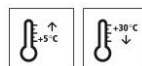


Tehnični list

StoCrete TG 203

Malta za popravilo, modificirana z umetno snovjo,
cementno vezana, debelina sloja 6–30 mm



Značilnosti

Uporaba

- kot nadomestek betona za sanacijo betonskih nosilnih konstrukcij (beton in železobetonski), relevantnih iz statičnih in ne statičnih razlogov
- kot nadomestek betona pri dodatnih zahtevah po statičnem učinkovanju
- kot nadomestek betona pri poljubni plasti površine nanosa ter pri dinamični in nedinamični obremenitvi
- za ustvaritev oz. ponovno vzpostavitev protipožarne odpornosti
- za sanacijo betona v skladiščih, na področjih skladiščenja, polnjenja in pretovarjanja snovi, ki ogrožajo vodo, vključno s črpalkami za gorivo
- Kot sanacijska in izravnalna malta za titanove anode, prevlečene z mešanimi oksidi, za katodno protikorozijsko zaščito (KKS) železobetona.

Lastnosti

- možnost ročne obdelave in obdelave kot malte za mokro brizganje
- cementno vezan nadomestek betona (RM-A4 & SRM-A4), obogaten s polimeri
- zelo dobra oprijemljivost na betonski podlagi
- zelo dobra obdelava nad glavo
- visoka trdnost
- majhen odboj
- visoka odpornost pri obremenitvi na podlagi zmrzovanja in tajanja zaradi soli
- preskus sistema kot anodna malta in malta za sanacijo za načelo sanacije katodna protikorozijska zaščita
- razred gradbenih materialov A2-s1, d0 po EN 13501-1
- požarna odpornost R 90 (za previse), REI 90 (za zaključne stropne in stene prostora) v skladu z EN 13501-2
- negorljiv (po MVV TB)

Posebnosti/napotki

- izdelek ustreza standardu EN 1504-3
- splošno dokazilo o uporabnosti (izvedensko mnenje DIBt), vključno z dokazilom o skladnosti (potrdilo QDB)
- nadomestek betona pod tujim nadzorom (DIN 18200), sistem A

Tehnični list

StoCrete TG 203

Tehnični podatki

Merilo	Standard/navodilo za preskušanje	Vrednost/ Enota	Napotki
Prostorninska masa sveže malte	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Največje zrno		2,0 mm	
Sprijemna trdnost	EN 1542	> 2,0 MPa	
Odpornost na tlak	EN 12190	48 - 58 MPa	
Upogibna natezna trdnost	TL/TP PCC TP BE SPCC	8 - 12 MPa	
E-modul statičen	EN 13412	20 GPa	

Pri navedbi podatkov o lastnostih govorimo o povprečnih vrednostih oz. o približnih vrednostih. Zaradi uporabe naravnih surovin v naših izdelkih lahko dejanska vrednost pri posameznih pošiljkah malenkostno odstopa, vendar brez negativnega vpliva na uporabnost izdelka.

Napotki za obdelavo

Zahteve

Splošno:

- Nosilen
- Brez ločilno delujočih lastnih ali tujih snovi
- Manj trdne sloje odstranite.
- Odstranite nakopičene fine sestavine betona na površini.
- Zagotovite zadostno hrapavost
- Izpostavite največje zrno agregata v betonski podlagi v kupolasti obliki

Vlažna podlaga:

- Vlažno v skladu z opredelitvijo v der EN 1504-10.

- Stopnja pripravljenosti površine prosto ležečega armaturnega jekla po pripravi podlage: Sa 2½ po EN ISO 8501-1.

- Sprijemna trdnost, povprečna vrednost: 1,5 N/mm²
- Sprijemna trdnost, najmanjša posamezna vrednost: 1,0 N/mm²

Priprave

Vse navedene podlage pripravite v mehanskih postopkih, glejte pod "Podlaga, zahteve".

