2. delovni korak: StoCrete TK, svetlo siv, poraba pribl. 160 g/m pri enkratnem nanosu Ø nad 18 mm

3. mineralen vezni sloj

Betonsko podlago je treba pred nanosom StoCrete TH 250 vnaprej dovolj navlažiti (prvič približno 24 ur prej).

Med nanašanjem pa mora biti betonska podlaga toliko suha, da se zdi, kot da je samo še mat vlažna.

Nanos sredstva za boljši oprijem StoCrete TH 250 z ustreznim orodjem, kot je na primer čopič ali krtača.

Strjena sredstva za boljši oprijem je treba odstraniti peskanjem s peskalnimi sredstvi in jih na novo nanesti.

Poraba pribl. 1,9 kg/m²

4. nadomestek betona

Tehnični list

StoCrete TG 254

StoCrete TG 254 se nanese na sveže sredstvo za boljši oprijem. Obdelava poteka z zidarsko žlico, lopatico in gladilko. Za zagotavljanje dobrega oprijema vedno delajte sveže na sveže.

Poraba: pribl. 22 kg/m² na cm globine preboja/debelino sloja (umešan material)

Nato površino grobo prevlecite - ne zgladite, da je povezava zagotovljena do naslednjega nanosa fine izravnalne mase.

5. dodatna obdelava
postopek naknadne obdelave:
a) prekrivanje s folijami ali blazinami
b) škropljenje z vodo
c) kemična dodatna obdelava

Pod normalnimi pogoji je treba upoštevati 3-dnevno obdobje dodatne obdelave.

napotek:
Naknadno kemično obdelavo je dovoljeno izvesti le, če je združljiva z deli, ki ji bodo sledila.

Enakomerno obarvanje površine malte zaradi pogojev postopka ni mogoče.
Folija se ne sme dotikati površine malte.
Bistveni del dodatne obdelave je zadostno predhodno vlaženje betonske podlage pred nanosom malte, da je podlaga nasičena z vodo in da sveži malti ne odtegne primešane vode.

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	Možnost nadaljnje obdelave pri +20 °C in 65 % relativni vlažnosti z: StoCrete TF 250 po 5 dneh		
Čiščenje orodja	Po uporabi takoj očistite z vodo.		
Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Izjavo(e) o lastnostih prejmete v tehničnem informacijskem centru InfoCenter podjetja StoCretec. Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.		
Dobava			
Pakiranje	vreča		
	Številka artikla	Oznaka	Pakiranje
	00724-001	StoCrete TG 254	25 kg bag
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem.		
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo).		

Tehnični list

StoCrete TG 254

Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena do datuma izteka uporabnosti. Prva številka šarže je zadnja številka leta. Druga in tretja številka predstavljata koledarski teden. Primer: 1450013223 – datum izteka uporabnosti je do konca 45. koledarskega tedna leta 2021.

Za dodatne razlage glejte cenik.

Oznaka

Produktna skupina Sanacijska malta

Varnost

Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES.
Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES.
Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.

Posebni napotki

Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost.

O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com