Primer:

- Peskanje s kroglicami
- Rezkanje, potem pa peskanje s kroglicami
- Peskanje s trdnimi sredstvi za peskanje
- Vodno peskanje z > 800 bar
- Pore in votline je treba dovolj odpreti.
- Robove prebojnih mest je treba pobrusiti pod pribl. 45°.

Tehnični list

StoCrete TG 203

- 24 h pred začetkom nanašanja malte je treba podlago predhodno navlažiti

Obdelava			
Temperatura obdelave	najnižja temperatura obdelave: +5 °C najvišja temperatura obdelave: +30 °C		
Čas obdelave	Ročno obdelano: Pri +5 °C: pribl. 90 minut Pri +23 °C: pribl. 60 minut Pri +30 °C: pribl. 30 minut Nanos z brizganjem: Pri +5 °C: pribl. 45 minut Pri +23 °C: pribl. 35 minut Pri +30 °C: pribl. 15 minut		
Mešalno razmerje	ročno obdelano: 25 kg materiala / 3, 25 l vode = 1,0 : 0,13 masnega dela nanos z brizganjem: 25 kg materiala / 3,00 – 3,375 l vode = 1,0 : 0,12 – 0,135 masnega dela		
Priprava materiala	Priprava materiala v prisilnem mešalniku ali z ročnim prisilnim mešalnikom: 1. Pripravite vodo. 2. Vključite mešalnik. 3. Med mešanjem dodajajte tovarniško suho malto. 4. Material mešajte 2 minuti. 5. Material pustite zoreti 3 minute. 6. Material mešajte 30 sekund. Sto-Silotechnologie: Glejte informacijski list za tehnologijo silosov StoCrete TG 203		
Poraba	Način uporabe	Pribl. poraba	
	ročno obdelano na mm debeline sloja	2,0	kg/m²
	v postopku brizganja na mm debeline sloja (brez odboja)	2,1	kg/m²
	Poraba materiala je med drugim odvisna od postopka nanašanja, podlage in konsistence. Navedene vrednosti porabe lahko služijo samo za orientacijo. Točne podatke o porabi po potrebi pridobite na objektu.		
Struktura nanosa	Ročno obdelano: 1. priprava podlage		

Tehnični list

StoCrete TG 203

2. protikorozijska zaščita (opcijna)
Prvi delovni korak: StoCrete TK siva
Drugi delovni korak: StoCrete TK svetlo siva
 3. mineralen vezni sloj z izdelkom StoCrete TH 200
 4. nadomestek betona z izdelkom StoCrete TG 203
debelina sloja: 6–30 mm, mestoma do 100 mm
Večje debeline sloja so mogoče z večplastnim nanosom.
 5. dodatna obdelava
-

- Obdelano v postopku mokrega brizganja:
1. priprava podlage
 2. protikorozijska zaščita (opcijna)
Prvi delovni korak: StoCrete TK siva
Drugi delovni korak: StoCrete TK svetlo siva
Tretji delovni korak: StoCrete TK siva
 3. nadomestek betona z izdelkom StoCrete TG 203
debelina sloja: 6–30 mm, mestoma do 100 mm
Debelejši sloji so mogoči z večplastnim nanosom.
 5. dodatna obdelava
-

Nanašanje

Nanos z brizganjem:

1. priprava podlage
 - Odstraniti nečistoče na podlagi odboja ali usedline meglice pri brizganju, delovne fuge je treba pripraviti ob pripravi podlage.

s prosto dostopnega armaturnega jekla odstranite rjo

- v skladu z DIN EN ISO 12944-4
- Stopnja pripravljenosti površine: do Sa 2½
- napotek: Na armaturnem jeklu, s katerega je odstranjena rja, ne sme biti prahu in maščob.

2. protikorozijska zaščita (opcijna)

- StoCrete TK
- Izpostavljeno armaturo neposredno po odstranitvi rje premažite v dveh oz. treh delovnih korakih brez vrzeli in enakomerno. Orodja: čopič
- čakalni čas med dvema delovnima korakoma: 4,5 ure pri pribl. +20 °C
- napotek: Protikorozijska zaščita mora biti na armaturnem jeklu strjena toliko, da se pri naslednjem delovnem koraku ne more odluščiti z armaturnega jekla.

3. Nadomestek betona:

Ročna obdelava:

- Ročno nanesite nadomestek betona na svež vezni sloj in ga zgostite. orodja zidarska žlica, gladilka, lopatica
 - Nadomestek betona prilagodite želeni debelini sloja. Orodje: letev za glajenje
-

Tehnični list

StoCrete TG 203

- poraba dokončno zamešanega izdelka: pribl. 22,0 kg/m² na cm globine preboja ali debeline sloja
- Zgoščevanje izvedite po plasteh in površino zaključite s posnemanjem.
- Materiala ne zgladite, da je povezava zagotovljena do naslednjega nanosa fine izravnalne mase.

Obdelava kot malta za mokro brizganje:

- Dokončno pripravljeno malto črpajte s polžasto črpalko v postopku gostega nanosa.

- uporabite kompresor z zmogljivostjo zraka najmanj 7 m³/min pri tlaku 3 bare
- pred prvim črpanjem materiala predhodno navlažite notranjost gibkih cevi
- uporabite lepilo za tapete ali cementno suspenzijo

napotek:

- odmik šob, smer brizganja, količina malte in zraka odločilno vplivajo na kakovost brizgane malte
- predpisan odmik med šobami: 0,5–1,0 m
- odbitih kosov ne uporabljajte več

4. obdelava površine

- Površino pustite hrapavo za pršenje ali, če bo površina obdelana, pršite v dveh slojih, da preprečite težave z vezavo na podlago.

Prvi sloj:

- pustite grobo za pršenje
- grobe neenakomernosti lahko odstranite z brusilno rašpo
- površino zaščitite pred umazanijo in predčasno izsušitvijo

Drugi sloj:

- nanesite minimalno debelino sloja
- Pri brizganju drugega sloja mora biti prvi sloj še mat vlažen in brez ločilnih snovi.
- Čakalni čas med prvim in drugim slojem:
- prvi sloj mora biti nepremičen
- čas je odvisen od podnebja
- drugi sloj obdelajte takoj po nanosu
- površino drugega sloja je mogoče posneti s šablonami
- šablone v površinah za nanos po zaključenem brizganju odstranite
- preprečite motnje pri strukturi in odstopanja od podlage

- StoCrete TG 203 opcijsko ročno ali v postopku mokrega brizganja obdelajte s fino izravnalno maso StoCrete TF 204 ali StoCrete TF 200.

Priporočena mešalna naprava:

InoMIX ZM 80, podjetje Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, Nemčija.

Tel.: +49 77 41/6 80 56 66, E-pošta: info@inotec-gmbh.com

WM-Jetmix, podjetje Werner Mader GmbH Mörtel und Betonspritzmaschinen,

Tehnični list

StoCrete TG 203

Bullauer StraÙe 6, 64711 Erbach, Nemčija.
Tel.: +49 60 62/94 42-0, E-pošta: info@werner-mader.de

Priporočene naprave za mokro brizganje:

- a) WM Variojet FU, podjetje Werner Mader GmbH, Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Str. 6, 64711 Erbach, Nemčija. Tel.: +49 60 62/94 42-0, E-pošta: info@werner-mader.de
- b) PFT Swing L FC-400V, podjetje Knauf PFT GmbH & Co. KG, 97346 Iphofen, Nemčija. Tel.: +49 93 23/31 76 0, E-pošta: info@pft-iphofen.de
- c) inoBeam F50, inoBeam F70, podjetje Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, Nemčija. Tel.: +49 77 41/6 80 50, E-pošta: info@inotec-gmbh.com

5. dodatna obdelava

- trajanje naknadne obdelave: najmanj 5 dni

Temu sledeči postopki dodatne obdelave so primerni. Izberite najboljšo metodo za krajevne razmere:

A) Prekrijte s folijami ali oblogami. Če folija pride v stik s površino malte, lahko pride do izcvetenja površine in negativnih vplivov na njen videz.

B) Napršite z vodo.

C) Dodatno kemično obdelajte.

- Preverite združljivost naknadne kemične obdelave s temu sledečimi sloji ali delovnimi koraki.

napotek:

- Enakomeren barvni odtenek površine malte ni mogoč.

- Pred nanosom malte betonsko podlago predhodno navlažite, da je podlaga nasičena z vodo in da sveži malta ne odtegne primešane vode.

- Pred premazovanjem površino pripravite z mehanskimi postopki. na primer: peskanje s kroglicami

Sušenje, strjevanje in čas ponovne obdelave	Možnost nadaljnje obdelave pri +20 °C in 65 % relativni vlažnosti z: StoCrete TF 200 oz. StoCrete TF 204 po 5 dneh
--	--

Čiščenje orodja	Po uporabi očistite z vodo. Vodo od čiščenja/pomivanja prestrezite in jo odstranite na strokovno ustrezen način.
------------------------	---

Napotki, priporočila, posebnosti, ostalo	Splošni napotki za obdelavo so na voljo na www.stocretec.de in v prilogi najnovejšega tehničnega priročnika.
---	--

Dobava

Številka artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnični list

StoCrete TG 203

	00474-002	StoCrete TG 203	25 kg bag
Skladiščenje			
Pogoji skladiščenja	Hraniti na suhem.		
Rok skladiščenja	V originalni posodi do ... (glejte embalažo). Ta izdelek vsebuje zelo malo kromatov.To lastnost zagotavljamo do preteka maks. skladiščne dobe.Upoštevajte navedbo zagotovljenega trajanja skladiščenja na označeni serijski številki na posodi. Najboljša kakovost v neodprti originalni posodi je zagotovljena pri upoštevanju pogojev skladiščenja do poteka maksimalnega obdobja skladiščenja. Tega najdete pri št. serije na posodi. Razlaga št. serije: številka 1 = zadnja številka leta, številka 2 + 3 = koledarski teden Primer: 430 219419781 – trajanje skladiščenja do konca 30. koled. tedna leta 2024 Vsebinsko odprte posode je treba kmalu porabiti. Za dodatne razlage glejte cenik.		
Dovoljenja/ atesti			
	Z-74.11-91	SPCC sistem nadomestka za beton StoCrete TS 203, za popravila v LAU-objektih Splošno gradbeno soglasje	
Oznaka			
Produktna skupina	Sanacijska malta		
Varnost	Ta izdelek mora biti označen po veljavni Uredbi ES. Pri prvem nakupu prejmete varnostni list ES. Prosimo, upoštevajte navodila v zvezi z uporabo izdelka, njegovim hranjenjem in odlaganjem.		
Posebni napotki			
	Namen informacij oz. podatkov v tem tehničnem listu je, da se zagotovi ustrezna običajna uporaba oziroma običajna uporabnost izdelka, in temeljijo na naših spoznanjih in izkušnjah. Uporabnika ne odvezujejo dolžnosti, da na lastno odgovornost preveri primernost in uporabnost. O vrstah uporabe, ki niso jasno navedene v tem tehničnem listu, se je treba najprej dogovoriti. Brez odobritve je uporaba na lastno tveganje. To velja zlasti za kombinacije z drugimi izdelki.		

Tehnični list

StoCrete TG 203

Z izdajo novega tehničnega lista prenehajo veljati vsi dosedanji tehnični listi. Vsakokrat najnovejšo različico najdete na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Prodajno središče Sto Ljubljana
Brezje pri Grosupljem 69
SI - 1290 Grosuplje
Centrala Sto Ges.m.b.H. - Avstrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Tel. +386 1 5443 710
pc.ljubljana.si@sto.com